

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка



Области на приложение

Екологична, строително-биологична, регулираща климата, варова топлоизолационна мазилка за модерни стенни строителни материали. Подходяща е за вътрешни помещения, както и върху силно порьозни зидарии (като газобетон, тухли Plan и др.) Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон. Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство. Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.


Свойства

- Висока изолационна стойност
- Природна, екологична суровина
- Висока пожарозащита
- Влагорегулираща
- Екологично препоръчителен
- Много висока паропроходимост

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148247
EAN	9003304317653
Опаковка	
Разфасовка	30 L/опак.
Единици на пале	42 Опак./палет
Зърнометрия	0-4 mm
Разходна норма	ок. 1,1 L/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив/покривност	ок. 0,3 m ² /опак./cm
Добив в литри	27 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 13,5 L/опак.
Реакция на огън	A1
Паропропускливост	Силно паропропусклива
Якост на натиск	≥ 0,4 N/mm ² (28 d) EN 1015-11

RÖFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка

Артикулен номер	2000148247
Якост на опън при огъване	$\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$
Коефициент на топлопроводност	0,067 W/mK
Модул на еластичност	ок. 1500 N/mm ²
Максимална дебелина на полагане	120 mm
Минимална дебелина на слоя	20 mm
Група разтвори	T1 EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc1 EN 998-1
pH-стойност	13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	$\leq 400 \text{ kg/m}^3$
Температура на основата	5-30 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
WDDZ min	7
WDDZ max	10

Основа на материала

- Без синтетична дисперсия
- Високоизолационна минерална лека добавка на силикатна основа
- Висококачествен варовиков пясък
- Въздушна вар

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване. Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето. По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават

вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух (напр. вентилатори). Овлажнителите на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и

RÖFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка

д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX CalceClima®. Върху смесени основи или стари мазилки се полага пълноплощно RÖFIX CalceClima Vorspritzmörtel Предварителен шприц. Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обканти с неръждаеми профили за мазилки.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

Указания за обработка

Времето за изчакване преди армиращия слой или крайното покритие е мин. 2 седмици. След достатъчно втвърдяване на хастарната мазилка се нанася армиращ слой с RÖFIX Renoplus с вложена в нея армираща мрежа RÖFIX P50. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката. Пресният разтвор се обработва в рамките на 20 минути. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Начин на обработка

На една ръка е възможно нанасяне до 5 см. След нанасяне се загладва равномерно с мастар. С пердашка се нагрява последващото покритие. За топлоизолационна мазилка се използва специален

шнек (напр. D8-1,5 или D7-2,5) както и бъркалка. При полагане на саниращи и изолационни мазилки, машините за мазилка трябва да бъдат оборудвани с подходяща бъркалка и шнек. Не е подходящ за полагане на керамични плочи върху стена.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: минимум 12 месеца.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския

RÖFIX CalceClima® Thermo

Варова топлоизолационна мазилка

представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.