

KARTA TECHNICZNA (KT)

MASZYNOWY TYNK GIPSOWY 651

Tynk gipsowy maszynowy



Obszar zastosowań

Zaprawa do maszynowego wykonywania gipsowych, gładkich tynków wewnątrz pomieszczeń w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej, szpitalach, przedszkolach, szkołach, hotelach. Nadaje się do mechanicznego lub ręcznego wykonywania gipsowych wypraw tynkarskich pod farby lub tynki szlachetne na ścianach i stropach z betonu komórkowego, z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, betonowych itp. Do stosowania na ścianach i sufitach we wszelkich typach pomieszczeń, także w łazienkach i kuchniach o normalnej wilgotności powietrza.


Właściwości

- Gładka powierzchnia
- Łatwy w obróbce
- Wysoka przyczepność
- Elastyczny
- Ekologiczny

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	19647
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	30 kg/szt
Ilość na palecie	40 Jed/pal.
Uziarnienie	0-1,2 mm
Kolor	Biały
Zużycie	1 kg/m ² /mm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 17,5 L/szt.
Reakcja na ogień, klasa	A1
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	≥ 1 N/mm ²
Czas wiązania	ok. 10 d

MASZYNOWY TYNK GIPSOWY 651

Tynk gipsowy maszynowy

Numer artykułu	19647
Grubość warstwy	5-25 mm
Czas obróbki	240 min.
Wskazówka dotycząca czasu obróbki	do pierwszego gładzenia

Skład

- Gips budowlany
- Wapno hydratyzowane
- Dodatki uszlachetniające
- Kruszywo kwarcowe

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do wykonywania tynków należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Dla podłoża betonowych przyjmuje się okres sezonowania min 8 tygodni (dla optymalnych warunkach schnięcie > +15 °C). Dla murów przyjmuje się okres schnięcia min. 4 tygodnie. Podłoża pod tynki powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się i mieć odpowiednią wilgotność zależną od rodzaju materiału (zgodnie z PN-B-10110:2005).

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Podłoża powinno być wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów lub innych środków antyadhezyjnych utrudniających przyczepność.

Cegły i pustaki ceramiczne: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 lub EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 w odpowiednim rozcieńczeniu lub bezpośrednio EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317.

Betony, żelbetony: Zagruntować GRUNTOBETEM 310 lub EXPERT GRUNTEM DO BETONU 314.

Elementy z betonu komórkowego: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 lub EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 w odpowiednim rozcieńczeniu lub bezpośrednio EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317.

Błoczek silikatowy: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 lub EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 w odpowiednim rozcieńczeniu lub bezpośrednio EXPERT GOTOWY GRUNT

DO ŚCIAN 317.

Wstępne przygotowanie podłoża

Miejsca połączeń różnego rodzaju podłoża, bruzdy instalacyjne i inne miejsca narażone na spękanie konstrukcyjne zabezpieczyć siatką z włókna szklanego. W przypadku tynków gipsowych zaleca się zbrojenie siatką tynkarską (minimalna wielkość oczka - 7mm). Minimalna grubość tynku w takim przypadku wynosi 15mm. Siatkę wtapia się na głębokość 1/3. Elementy metalowe mogące mieć styczność z tynkiem zabezpieczyć przeciwkorozyjnie.

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. Sposób stosowania – narzucanie maszynowe: Suchą mieszankę należy wsypać do kosza agregatu tynkarskiego. Ustawić odpowiednio poziom dozowanej wody, aby uzyskać prawidłową konsystencję zaprawy wyrzucanej z pistoletu agregatu. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Tynk nanosić warstwą o zalecanej grubości i bezpośrednio po narzuceniu wyrównać łatą H, a po wstępnym związaniu wyrównać po raz drugi łatą trapezową. W końcowej fazie wiązania tynk zwilżyć i zatrzeć pacą z gąbką. Po zmatowieniu zatartej powierzchni przystąpić do ostatecznego wygładzania pacą stalową. Jeżeli na podłożu ma być nałożona dodatkowa warstwa tynku, warstwa kleju

MASZYNOWY TYNK GIPSOWY 651

Tynk gipsowy maszynowy

do płytek, warstwa szpachlowa itp. to powierzchnię tynku należy uszorstnić w celu poprawienia przyczepności (np. przez skrobanie, nacięcie w jodełkę). Tynku nie należy zacierać na gładko w przypadku stosowania go jako podkładu pod płytki ceramiczne.

Uwagi wykonawcze

Po zakończeniu prac pomieszczenie wentylować. Grubość warstwy na suficie nie powinna być większa niż 15mm. Wentylacja pomieszczenia jest szczególnie istotna przy pracach w chłodnych porach roku, aby zaprawa nie twardniała w warunkach wysokiej wilgotności powietrza. Może to doprowadzić do uszkodzenia tynku. Nie wolno dopuścić do przemrożenia niezwiązane lub mokrego tynku, co spowoduje jego łuszczenie lub zniszczenie. Do przyspieszenia wysychania tynków można używać wentylatorów oraz nagrzewnic. Nie należy stosować nagrzewnic gazowych oraz nie należy strumienia gorącego powietrza kierować bezpośrednio na powierzchnię tynku. Grubość warstwy nad przewodami elektrycznymi powinna być większa niż 5 mm.

Przechowywanie

Do 6 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.