

TEHNIČKI LIST

ROFIX 700

Plemenita bijela žbuka



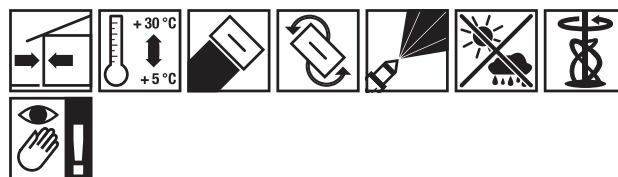
Područja primjene

Tvornički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana strukturna završna žbuka za unutarnje zidove i fasade, na podložnim žbukama i impregniranim građevinskim pločama (npr. gips-karton). Žbuke koje su izrazito izložene vremenskim utjecajima, sive plemenite žbuke i žbuke u boji potrebno je premazati premazom za ujednačavanje (predpremaz/završni premaz).


Svojstva

- Blještavo bijela
- Visoka paropropusnost
- Završna žbuka fine strukture
- Ekološki preporučljivo

Ugradnja




Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148069	2000148071	2000148072	2000148073	2000149258
EAN	9003304104963	9003304105052	9003304105120	9003304105175	9003304147021
Pakiranje					
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.				
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.			48 Jed./pal.	
Granulacija	0-0,5 mm	0-1 mm	0-1,5 mm	0-2 mm	
Struktura žbuke	V			R	
Boja	bijela				
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ²	pribl. 1,9 kg/m ²	pribl. 2,35 kg/m ²	pribl. 3,1 kg/m ²	pribl. 2,8 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.				
Izdašnost	pribl. 16,75 m ² /jed.	pribl. 13,2 m ² /jed.			pribl. 8,95 m ² /jed./cm
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.				

ROFIX 700

Plemenita bijela žbuka

Šifra artikla	2000148069	2000148071	2000148072	2000148073	2000149258
Reakcija na požar	A2-s1, d0 EN 13501-1				
Difuzija vodene pare	pribl. 15				
Paropropusnost	Visoka paropropusnost				
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm ²				
Tlačna čvrstoća	2,5 N/mm ² (28 d)				
Toplinska vodljivost	pribl. 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002				
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1 Mort za primjenu kao vanjska i unutarnja žbukaza zidove, stropove, stupove i pregradne stijene. EN 998-1 W2 EN 998-1				
ph vrijednost	12				
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K				
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1500 kg/m ³				
Temperatura podloge	5-30 °C				
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.				

Šifra artikla	2000148074	2000150798	2000148708	2000148709
EAN	9003304105229	9003304179824	9003304105274	9003304105304
Pakiranje				
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.			
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.			
Granulacija	0-3 mm		0-4 mm	0-7 mm
Struktura žbuke	V	R	V	
Boja	bijela			
Potrošnja	pribl. 4,05 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²	pribl. 5,15 kg/m ²	pribl. 6,85 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.			
Izdašnost				
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.			
Reakcija na požar	A2-s1, d0 EN 13501-1			
Difuzija vodene pare	pribl. 15			
Paropropusnost	Visoka paropropusnost			

RÖFIX 700

Plemenita bijela žbuka

Šifra artikla	2000148074	2000150798	2000148708	2000148709
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm ²			
Tlačna čvrstoća	2,5 N/mm ² (28 d)			
Toplinska vodljivost	pribl. 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002			
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1 Mort za primjenu kao vanjska i unutarnja žbukaza zidove, stropove, stupove i pregradne stijene. EN 998-1 W2 EN 998-1			
ph vrijednost	12			
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K			
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1500 kg/m ³			
Temperatura podloge	5-30 °C			
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.			

Sastav

- Vapno
- Mramorni pijesak
- Bijeli cement (bez kromata)

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).

Vapnene podložne žbuke: Prikladno

Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno

Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)

Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)

Beton: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)

Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke,

elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Prikladno

Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke

Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi

poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga). prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX

RÖFIX 700

Plemenita bijela žbuka

PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za vapneno-cementne podloge). Glatke betonske površine pregledati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljevilom. Za dulje vrijeme ugradnje preporučuje se upotreba predpremaza (za unutarnje podloge npr. RÖFIX Putzgrund IN ili za vanjske podloge RÖFIX Putzgrund Premium). Za gips-kartonske ploče preporučuje se RÖFIX Gika-Grund. Predpremaz mora dobro osušiti prije nanošenja bilo kojeg sljedećeg sloja (vidi u TL pojedinog predpremaza). Uporaba plemenite žbuke u unutarnjim prostorijama bez prethodnog nanošenja predpremaza može dovesti do nejednako sjajnih područja na površini.

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Prije uporabe kratko promiješati. Izbjegavati prekomjernomiješanje.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Tijekom sušenja pobrinuti se za dovoljno prozračivanje prostora.

Ugradnja

Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom.

Ugradnja fine žbuke: nanijeti pomoću nehrđajuće čelične žlice/gladilice na podlogu u dva sloja. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne.

Ugradnja špricane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem.

Nijansa proizvoda ovisi o upotrebljenoj sirovini, a u skladu s tim i o lokaciji proizvodnog pogona. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Strukturiranje fine žbuke (< 1mm): Strukturirati odgovarajućom gumenim ili plastičnim gleterom za zaribavanje (strukturna fina žbuka) ili

pomoću žlice/četke (nanos žlicom ili struktura kistom). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Zaostali (neočišćeni) materijal na alatu može negativno utjecati na strukturiranje, te uzrokovati neujednačen završni izgled strukture.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.