

TEHNISKĀ DATU LAPA (TDL)

AKRYTYNK 010

Akrila apmetums



Piemērošanas jomas

Gatavs lietošanai pigmentējams apmetums uz akrila sveķu bāzes. Plānslāņa apmetuma pielietojums ēku iekšpusē un ārpusē. Divu milimetru frakcijas "samanītes" (Kornputz) var uzklāt mehāniski bez nogrudināšanas. Pēc izžūšanas veidojas elastīgs un izturīgs apmetuma slānis.

Īpašības

- Ūdensizturīgs
- Sala izturīgs
- Augsta izturība pret laikapstākļiem
- Spilgtas krāsas
- Elastīgs

Apstrāde



Tehniskie dati

Preces numurs	5907418097323	5907418097330
Iepakojums		
Daudzums uz vienību	25 kg/Gab.	
Graudainība	0-1,5 mm	0-2 mm
Apmetuma struktūra	Salmi (Korn)	
patēriņš	2,3 kg/m ²	3,5 kg/m ²
Laika iestatišana	ca. 48 h	
sd vērtība	≤ 0,36 mm	
Apstrādes laiks	20 min	

AKRYTYNK 010

Akrila apmetums

Materiāla bāze

- Saiņotājs
- Pildvielas
- Pigmenti
- Uzlabotāji piedevas

Apstrādes nosacījumi

Apmešanas un žāvēšanas laikā apkārtējās vides un virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par +5 °C un augstāka par +25 °C. Apmetamajai virsmai jābūt sausai, gludai, tīrai, stingrai, nav irdenai un viendabīgai.

Substrāts

Pirms apmetuma darbiem visus virsmas gruntējiet ar TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340. Sēnītēm un citiem mikroorganismiem bojātus pamatus deaktivēt ar līdzekli SEPTOBUD 1008. Pirms TYNKOLIT grunts uzklāšanas ļoti uzsūcošas un puteklainas virsmas jāgruntē ar GRUNTOLIT-W 301. Pamatnei jābūt bez plaisām, bez sāls izsvīdumiem un tīrai: notīrītiem putekļiem, taukiem, krāsas atlikumiem, pelējuma, alģēm vai sūnām. Siltumizolācijas sistēmas armatūras slānis: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340. Kaļķa-cementa apmetums: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340. Ģipša apmetums: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340. Ģipškartons: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340. Betons, dzelzsbetons: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340.

Sagatavošana

Produkts ir gatavs lietošanai. Nepievienojiet ūdeni. Pirms lietošanas labi samaisiet produkta saturu iepakojumā. Pirms lietošanas pārbaudiet, vai krāsa atbilst jūsu pasūtījumam. Izstrādājumi ar uzlīmi, kurā norādīts: Bāze B, Bāze C vai Bāze D, ir starpprodukti, kas paredzēti apmetuma pigmentēšanai. Lai iegūtu atbilstošu krāsas intensitāti, labu pārklājumu un izvairītos no krāsu atšķirībām, tiem jābūt pigmentētiem. Nav atļauts izmantot nepigmentētus. Nelielas

krāsu atšķirības no parauga ir iespējamas. Lielās platībās un kritiskos krāsu toņos pēc žūšanas būtu jāveic tests, lai pārbaudītu krāsas atbilstību. Reālos apstākļos šīs krāsas var nedaudz atšķirties no tām, kas parādītas paraugu grāmatās, ņemot vērā žūšanas procesa ātrumu, virsmas tipu un lietošanas tehniku.

Apstrāde

Špakteles javu ar špaktellāpsti (nerūsējošā tērauda) uzklāj uz virsmas biezumā, kas atbilst grauda lielumam. Pārmērību noņem ar tiem pašiem rīkiem. Ar taisnām vai aplveida kustībām izveido vēlamo virsmas tekstūru. Vēlamās tekstūras iegūšanai izmanto plastmasas špaktellāpstu vai špaktellāpsti. Jauniem apmetuma virsmām jāaizsargā no tiešiem saules stariem, sala, vēja un lietus. Nelabvēlīgos laika apstākļos izmantot skatuves segumus. Lai vienmērīgi iegūtu apmetuma krāsu un struktūru, uzklāšanas laikā ieteicams ne pilnībā iztukšot apmetuma spaini. Kad tas ir izlietots līdz pusei, pievienojiet pusi svaiga maisījuma no jauna spaiņa un rūpīgi samaisiet abas daļas. Jābūt izmantotam visam siltumizolācijas sistēmas produktu komplektam Uz tās pašas virsmas jāizmanto tikai vienas ražošanas partijas produkti. Apmetamās virsmas jāapvieno pirms tās pilnīgas nožūšanas, t.i., „mits uz mitra“. Pirms krāsaina apmetuma uzklāšanas pamatnes gruntēšanai ieteicams izmantot ar tādas pašas krāsas pigmentu gruntējumu. Krītošs miglas slānis uz nepietiekami izžuvuša apmetuma darbojas kā slapjdraņķis, var rasties svītras un krāsas izmaiņas. Pie augstas apkārtējās temperatūras vai sakarsušas pamatnes uzklātais apmetums pārāk ātri izžūst – var rasties plaisas, un būs grūti izveidot vienmērīgu apmetuma rakstu, pielietojot slapjā uz slapjā metodi. Pēc darba uzreiz nomazgājiet instrumentus ar tīru ūdeni. Mehāniski sagatavotu virsmu apstrādājiet, izmantojot agregātu vai izsmidzināšanas pistoli, lai nodrošinātu atbilstošu apmetuma masas pārklājumu. Pielietošanas metode (līnijas vai rotējošas kustības) ir atkarīga no agregāta veida. Izsmidzināšanai var izmantot tādas ierīces kā Graco RTX 5500 ar 4,5 mm sprauslu (apmetuma graudu izmēram 1,5 mm) vai 6,0 mm (apmetuma graudu izmēram 2,0 mm). Smidzināšanai izmantot 2–3 bar spiedienu. Nelietot sistēmās ar minerālvaļi.

AKRYTYNK 010

Akrila apmetums

Bīstamības paziņojumi

Sīki izstrādātus drošības norādījumus var atrast mūsu atsevišķās drošības datu lapās. Pirms lietošanas izlasiet šīs drošības datu lapas.

Uzglabāšana

Līdz 12 mēnešiem no izgatavošanas datuma noslēgtā iepakojumā un temperatūrā no +5 °C līdz +25 °C, turēt prom no siltuma un aukstuma avotiem.

Etikete

