

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta



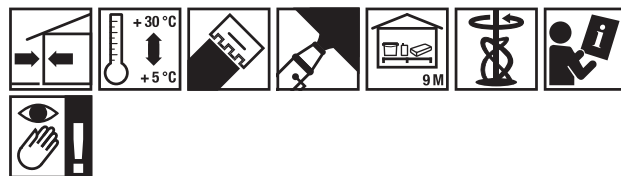
Oblast použití

Minerální, průmyslově vyráběná mrazuvzdorná suchá maltová směs na bázi cementu, jemných písků a armovacích vláken. Materiál je vhodný pro lepení bílého polystyrenu (EPS) a pro vytváření výztužné armovací vrstvy s vloženou armovací tkaninou. Není vhodný pro lepení desek a vytváření základní vrstvy na deskách z šedého EPS z XPS, Perimetru a MV. Lze použít pro stěrkování minerálních podkladů jako jsou soudržné jádrové omítky.

Vlastnosti

- Vysoká propustnost pro vodní páry
- Vyšší vydatnost
- Výborné zpracování.
- Universální použití
- Dlouhá doba zpracovatelnosti

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000063495	2000094328
Balení		
Množství na balení	25 kg/Bal.	
Balení na paletě	48 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-0,5 mm	
Barva	Šedý	Bílá
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Množství vody na jednotku		ca. 6,5 L/Bal.
Reakce na oheň	A1 EN 13501-1	
Difúze vodní páry	ca. 14	
Přidržnost	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$	

HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Číslo výrobku	2000063495	2000094328
Tepelná vodivost	0,87 W/mK	
E-Modul	ca. 3500 N/mm ²	
Doba schnutí	ca. 7 d	
Objemová hmotnost suché zatvrdlé malty - střední hodnota	ca. 1450 kg/dm ³	
Tloušťka vrstvy	0-6 mm	
sd-hodnota	ca. 0,1 m	
Speciální tepelná kapacita	1 J/kg K	
Osvědčení systému	Certifikovaný lepený systém HASIT WDVS HASITHERM - MW	
Doba zpracovatelnosti	ca. 120 min EN 1015-9	
Teplota podkladu	5-30 °C	

Materiálové složení

- Vysoce kvalitní vápenec
- Minerální
- Cement

Podklad

Podklad musí být suchý, pevný, bez nečistot, jako jsou prach, saze, řasy, výkvěty, atd.

Příprava podkladu

Film tvořící separační prostředky (plíseň oleje, atd) je nutné odstranit. Křídující nebo zbroušené podklady je nutné zpevnit vhodnými prostředky s hloubkovým účinkem (např. HASIT Verfestiger). Nalepené tepelně izolační desky je nutné po vyschnutí lepicího tmelu opatřit hmoždinkami. Počet a rozmístění je řešeno projektem.

Příprava materiálu

Při přípravě směsi 1 pytel se smíchá s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle EN 1008) a pomocí míchací vrtule nebo kontinuální míchačky se namíchá do směsi bez hrud. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty. Po namíchání nechat cca 10 minut odležet a pak ještě jednou krátce promíchat.

Informace o zpracování

Lepicí tmel je při +15 °C a 50 % vzdušné vlhkosti po 2 dnech z části odolné vůči zatížení. Do úplného vytvrzení lepicího tmelu nesmí být izolační desky vystaveny žádnému mechanickému namáhání. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.

Zpracování

Lepení tepelně izolačních desek: Lepicí tmel musí být nanesen na minimálně 40 % plochy desky. Lepicí tmel je možné nanést celoplošně pomocí zubového hladítka s

HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

výškou zubu 10 mm nebo se lepicí tmel nanese po obvodu desky v 5cm širokém pruhu a do středu desky se nanese 3 terče o průměru minimálně 15 cm. Výška lepicího tmelu musí být přizpůsobena rovinnosti podkladu. Širší popis lepení, pokládky a kotvení desek je uveden v samostatném technologickém postupu pro kontaktní zateplovací systémy. Armování izolačních desek: Po cca 2–3 dnech po nalepení desek (v závislosti na klimatických podmínkách) se nanese armovací tmel pomocí půlkruhového zubového hladítka Ø 12 mm se upraví. Minimální tloušťka armovací vrstvy musí být minimálně 5 mm. Výztužnou tkaninu vtlačte do maltového lože, jednotlivé pásy překryjte alespoň 10 cm v oblasti spojů a zastěrkujte. Pokud je to nutné, rovinu vyrovnejte stahovací latí. Po cca 5–7 dnech (v závislosti na klimatických podmínkách) je možné provést další vrstvu systému. Při chladném a vlhkém počasí je nutné dobu zrání armovací vrstvy prodloužit.

Přilehlé stavební části (okna, dveře, dlažba, obklady atd.) nutno chránit zakrytím proti potřísnění, popřípadě ihned za mokra očistit. Konstrukční a dilatační spáry musí být přiznány. Pro zhotovení těchto spar je nutné použít správné dilatační profily.

poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Prosím neopomenout: Povrchová úprava musí být podle předpisů odborné komunity opatřena omítkami a nátěry s referenční hodnotou světla (HBW) > 25 %. Pokud referenční hodnota světla (HBW) je < 25 % je nutné aplikovat HASIT SycoTec systém.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický