



ROLTYNK 070

Minerālais dekoratīvais apmetums

Piemērošanas jomas: Maisījums, kas izgatavots uz baltā cementa pamata, paredzēts dekoratīvam plānslāņa apmetumam, uzklājamam manuāli. Atkarībā no izmantotajiem rīkiem apmetumu var modelēt dažādi, radot oriģinālas tekstūras. No šīs masas var veidot dēļu imitāciju, izmantojot štampus, kas paredzēti koka raksta iespiešanai. Produkts var tikt izmantots gluda fasādes efekta iegūšanai. Lietojams iekšpusē un ārpusē.

Īpašības:

- Smalkains
- Piemērots ķieģeļu vai dēļu imitācijām.
- Īpaši tvaiku caurlaidīgs
- Laba saķere ar pamatni
- Izturīgs pret UV starojumu
- Pret salu izturīgs
- Ūdensizturīgs

Apstrāde:



Tehniskie dati:

Art. nr.	5907418090379
Iepakojuma veids	
Daudzums uz vienību	25 kg/EH
Vienības uz paletes	48 EH/Pal.
Krāsa	White
Graudu lielums	0 - 0,5 mm
Patēriņš	ca. 1,5 kg/m ² /mm
Žūšanas laiks	No 24 līdz 48 stundām
Apstrādes laiks	ca. 20 min
Slāņa biezums	2 - 5 mm
Izšķīdušā hroma VI daudzums	≤ 0,0002 %
Nepieciešamais ūdens daudzums	ca. 6,9 l/Sack
Caurlaidīgs ūdens tvaikiem	V2 - vidēja
Saķere ar	≥ 0,3 MPa

Produkts atbilst: • EN 15824

Materiāla bāze:

- Baltais portlandcements
- Izdegtie kaļķi
- Minerālie pildvielas
- Uzlabotāji piedevas

Substrāts: Pirms apmetuma darbiem visus virsmas gruntējiet ar TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340. Sēnītēm un citiem mikroorganismiem bojātus pamatus deaktivēt ar līdzekli SEPTOBUD 1008. Spēcīgi uzsūcošas virsmas jāgruntē ar GRUNTOLIT-W 301 (pirms gruntēšanas ar TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340).



ROLTYNK 070

Minerālais dekoratīvais apmetums

Pamatnes sagatavošana:	Siltumizolācijas sistēmas armatūras slānis: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340 Kaļķa-cementa apmetums: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340 Ģipša apmetums: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340 Ģipškartons: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340 Betons, dzelzsbetons: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340
Sagatavošana:	Manuāla lietošana: Sausais maisījums pakāpeniski jāielej traukā, kurā ir 6,5 litri tīra ūdens, manuāli vai mehāniski ar mikseri, līdz tiek iegūta viendabīga masa bez kunkuļiem. Atstāj nobriest un pēc 5-10 min. atkal sajauc. Lai izvairītos no atšķirībām, katra apmetuma partija jā sagatavo vienādi, izmantojot to pašu ūdens daudzumu.
Apstrāde:	Apmetumu uzklāt ar nerūsējošā tērauda lāpstiņu atbilstošā biežumā, atkarībā no modelēšanas metodes un vēlamā efekta. Apstrādāt ar lāpstiņu vai citu rīku uzreiz pēc uzklāšanas. Jauniem apmetuma virsmām jā aizsargā no tiešiem saules stariem, sala, vēja un lietus. Nelabvēlīgos laika apstākļos izmantot skatuves segumus.
Apstrādes nosacījumi:	Apmešanas un žāvēšanas laikā apkārtējās vides un virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par +5 °C un augstāka par +25 °C. Apmetamajai virsmai jābūt sausai, gludai, tīrai, stingrai, nav irdenai un viendabīgai. Pamatnei jābūt bez plaisām, bez sāls izsvīdumiem un tīrai: notīrītiem putekļiem, taukiem, krāsas atlikumiem, pelējuma, alģēm vai sūnām.
Piezīmes:	Uz tās pašas virsmas jāizmanto tikai vienas ražošanas partijas produkti. Apmetamās virsmas jāapvieno pirms tās pilnīgas nožūšanas, t.i., „mits uz mitra”. Darbs jāorganizē atbilstoši, lai visas apmetuma virsmas apstrāde atbilstu apmetuma žūšanas laikam un nodrošinātu vienotu, vajadzīgo efektu. Pēc izžūšanas apmetumu pārklāt ar izvēlētās krāsas fasādes krāsām.
Uzglabāšana:	Sauss un neskarts iepakojumā ne ilgāk kā 12 mēnešus no ražošanas datuma
Vispārīga informācija:	Mēs uzņemamies atbildību par mūsu produkta kvalitāti un piemērotību lietošanai atbilstoši paredzētajam mērķim. Sniedzot darbu izpildes metodiku, mēs balstāmies uz testiem un praktiskajām prasmēm. Tomēr tas ir tikai vispārējas norādes un ieteikumi, kas negarantē paveikto darbu kvalitāti, jo atsevišķos gadījumos ir nepieciešams izvērtēt objekta būvnieciskās-fizikālās īpašības, kā arī mēs nevaram ietekmēt darbu izpildi. Tāpēc, veicot darbus, ir svarīgi pareizi novērtēt situāciju un, ja nepieciešams, pašiem veikt testus.