

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka





Područja primjene

Podložna žbuka za unutarnje zidove, stropove i fasade s malim opterećenjem vlagom. Za ugradnju obloga u obiteljskim kućama i stanovima, prikladno za prostore opterećene vlagom (do grupe opterećenja vlagom W4 prema ÖN B3346 - upotreba je ograničena isključivo na obiteljske kuće i privatne stambene prostore). Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Nije za primjenu u podnožju fasade. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Ugradnja



Tehnički podaci

| Šifra artikla | 2000583182 | 2000148049 |
|--|---|---|
| EAN | 9003304473113 | 9003304102587 |
| Pakiranje |  |  |
| Količina po jedinici pakiranja | 25 Kg/jed. | 1000 Kg/jed. |
| Jedinica po paleti | 48 Jed./pal. | |
| Granulacija | 0-1,5 mm | |
| Potrošnja | pribl. 1,3 kg/m ² /mm | |
| Upozorenja o potrošnji | Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. | |
| Izdašnost | pribl. 13,3 kg/m ² /cm | pribl. 75 m ² /t/cm |
| Potrebna količina vode po jedinici pakiranja | pribl. 6 L/jed. | pribl. 240 L/jed. |
| Reakcija na požar | A1 | |
| Paropropusnost | 15/35 (vrijednost iz tablice EN 1745) | |
| Tlačna čvrstoća | pribl. 2,5 N/mm ² (28 d) | |
| Toplinska vodljivost | 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002 | |
| E - modul | pribl. 4500 N/mm ² | |

RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

| Šifra artikla | 2000583182 | 2000148049 |
|----------------------------------|---|------------|
| Grupa opterećenja | B 3346 | |
| Minimalna debljina žbuke | 10 mm | |
| Srednja debljina sloja | 15 mm | |
| Grupa morta | GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1 | |
| Debljina sloja | 0-10 mm | |
| Nasipna gustoća suhog materijala | < 1600 kg/m ³ | |
| Napomene o ambalaži | U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage. | |

Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Vapno
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. EN 13914-2. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge

Nakon pregleda i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, spojeva i udubljenja), potrebna je odgovarajuća predobrada ovisno o vrsti podloge. Na podlogama s neravnomjernom upijajućom moći potrebno je nanijeti odgovarajući vezni premaz koji pokriva cijelu površinu. Na glatkim betonskim podlogama prvo nanosite RÖFIX 670 S Spezial i ostavite da se suši najmanje 3 dana ili nanosite RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX 12 i ostavite da se suši najmanje 24 sata. Ako radite metodom "svježe na svježe", prvo na betonsku podlogu nanosite RÖFIX 55 ili RÖFIX IA 622. Prije početka žbukanja, na sve rubove i kutove moraju se ugraditi profili za žbukanje od nehrđajućeg čelika. Prilikom ugradnje profila upotrijebite odgovarajući cementni mort. Smiju se koristiti samo pocinčani ili profili od nehrđajućeg čelika. Izbor vrste profila ovisi o namjeni.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

ROFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

Ugradnja

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.

Pri debljinama žbuke većim od 20 mm ili nepovoljnim uvjetima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj žbuke treba dobro nahrapaviti. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.

Tijekom vezivanja treba stvoriti dobre uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Obloge/premaži na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 3407).

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički

savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.