

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС (ТО)

NANOFIX F05

Клей для приклеювання мінераловатних та пінополістирольних плит



Сфера застосування

Клей для приклеювання мінераловатних та пінополістирольних плит при утепленні фасадів будівель в системах утеплення KREISEL. Після змішування з водою утворює однорідну клейову масу сірого кольору. Після затвердіння відрізняється водо- і морозостійкістю, високою адгезією до основи і до мінераловатних та пінополістирольних плит утеплювача. Основами для приклеювання ізоляційних плит можуть бути в т.ч.: звичайні бетони, стіни з керамічних, силікатних, бетонних елементів, бетонів з легкими заповнювачами, пористих бетонів, в т.ч. з необробленою поверхнею, оштукатурені поверхні та інші елементи. Для виконання базового армованого шару в системах утеплення, використовувати розчинну суміш KREISEL NANOFIX F25 KOTEDZ Клей для приклеювання та армування мінераловатних плит.

Властивості

- Для приклеювання MW та EPS плит утеплювача
- Висока адгезія до основи та плит утеплювача
- Надійна фіксація утеплювача
- Висока пластичність
- Паропроникний
- Водостійкий
- Морозостійкий
- Зручний у застосуванні

Спосіб застосування



Технічні характеристики

Артикул	4820117593259
Упаковка	
Кількість в упаковці	25 кг/од
Кількість на палеті	54 шт/пал.
Розмір зерна	0-0,8 mm
Колір	сірий
Спосіб застосування	≈ 4-6 кг/м ²
Додавання води	5,5-5,75 L/ЕН
Міцність на відрив при зчепленні	≥ 0,015 МПа мінеральна вата ≥ 0,08 МПа пінополістирол ≥ 0,5 МПа після витримання в повітряно-сухих умовах ≥ 0,7 МПа після витримання в повітряно-сухих умовах

NANOFIX F05

Клей для приклеювання мінераловатних та пінополістирольних плит

Артикул	4820117593259
Можливість коригування	≥ 10 хвилин
Товщина шару	0-20 mm
Термін придатності розчинової суміші	≥ 120 хвилин

Склад

- Мінеральний заповнювач
- Модифікуючі добавки
- Портландцемент

Умови проведення робіт

Температура застосування (повітря, основи, матеріалів): від + 5 °C до + 30 °C, відносна вологість повітря не вище 65%.

Основа

Підготовка основи проводиться згідно з «ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013» і «ДСТУ Н Б В 2.6-212:2016». Основа повинна бути міцною (не нижче міцності покриття), без видимого руйнування та відшарування, очищеною від, пилу, бруду, мастил, жиру, моху, напливів бетону та розчинів. Неміцні та нестабільні ділянки основи слід видалити. В залежності від умов, поверхню основи очистити механічним чином (металева щітка, перфоратор, кутова шліфмашина і т.п.), та/або промити водою під тиском і дочекатися повного висихання. Поверхні з високою і нерівномірною поглинаючою здатністю (наприклад, пористі бетони) а також поверхні, що утворюють пил - обробити ґрунтовкою глибокого проникнення KREISEL NANOFIX IG30, TG30. Щільні основи (бетон, силікатна цегла, тощо) додатково обробити адгезивним ґрунтуючим засобом KREISEL NANOFIX BK31.

Підготовка продукту

Мішок сухої суміші 25 кг додати в ємність, що містить 5,5 – 5,75 літрів чистої води (температура води від +5 °C до +30 °C) та перемішати за допомогою будівельного низькообертового міксера до утворення однорідної маси. Витримати 5 хвилин і повторно перемішати. У разі необхідності використання частини упаковки, всю суху масу ретельно перемішати, оскільки під час транспортування могло відбутися розшарування складових компонентів. Отверділу масу не змішувати з водою, або свіжим матеріалом.

