

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 585 J2 HS

SpC 30/37/J2/XC3/XD1/XF3/XA3/GK8 - SC6



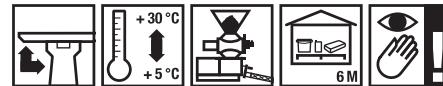
Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall
- AAR-beständig aufgrund Microbartest
- Sulfatbeständig

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000571940	2000571820	2000571821
EAN	9003304452880	9003304446537	9003304446544
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.		
Verpackung			
Menge pro Einheit	25 kg/EH	40 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	30 EH/Pal.	
Körnung	0-8 mm		
Ergiebigkeit	ca. 11,5 L/EH	ca. 18,4 L/EH	ca. 460 L/t
Ergiebigkeit Liter	11,5 L/EH	18,4 L/EH	460 L/t
Brandverhalten	A1		
Druckfestigkeit	≥ 31 MPa (7 d) EN 12390-3		
Chloridgehalt	< 0,2 M% EN 14629		
E-Modul	30 GPa		
Expositionsklasse	XC3 XF3		
Frühfestigkeitsklasse	J2		
Schichtdicke	3-15 cm		

Creteo®Shot CC 585 J2 HS

SpC 30/37/J2/XC3/XD1/XF3/XA3/GK8 - SC6

Artikelnummer	2000571940	2000571820	2000571821
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage		
Schüttdichte	1750 kg/m ³ B 3345		
Spritzbetonzusatz	Beschleunigt		
Verpackungshinweise	In Silo oder Sack		

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel mit hohem Sulfatwiderstand
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Creteo®Shot CC 585 J2 HS

SpC 30/37/J2/XC3/XD1/XF3/XA3/GK8 - SC6

Frost- Tausalzbeständigkeit	Widerstandsfaktor WFT - $L \geq 50$
BE II FT	SC6 / SC13
Spritzbetonklasse SIA 198	
Maschinentechnik	Geeignet für Trockenspritzmaschinen im Dünnstrom Verfahren (z.B. Aliva), auch in Kombination mit RÖFIX Silotechnik (z.B. Dragon II)
Info	Gelistet beim Tiefbauamt Graubünden, gemäss Typenliste - Spritzbeton Fertigprodukte
	Versuchsstollen Hagerbach AG, 8893 Flums - Hochwiese