

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidrolic



Domenii de utilizare

Tinci mineral pentru renovarea și restaurarea clădirilor vechi, a bisericilor și în special a celor cu caracter de monument istoric. La fel ca și la tinciurile pe bază de var se aplică în două straturi. Aplicare pe suporturi minerale, cu absorbție, în principal pe tencuieli pe bază de var. Suport optim pentru vopsele de var sau silicatice. Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuielilor istorice. Nu este adecvat ca suport pentru placare ceramică în spații cu umiditate.

Proprietăți

- Rezistență ridicată la intemperii
- Întărire cu tensiuni reduse
- Fără hidrofobizanti
- Prelucrare optimă

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000639172	2000583235	2000148309
EAN	9003304495238	9003304455706	9003304414529
Ambalaj			
Cantitate per unitate	25 kg/UM		30 kg/UM
Granulație	0-0,5 mm	0-0,8 mm	0-2 mm
Consum	ca. 1,75 kg/m ² /mm		
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.		
Randament	ca. 17 m ² /UM/mm	ca. 17 m ² /UM/cm	
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 9 L/UM		ca. 12 L/UM
Reacție la foc	A1		
Absorbție capilară apă	> 3 kg/m ² *min0,5		
Aderența	≥ 0,08 N/mm ²		
Rezistență la compresiune	1,5 N/mm ² (28 d)		
Rezistență la încovoire	≤ 0,7 N/mm ²		

RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidrolic

Număr articol	2000639172	2000583235	2000148309
Conductivitate termică	0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)		
Grosimea maximă de aplicare	4 mm		
Grosime minimă strat tencuiă	2 mm		
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1		
Valoare pH	13		
Grosimea stratului	0-4 mm		
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K		
Densitate mortar uscat	ca. 1439 kg/dm ³		
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.		
WDDZ min	12		
WDDZ max	15		

Compoziție

- Șlefuirea minei, spălată și selectată
- Var hidrolic
- Var hidratat

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț. La interior umiditatea ridicată întârzie uscarea suprafețelor. Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dehumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.

Suportul

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, fără umiditate continuă, desprăfuit, fără eflorescențe, fără materiale ce pot forma un strat separator. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Fragmentele fragile de tencuiă se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. Suportul trebuie să fie aspru și bine ud.

Pregătirea suportului

Suporturile fragile, cu rezistență redusă pot fi reîmprospătate sau consolidate cu grund silicatic RÖFIX PP 201 SILICA LF. Tencuielile sau vopsele vechi care nu prezintă rezistență se îndepărtează. Stratul suport trebuie ud, în caz contrar este prezent riscul de ardere a produsului aplicat.

RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidrolic

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Se finisează pe umed, niciodată uscat, numai cu apă. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Punere în operă

Tinciurile de var se aplică de regulă în două straturi, fiecare strat în grosime maximă de două ori mărimea granulei. Primul strat se aplică pentru egalizare, al doilea se aplică umed pe umed ca strat pentru structurare. Tinciul de var hidrolic se aplică pe suportul de var mat umed. Eventuale straturi slab absorbante sau superficiale cu praf de var de la suprafața suportului trebuie tratate cu produse adecvate, ex. RÖFIX Tonerdelösung. La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatică timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni bine depozitat.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.