

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare



Domenii de utilizare

Tinci mineral de renovare cu aplicare universală în grosimi de 1–10 mm. Tinci pe suporturi minerale precum tencuieli var-ciment, var-ipsos, tencuieli vechi rezistente sau suprafețe de beton cât și pe plăci de construcții uscate. Pentru renovarea peste vopsele vechi și tencuieli decorative acrilice rezistente la alcali. Sistem premium pentru proiectarea inovatoare a fațadelor. Nu este adecvat pentru aplicare pe sisteme termoizolante compozit. Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire. Nu se utilizează pentru lipirea plăcilor termoizolante. Pentru recondiționarea suprafețelor vechi de tencuială (inclusiv tencuielile decorative acrilice rezistente la alcali) și a vopselelor vechi rezistente (inclusiv vopsele de dispersie rezistente la alcali) precum și a fisurilor ce nu își mai modifică forma sau dimensiunile. Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.

Proprietăți

- Prelucrare optimă
- Structură aspectuoasă ca strat final
- Aderență optimă
- Contracții reduse

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	11118
EAN	5945769001217
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Unități per palet	48 UM/Pal.
Granulație	0-0,8 mm
Nuanțe disponibile	Alb natur
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 7,5 L/UM
Reacție la foc	A1
Absorbție apă	$\geq 0,4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Difuzarea vaporilor de apă	≤ 10
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vaporii de apă ridicată

RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare

Număr articol	11118
Aderența	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Rezistență la compresiune	3 N/mm^2 (28 d) EN 1015-11
Rezistență la încovoiere	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Conductivitate termică	ca. $0,45 \text{ W/mK}$ pentru $P=50\%$ EN 1745:2002 (Valoare tabelată) ca. $0,49 \text{ W/mK}$ pentru $P=90\%$ EN 1745:2002 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	ca. 3500 N/mm^2
Grosimea maximă de aplicare	10 mm
Densitate mortar proaspăt	ca. 1700 kg/m^3
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Valoare pH	12
Grosimea stratului	0-2 mm
Densitate în vrac	ca. 1400 kg/m^3 B 3345
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1379 kg/m^3
Temperatura suportului	$5-25 \text{ }^\circ\text{C}$
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Liant pe bază de dispersie acrilică
- Var hidratat
- Pudră de marmură
- Componente organice < 5 %
- Ciment alb (fără conținut de crom)
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ și nici să crească peste $+30 \text{ }^\circ\text{C}$.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. Aplicarea se poate realiza pe o multitudine de straturi suport, beton, tencuieli, gleturi de

RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare

Încărcare sau plăci de gips carton. Suporturile din beton noi trebuie să aibă o vechime de minim 3 luni.

Pregătirea suportului

Tencuielile sau vopsele vechi care nu prezintă rezistență se îndepărtează. Pe suprafețele de beton curate și uscate nu este nevoie de aplicarea prealabilă a unei punți de aderență. Suporturile organice se spală cu jet de apă, nu se utilizează apă cu presiune. După spălare suportul trebuie lăsat să se usuce îndeajuns, cca. 10 zile în condiții de vreme bună. Dacă se utilizează totuși apă cu presiune pe suporturi organice timpul de uscare se prelungește. Suporturile fără rezistență, fragile se întăresc prin amorsare cu RÖFIX PP 201 amorsă silicatică. Suporturile șlefuite, prăfuite sau cu absorbție puternică precum tencuielile, gleturile de ipsos se amorsează cu RÖFIX PP 301.

Pregătire

La aplicare manuală un sac se amestecă cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice până se obține o masă omogenă. După amestecare se lasă 10 minute (timp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată. Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou.

Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Pentru utilizare la exterior, este necesar un strat de acoperire cu RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT Vopsea silicatică sau RÖFIX PE 419 ETICS sau RÖFIX PE 519 PREMIUM Vopsea siliconică. Suprafețele de glet pot fi executate în nivelurile de calitate de la Q1 la Q3. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Punere în operă

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Optim se aplică în 2 straturi, fiecare de min. 1 mm grosime. Primul strat ar trebui aplicat în consistență mai groasă. Prin aplicarea a două straturi se obține o structură a suprafeței finale uniformă. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. Nu este adecvată pentru placarea ulterioară cu plăci ceramice pe suprafețe mari sau pentru placarea cu piatră naturală grea. Placarea ulterioară pe suprafețe mici este posibilă în zone subordonate de expunere la umiditate (de ex. bucătării casnice, încăperi de toalete) după întărirea suficientă (cel puțin 4 săptămâni). Tencuielile de var nu sunt recomandate în zonele cu umiditate permanentă (de ex. zonele unde se stropește cu apă). Pentru reglarea adecvată a condițiilor climatice în încăperi sunt adecvate vopsele, cu difuzie ridicată a vaporilor de apă și deschise pentru absorbția dioxidului de carbon, cum ar fi RÖFIX SESCO Kalkfarbe sau RÖFIX PI 233 ÖKOSIL, respectiv RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS. La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatică timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Materialul aplicat poate fi și finisat ca strat final prin drîșuire cu drîșcă corespunzătoare.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.