

SCHEMA TECNICA

PM 502

MS-Polymer Massa sigillante e adesiva

Campi di applicazione

Sigillante e adesivo universale per applicazioni complesse nel settore delle costruzioni. Il sigillante ibrido è particolarmente adatto per incollaggi angolari con elevati spessori isolanti (ad es. EPS, sughero), nonché per un'unione duratura di materiali diversi in tutta l'edilizia. Anche le giunzioni tra profili e i raccordi nei pannelli isolanti in fibra di legno possono essere realizzati in modo affidabile e flessibile.

Grazie alla reticolazione neutra e alle proprietà elastiche permanenti, il sigillante è ideale per incollaggi non rigidi – anche su supporti non assorbenti, dove è richiesta un'adesione immediata a umido. Gli ambiti di impiego tipici includono il montaggio di battiscopa, profili in plastica (ad es. profili di finitura per soffitti) e profili metallici protetti contro la corrosione, come gli angolari in acciaio inox. Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere e di grasso prima dell'applicazione. In caso di applicazioni esterne – ad esempio per l'incollaggio di piastrelle per zoccolature – è necessario assicurarsi che il materiale non entri in contatto con l'acqua (ad es. pioggia) fino alla

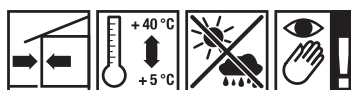
completa asciugatura. Il sigillante è inoltre adatto al riempimento di fori tecnici.




Caratteristiche

- Impermeabilizzazione durevole e resistente alle intemperie
- Permanentemente elastico
- Rapida adesione iniziale
- Su supporti minerali e organici
- Consigliato anche per sottofondi in legno
- Resistente ai raggi UV
- Privo di solventi
- Tinteggiabile

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000962555	2000960057
EAN	9003304548521	9003304540341
Imballaggio		
Quantità per unità	300 ml/cf.	
Unità per bancale	12 cf./cartone	
Tonalità colore	bianco	Grigio
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Reazione al fuoco	E EN 13501-1	
Temperatura del supporto	5-40 °C	
Deformazione totale ammissibile	25 %	

PM 502

MS-Polymer Massa sigillante e adesiva

Materiale di base

- Polimero ibrido

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'aria, del supporto e dell'ambiente circostante non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +40 °C.

Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. Il supporto può essere umido ma non bagnato. Il supporto deve essere assolutamente planare.

Avvertenze di lavorazione

Il tempo di formazione della pellicola superficiale è di ca. 25 minuti. Il tempo di indurimento è di ca. 2 mm/giorno (in condizioni di clima normali 23/50). Per l'incollaggio di materiali isolanti porosi o fibrosi (quali ad es. sughero su sughero, lana di roccia su lana di roccia) si consiglia di applicare la colla su entrambi i lati (2x sottile). Temperature basse ed elevata umidità dell'aria aumentano i tempi di asciugatura. Spessori elevati ritardano l'asciugatura ed anche la funzionalità del prodotto. Dopo l'uso, pulire accuratamente l'utensile, ad esempio con isopropanolo.

Lavorazione

Applicare il prodotto con la pistola a cartuccia sulla superficie dell'elemento da incollare, premere l'elemento contro il supporto facendolo aderire con un leggero movimento di scorrimento.

È necessaria una pistola per cartuccia.

Considerazioni su pericoli

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo in contenitori chiusi ermeticamente.
Periodo di conservazione: min. 15 mesi.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono

PM 502

MS-Polymer Massa sigillante e adesiva

stati determinati in condizioni di laboratorio.