

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka





#### Područja primjene

Podložna žbuka za unutarnje zidove, stropove i fasade s malim opterećenjem vlagom. Za ugradnju obloga u obiteljskim kućama i stanovima, prikladno za prostore opterećene vlagom (do grupe opterećenja vlagom W4 prema ÖN B3346 - upotreba je ograničena isključivo na obiteljske kuće i privatne stambene prostore). Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Nije za primjenu u podnožju fasade. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000583182	2000148049
EAN	9003304473113	9003304102587
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	1000 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Granulacija	0-1,5 mm	
Potrošnja	pribl. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Izdašnost	pribl. 1,9 m <sup>2</sup> /jed.	pribl. 75 m <sup>2</sup> /t/cm
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7 L/jed.	
Reakcija na požar	A1	
Difuzija vodene pare	EN 1745:2002	
Tlačna čvrstoća	pribl. 2,5 N/mm <sup>2</sup> (28 d)	
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002	
E - modul	pribl. 3650 N/mm <sup>2</sup>	

# RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

Šifra artikla	2000583182	2000148049
Grupa opterećenja	B 3346	
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Srednja debljina sloja	15 mm	
Grupa morta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Debljina sloja	0-10 mm	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1500 kg/m <sup>3</sup>	
Temperatura podloge	0-5 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	

## Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Vapno
- Na mineralnoj bazi
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

## Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od

drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

## Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Na glatke betonske podloge prvo nanesite RÖFIX 670 S Spezial i ostavite da se suši najmanje 3 dana ili nanesite RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX 12 i ostavite da se suši najmanje 24 sata. Ako radite metodom „svježe na svježe“, na betonsku podlogu prvo nanesite RÖFIX 55 ili RÖFIX IA 622. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Pri ugradnji profila potrebno je koristiti odgovarajući cementni mort. Dozvoljeno je upotrebljavati samo pocinčane profile ili profile od oplemenjenog čelika. Odabir vrste profila ovisi o njihovoj namjeni.

## Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

# ROEFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

## Upute za ugradnju

---

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

## Ugradnja

---

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.

Pri debljinama žbuke većim od 20 mm ili nepovoljnim uvjetima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj žbuke treba dobro nahrapaviti. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.

Tijekom vezivanja treba stvoriti dobre uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

## Certifikati

---



## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.