



HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Oblast použití: Minerální, průmyslově vyráběná mrazuvzdorná suchá maltová směs na bázi cementu, jemných písků a armovacích vláken.
Na slabě nasákavých podkladech, jako je OSB/3*), musí být izolační desky také zajištěny šroubovými spoji HASIT STR-H. 3*) Na další nestandardní podklady lze aplikovat pouze dle technologických pokynů výrobce.
Armovací tloušťka 5 mm (nominální tloušťka omítky NPD).

Vlastnosti:

- Vysoká propustnost pro vodní páry
- Vyšší vydatnost
- Výborné zpracování.
- Universální použití
- Dlouhá doba zpracovatelnosti

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	063495	094328
Způsob balení		
Množství na balení	25 kg/Bal.	
Balení na paletě	48 Množ./Pal.	
Barva	Šedý	Bílá
Zrnitost	0 - 0,5 mm	
Spotřeba Lepení	ca. 4 kg/m ²	
Spotřeba Armování	ca. 6 kg/m ²	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody		ca. 6,5 l
sd-hodnota	ca. 0,1 m	
Doba schnutí	ca. 7 d	
Tepelná vodivost λD	0.87	
Speciální tepelná kapacita	1 J/kg K	
Přídržnost	≥ 0,1 N/mm ²	
E-Modul	ca. 3.500 N/mm ²	
Absorpce vody	< 0,5 kg/m ² ·24h (pagal ETAG 004)	
Reakce na oheň	A2 (EN13501-1)	
Absorpce vody	< 0,5 kg/m ² ·24h (pagal ETAG 004)	
Objemová hmotnost suché zatvrdlé malty - střední hodnota	ca. 1.450 kg/dm ³	
Osvědčení	ETA 06/0037 STO č. 020-034239 Certifikovaný lepený systém HASIT WDVS HASITHERM - MW	

Materiálové složení:

- Cement
- Kvalitní vápencový písek
- Minerální

Ztvrdnutí: Karbonatace
Hydratace



HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Podklad:	Podklad musí být suchý, pevný, bez nečistot, jako jsou prach, saze, řasy, výkvěty, atd.
Příprava podkladu:	Film tvořící separační prostředky (plíseň oleje, atd) je nutné odstranit. Křídující nebo zbroušené podklady je nutné zpevnit vhodnými prostředky s hloubkovým účinkem (např. HASIT Verfestiger). Nalepené tepelně izolační desky je nutné po vyschnutí lepicího tmelu opatřit hmoždinkami. Počet a rozmístění je řešeno projektem.
Příprava materiálu:	Při přípravě směsi 1 pytel se smíchá s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle EN 1008) a pomocí míchací vrtule nebo kontinuální míchačky se namíchá do směsi bez hrud. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřijatelné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty. Po namíchání nechat cca 10 minut odležet a pak ještě jednou krátce promíchat.
Zpracování:	<p>Lepení tepelně izolačních desek: Lepicí tmel musí být nanesen na minimálně 40 % plochy desky. Lepicí tmel je možné nanést celoplošně pomocí zubového hladítka s výškou zubu 10 mm nebo se lepicí tmel nanese po obvodu desky v 5cm širokém pruhu a do středu desky se nanese 3 terče o průměru minimálně 15 cm. Výška lepicího tmelu musí být přizpůsobena rovinnosti podkladu. Širší popis lepení, pokládky a kotvení desek je uveden v samostatném technologickém postupu pro kontaktní zateplovací systémy.</p> <p>Armování izolačních desek: Po cca 2–3 dnech po nalepení desek (v závislosti na klimatických podmínkách) se nanese armovací tmel pomocí půlkruhového zubového hladítka Ø 12 mm se upraví. Minimální tloušťka armovací vrstvy musí být minimálně 5 mm.</p> <p>Výztužnou tkaninu vtačte do maltového lože, jednotlivé pásy překryjte alespoň 10 cm v oblasti spojů a zastěrkujte. Pokud je to nutné, rovinu vyrovnejte stahovací latí.</p> <p>Po cca 5 - 7 dnech (v závislosti na klimatických podmínkách) je možné provést další vrstvu systému. Při chladném a vlhkém počasí je nutné dobu zrání armovací vrstvy prodloužit. Přílehlé stavební části (okna, dveře, dlažba, obklady atd.) nutno chránit zakrytím proti potřísnění, popřípadě ihned za mokra očistit.</p> <p>Konstrukční a dilatační spáry musí být přiznány. Pro zhotovení těchto spar je nutné použít správné dilatační profily.</p>
Informace o zpracování:	Lepicí tmel je při +15 °C a 50 % vzdušné vlhkosti po 2 dnech z části odolné vůči zatížení. Do úplného vytvrzení lepicího tmelu nesmí být izolační desky vystaveny žádnému mechanickému namáhání. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.
Zvláštní pozornost:	Prosím neopomenout: Povrchová úprava musí být podle předpisů odborné komunity opatřena omítkami a nátěry s referenční hodnotou světla (HBW) > 25 %. Pokud referenční hodnota světla (HBW) je < 25 % je nutné aplikovat HASIT SycoTec systém.
Jistota kvality:	Produkt je nepřetržitě sledován (v rámci schváleného ETIC systému) v naší laboratoři nejen jako celek, ale i jeho jednotlivé součásti.
Skladování:	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.



HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.