



# RÖFIX Belit

Solido 15

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Domenii de utilizare:

Mortar de consolidare pe bază de var hidraulic natural și nisip de calcar concasat 0-3 mm. Rezistența la compresiune > 12 N/mm<sup>2</sup>.

Pentru renovarea zidăriei vechi, în special la monumente istorice și construcții ecologice. Ideal pentru aplicări în strat gros.

Conform normelor EN 998-1 și EN 998-2.

Mortar de consolidare pe toate suporturile normale cum ar fi caramida, caramida cu goluri, bolțari, gresii s.a. precum și beton.

Nu este adecvat pentru zidărie cu porozitate ridicată.

“BELIT” este denumirea mineralogică a disilicatului de calciu, în principal a fazei de liant ale tuturor varurilor hidraulice cât și a produselor RÖFIX BELIT. Liantul ars la +1100 °C în cuptor corespunde produselor cunoscute istoric “Ciment roman” sau “Var roman”, care în jurul lui 1900, înainte de înlocuire prin apariția cimentului Portland, a fost utilizat în lucrări variate la fațade, statui și monumente istorice în multe părți ale Europei și SUA.

## Proprietăți:

- Cu priză rapidă
- Grosimi ridicate posibile
- Constrații reduse

## Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	143433
NAV-Art. Nr.:	143433
INFO	Numai IT
Tip ambalaj	
Unități per palet	42 UM/Pal. (AT) 42 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 54 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 54 UM/Pal. (SI) 42 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0 - 3 mm
Randament în litri	ca. 16,5 l/UM
Consum	ca. 15 kg/m <sup>2</sup> /cm
Randament	ca. 16,5 l/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	ca. 4,5 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.600 kg/m <sup>3</sup>



# RÖFIX Belit

Solido 15

Date tehnice:	
<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>143433</b>
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 1.900 kg/m <sup>3</sup>
Densitate în vrac (B3345)	ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>
Coeficient de difuzie la vapori de apă $\mu$	5 - 35
<b>Conductivitate termică <math>\lambda_{10, dry}</math> (EN 1745:2002)</b>	0,82 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
<b>Conductivitate termică <math>\lambda_{10, dry}</math> (EN 1745:2002)</b>	0,89 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Valoare pH	ca. 12,6
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 d)	$\geq 15$ N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Rezistență la încovoiere	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>
Modul de elasticitate	ca. 8.600 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rezistență la forfecare (EN 1348:1997)</b>	0,15 N/mm <sup>2</sup>
Absorbție apă	$\geq 0,4$ kg/m <sup>2</sup> /24 h
<b>MG (EN 998-1)</b>	GP
<b>MG (EN 998-1)</b>	CS IV
<b>MG (EN 998-1)</b>	W <sub>c</sub> 0
<b>MG (EN 998-2)</b>	M15
Grosimea maximă de aplicare	60 mm
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 30 °C
Reacție la foc	A1

**Compoziție:**

- Var hidrolic natural - NHL conform EN 459 - 1
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Fără dispersii sintetice

**Condiții punere în operă:**

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.  
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.  
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

**Suportul:**

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.  
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.  
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.



# RÖFIX Belit

Solido 15

<b>Pregătirea suportului:</b>	<p>După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.</p> <p>Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șpritz RÖFIX Vorspritzmörtel.</p> <p>Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șpritz special RÖFIX 670-S (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de așteptare min. 24 de ore), ori tencuiala se aplică „umed pe umed” pe RÖFIX Betonkontakt și RÖFIX AI 622.</p>
<b>Pregătire:</b>	<p>La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.</p> <p>La amestecare manuală 2 - 3 minute timp de amestecare.</p> <p>Materialul amestecat trebuie utilizat imediat. Nu se amestecă material întărit cu material proaspăt. Materialul lăsat în recipient deschis într-o scurt timp în priză.</p>
<b>Punere în operă:</b>	<p>La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.</p> <p>Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual.</p> <p>Produsul poate fi aplicat cu mașini de tencuit uzuale echipate cu șnec „D4 MW silver” sau poate fi prelucrat manual.</p> <p>La „prelucrarea mecanizată” se utilizează mașini de tencuit uzuale.</p> <p>După aplicare se trage la dreptar.</p>
<b>Instrucțiuni:</b>	<p>Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic.</p>
<b>Informații pericole:</b>	<p>Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>
<b>Informații punere în operă:</b>	<p>Mortarul proaspăt se aplică în interval de 1 ora.</p> <p>În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilația adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.</p> <p>Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.</p> <p>În caz de condiții climatice nefavorabile stratului de tencuială (arșiță, curenți puternici de aer) sau suport cu absorbție puternică suprafețele trebuie tratate suplimentar prin udare.</p>
<b>Depozitare:</b>	<p>În spații uscate pe paleți de lemn.</p> <p>Minim 6 luni în spații uscate.</p>
<b>Informații generale:</b>	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.</p> <p>Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.</p> <p>Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.</p> <p>Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.</p> <p>Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.</p> <p>Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.</p> <p>Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>