



RÖFIX 700

Plemenita bijela žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Tvorički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana strukturalna završna žbuka za unutarnje zidove i fasade, na podložnim žbukama i impregniranim građevinskim pločama (npr. gips-karton). Žbuke koje su izrazito izložene vremenskim utjecajima, sive plemenite žbuke i žbuke u boji potrebno je premazati premazom za ujednačavanje (predpremaz/završni premaz).

Svojstva:

- blještavo bijela (moguće tonirati)
- Visoka paropropusnost
- Završna žbuka fine strukture
- ekološki preporučljivo

Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148069	2000148071	2000148072	2000148073	2000149258
NAV šifra:	110496	110505	110512	110517	114702
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.	54 Jed./pal.	54 Jed./pal.	54 Jed./pal.	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela				
Struktura žbuke		V	V	V	R
Granulacija	0 - 0,5 mm	0 - 1 mm	0 - 1,5 mm	0 - 2 mm	0 - 2 mm
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ²	pribl. 1,9 kg/m ²	pribl. 2,35 kg/m ²	pribl. 3,1 kg/m ²	pribl. 2,8 kg/m ²
Izdašnost	16,75 m ² /jed	13,2 m ² /jed			8,95 EH/m ² /cm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.				
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 l/jed.				
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.500 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 15				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%				
pH-vrijednost	pribl. 12				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Tlačna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm ²				
Prionjivost	pribl. 0,08 N/mm ²				
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2				
MG (EN 998-1)	Mort za primjenu kao vanjska i unutarnja žbukaza zidove, stropove, stupove i pregradne stijene.				
MG (EN 998-1)	W2				
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.				
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C				



RÖFIX 700

Plemenita bijela žbuka

Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148069	2000148071	2000148072	2000148073	2000149258
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)				
SAP šifra:	2000148074	2000150798	2000148708	2000148709	
NAV šifra:	110522	117982	110527	110530	
Vrsta pakiranja	☐				
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela				
Struktura žbuke	V	R	V	V	
Granulacija	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 4 mm	0 - 7 mm	
Potrošnja	pribl. 4,05 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²	pribl. 5,15 kg/m ²	pribl. 6,85 kg/m ²	
Izdašnost					
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.				
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 l/jed.				
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.500 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 15				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%				
pH-vrijednost	pribl. 12				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Tlačna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm ²				
Prionjivost	pribl. 0,08 N/mm ²				
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2				
MG (EN 998-1)	Mort za primjenu kao vanjska i unutarnja žbukaza zidove, stropove, stupove i pregradne stijene.				
MG (EN 998-1)	W2				
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.				
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)				

Sastav:

- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)
- Bijeli, klasirani mramorni pijesak

Uvjeti obrade:

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).



RÖFIX 700

Plemenita bijela žbuka

Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).
Priprema podloge:	Vapnene podložne žbuke: Prikladno Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Prikladno Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke
Priprema podloge:	Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga). prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za vapneno-cementne podloge). Glatke betonske površine pregledati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljevilom. Za dulje vrijeme ugradnje preporučuje se upotreba predpremaza (za unutarnje podloge npr. RÖFIX Putzgrund IN ili za vanjske podloge RÖFIX Putzgrund Premium). Za gips-kartonske ploče preporučuje se RÖFIX Gika-Grund. Predpremaz mora dobro osušiti prije nanošenja bilo kojeg sljedećeg sloja (vidi u TL pojedinog predpremaza). Uporaba plemenite žbuke u unutarnjim prostorijama bez prethodnog nanošenja predpremaza može dovesti do nejednako sjajnih područja na površini.
Priprema materijala:	Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalice). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Prije uporabekratko promiješati. Izbjegavati prekomjernomiješanje.
Ugradnja:	Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Ugradnja fine žbuke: nanijeti pomoću nehrđajuće čelične žlice/gladilice na podlogu u dva sloja. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne. Ugradnja špricane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Stukturiranje fine žbuke (< 1mm): Strukturirati odgovarajućom gumenim ili plastičnim gleterom za zaribavanje (strukturna fina žbuka) ili pomoću žlice/četke (nanos žlicom ili struktura kistom). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Zaostali (neočišćeni) materijal na alatu može negativno utjecati na strukturiranje, te uzrokovati neujednačen završni izgled strukture.
Napomene:	Nijansa proizvoda ovisi o upotrebljenoj sirovini, a u skladu s tim i o lokaciji proizvodnog pogona.



RÖFIX 700

Plemenita bijela žbuka

Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p> <p>Ostale građevinske dijelove (npr. staklo i aluminij) do karbonatizacije treba konstrukcijski ili premazom zaštititi od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno vrlo su alkalni i mogu oštetiti navedene površine (stakla mogu postati neprozirna, aluminij može postati mat).</p>
Upute za ugradnju:	<p>Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.</p> <p>Tijekom sušenja pobrinuti se za dovoljno prozračivanje prostora.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.</p> <p>Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.</p> <p>Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijeekorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.</p> <p>Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.</p> <p>Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza.</p> <p>Kod nepotpuno suhih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena.</p> <p>Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p> <p>Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.</p> <p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>