

TEHNIČNI LIST

RÖFIX Collstar

Lepilna malta



Področja uporabe

Enokomponentna lepilna malta na cementni osnovi, obogatena z organskimi dodatki. Za lepljenje izolacijskih plošč na les in bitumen. Za lepljenje izolacijskih plošč (EPS-P, XPS-R, EPS-S) tudi pod nivojem terena (ni kapilarno aktivno, ni vpojno) in lepljenje dekorativnih profilov na fasadne površine. Za lepljenje izolacijskih plošč na podlage iz pločevine se obrnite na tehničnega svetovalca podjetja RÖFIX. Lepljenje izolacijskih plošč na lesene materiale izvedemo običajno vsepovršinsko. Za armiranje izolacijskih plošč v področju podzidka (MPD 3mm) tudi pod nivojem terena. Kategorija uporabe: I po ETAG004 Natezna (odtržna) trdnost po ÖNORM B6400: na lesu (OSB/3): > 0,08 N/mm² na betonu: 0,25 N/mm²


Lastnosti materiala

- Dobra oprijemljivost
- Hitro, varčno obdelovanje
- Lahko se filca.

Izvedba



Tehnični podatki

Koda artikla	2000148513
EAN	9003304471638
Embalaža	
Količina na paleto	25 kg/EN
Enota na paleto	48 EN/p
Zrnavost	0-1,3 mm
Barva	siva
Poraba	pribl. 1,3 kg/m ² /mm 2,6 kg/m ² (lepljenje min.) 5,2 kg/m ² (lepljenje max.) pribl. 4,4 kg/m ² (lepljenje) pribl. 3,9 kg/m ² (Okrepitev)
Opozorilo za porabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.
Izkoristek v litrih	19,5 L/EN
Potrebna količina vode po enoti pakiranja	pribl. 6,5 L/EN
Požarna odpornost	A2 EN 13501-1
Vodovpojnost	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004
Koeficient odpora pri difuziji vodne pare	pribl. 54

RÖFIX Collstar

Lepilna malta

Koda artikla	2000148513
Tlačna trdnost	17 N/mm ² (28 d)
Upogibno-natezna trdnost	≥ 6 N/mm ²
E-modul	pribl. 9500 N/mm ²
Čas sušenja	pribl. 7 d
Povprečna specifična gostota	pribl. 1500 kg/m ³
Debelina sloja	0-3 mm
Odpornost proti udarcem	> 3 J
sd-vrednost	pribl. 0,11 m
Temperatura podlage	5-25 °C
Napotki za pakiranje	V papirnatih vrečah, zaščiteneh pred vlago.

Osnova materiala

- Visokokakovosten apnenčasti lomljenec
- Organsko obogateno
- Cement

Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C. Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež). Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).

Podlaga

Podlaga mora biti suha, nosilna in brez nečistoč kot so prah, saje, umazanija, alge, "cvetenje", ipd.)

Priprava podlage

Odstranimo sredstva, ki ustvarjajo površinske filme (olje itn.). Površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (krediranje) utrditi z utrjevalcem podlage ali odstraniti. Na starih ali nenosilnih ometanih podlagah, moramo izolacijske plošče sidrati.

Priprava materiala

Pri ročni izvedbi zmešamo eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes. Čas mešanja pri ročnem mešanju naj bo med 2 in 3 minutami. Po mešanju pustimo, da zmes počiva 10 minut (da dozori). Nato jo še enkrat kratko premešamo.

Navodilo za uporabo

Pred sidranjem do popolne utrditve lepila se prilepljene izolacijske plošče ne sme izpostavljati mehanskim obremenitvam (trkanje z ravnalno letvijo, brušenje, obremenitev vetra). Svežo malto moramo vgraditi v 2 urah. Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim. Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Pred uporabo gradbenega izdelka vedno

RÖFIX Collstar

Lepilna malta

preberite varnostni list!

trgovinskih združenj.

Izvedba

Lepljenje izolacijskih plošč: lepilno malto nanesemo po pasovni in točkovni metodi (ca. 40 % lepilne površine). Širina nanosa grebena je pribl. 5 cm, višina grebena pa pribl. 2 cm. Pri ravnih podlagah možno lepjenje z vsepovršinskim nanosom lepila: lepilo nanesemo z zobato gladilko velikosti vsaj 8 mm po vsej površini.

Priporočeno lepjenje po postopku Floating Buttering (= dvostranski nanos lepila).

Lepljenje izolacijskih plošč na lesene materiale izvedemo običajno vsepovršinsko in v čim bolj tankem sloju (<5 mm). Če so potrebne večje debeline lepila, izdelek nazobčamo po vsej površini in pustimo, da se strdi in posuši. Na predpremazanih lesenih površinah lahko posledično lepimo vsepovršinsko ali po pasovno-točkovni metodi.

Armiranje izolacijskih plošč: Armirno malto nanesemo 2-3 dni po lepjenju (odvisno od vremena in sidranja) v predpisani debelini do 3 mm in prečešemo z RÖFIX zobato gladilko R12.

Pri uporabi temnejšihbarvnih tonov z indeksom odboja svetlobe <25 % na TIS upoštevamo tehnično-smernico RÖFIX Syco-Tec. Če izdelek uporabimo kot filcani omet, vedno izvedemo 2-sloja (osnovni omet + zaključni filcani omet v debelini zrn na strjenem osnovnem ometu).

Skladiščenje

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.

Rok uporabe je najmanj 12 mesecev. V skladu z Uredbo 1907/2006/ES, Priloga XVII, pri +20 °C, 65 % rel. zračne vlage.

Certifikati



Pravne in tehnične informacije

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih

Splošna opozorila

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnim znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost, aktualnost in popolnost, niti ne odgovarjamo za nadaljnje odločitve uporabnika. Navedbe same po sebi niso podlaga za pravno razmerje ali druge dodatne obveznosti – navedbe v tem katalogu nas pravno ne zavezujejo.

Kupec/stranka mora vedno sam preizkusiti izdelek, ali ta ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, določeni so bili v laboratorijskih pogojih.