

KARTA TECHNICZNA (KT)

GIPSEL PLUS 603

Gotowa gładź polimerowa



Obszar zastosowań

Gotowa do użycia masa na bazie polimeru akrylowego do wykonywania gładzi wewnątrz pomieszczeń także o podwyższonej wilgotności użytkowej. Nadaje się do wykonywania idealnie gładkiej warstwy pod farby akrylowe, lateksowe, emulsyjne itp. Do ścian i sufitów z tynkami cementowo-wapiennymi, gipsowymi, gipsowo-wapiennymi, wapiennymi itp lub wykonanych z płyt gipsowo-kartonowych. Do nakładania ręcznego i maszynowego.


Właściwości

- Gładka powierzchnia
- Prosty w wykonaniu
- Wysoka przyczepność
- Wodoodporny
- Elastyczny
- Do aplikacji maszynowej.
- Możliwość obróbki na mokro (bezpytowo)

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	12046	39501	39499	13386
Opakowanie				
Ilość w opakowaniu	1,5 kg/szt	5 kg/szt	8 kg/szt	20 kg/szt
Ilość na palecie	224 Jed/pal.			44 Jed/pal.
Uziarnienie	0-0,3 mm			
Kolor	Biały			
Zużycie	1,9 kg/m ² /mm			
przyczepność przy rozciąganiu (zrywaniu)	≥ Beton 0,5 MPa ≥ Płyta gipsowo-kartonowa 0,15 MPa			
Czas wiązania	ok. 24 h			
Grubość warstwy	0-2 mm			
Czas schnięcia	ok. 2 h (przy +20 °C)			

GIPSEL PLUS 603

Gotowa gładź polimerowa

Skład

- Dolomit
- Polimery
- Woda
- Dodatki uszlachetniające

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do wykonywania gładzi należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Podłoża pod gładzie powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Objawy agresji biologicznej należy zlikwidować.

Tynk cementowo-wapienny: Zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub EXPERT 6

Tynk gipsowy: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5

Płyta gipsowo-kartonowa: Zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub EXPERT 6

Betony, żelbety: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5

Gładkie betony: Zagruntować GRUNTEM KONTAKTOWYM 307

Gładkie, mało nasiąkliwe podłoża: Zagruntować GRUNTEM KONTAKTOWYM 307

Wstępne przygotowanie podłoża

Miejsca połączeń różnego rodzaju podłoży, bruzdy instalacyjne i inne miejsca narażone na spękanie konstrukcyjne zabrać siatką z włókna szklanego.

Przygotowanie produktu

Produkt gotowy do stosowania. Nie rozrzedzać wodą i nie mieszać z innymi materiałami. Przed użyciem dokładnie wymieszać zawartość opakowania. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Po przemieszaniu masę nanosić pacą ze stali nierdzewnej warstwą o grubości max. 2mm i wygładzić. W razie potrzeby po wyschnięciu poprzedniej warstwy nanosić kolejną. Po całkowitym wyschnięciu gładzi, nierówności zeszlifować papierem lub siatką ścierną. W przypadku obróbki na mokro (bezpłytowej) do zacierania pacą z gąbką przystąpić po wstępnym związaniu warstwy gładzi - po około 3 godzinach. W razie potrzeby bezpośrednio przed zacieraniem delikatnie zwilżyć czystą wodą.

Uwagi wykonawcze

Po zakończeniu prac pomieszczenie wentylować. Na gładź można stosować wszystkie rodzaje farb.

Przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji w szczelnie zamkniętych opakowaniach i temperaturze od +5 °C do +25 °C, w miejscu niedostępnym dla dzieci, zabezpieczonym przed bezpośrednim nasłonecznieniem, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Można przewozić dowolnymi środkami transportu, w temp. nie niższej niż +5 °C. Nie podlega przepisom ADR.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać

GIPSEL PLUS 603

Gotowa gładź polimerowa

kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.