



Fixit POR 8120

Mesure CM spécifique

# Détermination de la recouvrabilité de Fixit POR

Méthode de mesure CM – Extrait de la norme DIN 18560-4:2012



Le procédé à carbure de calcium, resp. la méthode au carbure de calcium (mesure CM) est une méthode de terrain rapide et, dans de nombreux cas, suffisamment précise pour mesurer l'humidité. Elle peut être utilisée si un contact périphérique du carbure de calcium avec l'échantillon de matériau peut être établi.

Cette méthode consiste à peser l'échantillon humide puis à l'introduire dans un flacon à pression contenant des billes d'acier ainsi qu'une ampoule en verre avec du carbure de calcium. Le tout est broyé et mélangé dans le flacon fermé. L'eau contenue forme de l'acétylène avec du carbure de calcium.

La quantité d'acétylène est déterminée en mesurant l'augmentation de la pression à l'aide d'un manomètre

et c'est la mesure de la quantité d'eau précédemment présente. La teneur en eau est déterminée par rapport à la masse de l'échantillon. Des écarts de mesure de  $\pm 1$  à 3% de l'humidité présente dans l'échantillon sont à considérer.

Les échantillons doivent être prélevés sur toute l'épaisseur de la couche porteuse. Pendant le processus de mesure, étant donné la forte dépendance en température de la pression du récipient, la température doit être constante.

La description technique du fabricant de l'instrument de mesure CM permet de connaître le type de préparation d'un échantillon.

# Pesée d'échantillon et préparation

Afin de déterminer une teneur en humidité significative, le prélèvement d'un échantillon d'un élément de construction représentatif ainsi que de la hauteur complète de la couche de POR doit être assuré. Un prélèvement uniquement sur le côté supérieur ou

inférieur peut fausser le résultat. Pour les variantes de POR dont la pesée d'échantillon est supérieure à 10 grammes (possible en fonction de la qualité du POR), il est recommandé d'effectuer une vérification séparée, selon les spécifications du fabricant.

**En fonction de la teneur en eau supposée, la pesée nécessaire est déterminée selon le tableau suivant:**

Teneur en eau supposée	Pesée nécessaire
1 %	100 g
2 %	50 g
3 %	20 g
10 %	10 g
20 %	5 g
30 %	3 g

## Remarque

Les tableaux et le contenu sont basés sur l'expérience de Fixit AG et sur la méthode de mesure du fabricant Radtke et de ses produits. En cas d'utilisation d'appareils de mesure d'autres fabricants, il convient de respecter leur méthodologie. Les fiches techniques actuelles de Fixit POR sont à observer.

S'applique aux réactions terminées

## Tableau de conversion : pression humidité de matériau

POR 8120	Temps de séchage (climat normal) : 3 – 4 semaines/10 cm		
Recouvrabilité: ≤ 5 M%	Pesée d'échantillon		
Échelle du manomètre	noir		
Quantité pesée	5 g	10 g	20 g
Pression en bar	Teneur en eau en M% par rapport à la matière sèche		
0	0	0	0
0.2	3.8	1.9	0.9
0.3	5.8	2.9	1.5
0.4	7.8	3.9	2.0
0.5	9.8	4.9	2.5
0.6	11.8	5.9	3.0
0.7	13.8	6.9	3.5
0.8	15.8	7.9	4.0
0.9	17.8	8.9	4.5
1.0	20.0	10.0	5.0
1.1	22.0	11.0	5.5
1.2	24.0	12.0	6.0
1.3	26.0	13.0	6.5
1.4	28.0	14.0	7.0
1.5	30.0	15.0	7.5

(orange markierte Felder = Belegereife des POR erreicht)

## Important !

Les mesures au-dessus de la limite de 1,5 bar ne sont pas recommandées!

# Procès-verbal de mesure CM

Référence à la norme: DIN 18560-4: 2012

Fixit POR 8020

Fixit POR 8030

Fixit POR 8040

Fixit POR 8060

Fixit POR 8080

Fixit POR 8100

Fixit POR 8120

Fixit POR 8130

## Contrôleur

Entreprise

Nom du contrôleur

## Données de base

Maître de l'ouvrage

Bâtiment/ Projet de construction

Élément de construction

Lieu de saisie

ID Fixit POR (type)

Masse volumique produit frais

Masse volumique à sec effective

## Air ambiant

Température (°C)

Humidité (%HR)

## Sol

Mesure n°

Épaisseur de couche Fixit (mm)

Température (°C)

## Résultat de la mesure CM

Poids pesé (g)

Pression (bar)

Teneur en eau (M-%)

Température (°C)

## Recouvrabilité atteinte

Oui

Non

Oui

Non

Oui

Non

Date

signature du maître  
de l'ouvrage