Спосіб застосування

Приклеювання пінополістирольних теплоізоляційних плит виконується суцільним або смугово-маяковим методом, залежно від нерівності поверхні. Якщо основа не має видимих нерівностей, підготовлена клейова суміш розподіляється по плиті утеплювача тонким суцільним шаром в достатній кількості. Після чого нанесений шар необхідно вирівняти зубчастою стороною шпателя (з розміром зуба не менше ніж 10x10 мм). При нерівних основах (нерівності від 5 до 15 мм) клейову суміш нанести смугово-маяковим методом. Суміш нанести по периметру плити утеплювача смугами шириною 4–5 см, сформованими у вигляді призми, при цьому смуги, нанесені по периметру, повинні мати розриви, щоб при приклеюванні плит не утворювались повітряні пробки. На решту поверхні плити нанести від двох до шести точок (маяків) розчинової суміші діаметром 100–120 мм. Товщина нанесення смуг та маяків розчинової суміші повинна бути такою, щоб приклеювання плити відбулося як по периметру, так і в середній її частині. Потім плиту встановити в монтажне положення та притиснути так, щоб отримати рівну площину зі вже змонтованими плитами. Плити приклеювати, щільно стикуючи між собою та уникаючи збігу вертикальних швів. Надлишок клейової суміші слід видалити. Ізоляційні плити повинні бути приклені до основи так щоб клейова суміш контактувала мінімум з 60

NANOFIX F05

Клей для приклеювання мінераловатних та пінополістирольних плит

% площі їх поверхні. Приклеювання плит з мінеральної вати виконується тільки суцільним методом. Технологічна перерва до проведення подальших робіт не менше ніж 3 доби з моменту приклеювання плит. Ізоляційні плити необхідно додатково закріпити фасадними дюбелями. Не допускається проведення робіт під час атмосферних опадів, сильного вітру, прямого сонячного впливу без спеціальних захисних конструкцій, що обмежують вплив атмосферних факторів.

Продукт після змішування з водою проявляє лужну реакцію. Уникати контакту зі шкірою та попадання в очі. При попаданні в очі - ретельно промити чистою водою та звернутися до лікаря. При попаданні на шкіру - вимити водою використовуючи мило. У разі появи подразнення - звернутися до лікаря. Всі технічні дані наведені для температури +20 °C та відносної вологості повітря 65 ± 5 %, за інших умов час висихання може змінитися. Сухі залишки і порожню тару утилізувати як будівельні відходи.

Зберігання

Термін зберігання - 12 місяців від дати виробництва, за умови зберігання в сухому місці, в непошкодженій заводській упаковці.

Загальна інформація

Виробник гарантує відповідність продукту зазначеним технічним характеристикам тільки при дотриманні правил транспортування, зберігання та інструкції використання, наведених у цьому описі. Виробник не несе відповідальності в разі неправильного використання продукту або використання з порушеннями інструкції із застосування. Цей технічний опис замінює та скасовує попередні видання. Всі технічні дані, зазначені в цій специфікації продукту, були визначені в лабораторних умовах, з дотриманням стандартних показників навколишнього середовища (+20°C / 65% відносної вологості). Вони можуть змінюватися залежно від факторів навколишнього середовища, таких як температура, вологість і тип основи. Дані обробляються ретельно і сумлінно, проте вони не дають гарантії на їх точність і повноту, а також не несуть відповідальності за майбутні рішення користувачів. Ці дані самі по собі не є підставою для виникнення правовідносин або інших додаткових зобов'язань. Ці дані не звільняють клієнта від обов'язку перевірити, чи підходить продукт для його призначення. Наша продукція, а також вся сировина, що входить до її складу, підлягає постійному моніторингу з метою гарантування стабільної якості. Якщо у вас виникли додаткові запитання, будь ласка, зверніться до вашого продавця-консультанта або спеціалізованого продавця. З актуальними технічними інструкціями, паспортами безпеки та іншими документи можна ознайомитися на нашому веб-сайті kreisel.ua.

NANOFIX F05

Клей для приклеювання мінераловатних та пінополістирольних плит

Рухомість	7±2 см
Класифікація по ДСТУ Б В.2.7-126:2011	3К5