

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX AG 685 SUPERFLEX S2

Adeziv superflexibil C2 TE S2



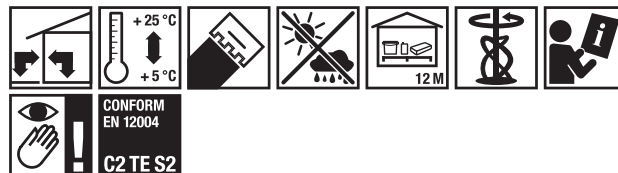
Domenii de utilizare

Mortar în pat subțire superflexibil, foarte rezistent, puternic deformabil (S2) conform EN 12004 pentru placări ceramice (plăci normale și porțelanate), cât și piatră naturală care nu este sensibilă la pătare pe pardoseli, pereți și plafoane. Special pentru pardoseli cu solicitare termică, ex. terase, balcoane, șape cu încălzire, în bazine și în apropierea acestora, spații umede cât și la fațade pe toate tipurile tradiționale de zidărie (cărămidă, beton, ș.a.) cât și pentru sistemul certificat RÖFIX StoneEtics® (vezi fișă tehnică sistem) pe sisteme termoizolante. Pentru suporturi puternic deformabile (pereți de gips-carton), pe tencuieli vechi, rezistente, etc. De asemenea adecvat pentru solicitări mecanice ridicate și la încovoiere precum de ex. la pardoselile cu gol dedesubt.

Proprietăți

- Insolubil în apă
- Deformabil (S2)
- Stabilitate ridicată - chiar și în cazul formatelor mari și al acoperirilor grele
- Timp deschis prelungit
- Rezistent la îngheț
- Potrivit pentru încălzire prin pardoseală
- Pe straturi suport minerale și organice
- RÖFIX-Low-Dust-Technologie (emisie redusă de praf)

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000155944
EAN	9003304423781
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-0,5 mm
Culoare	alb natur
Consum	ca. 1,3 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 6,5 L/UM
Reacție la foc	A2
Aderența	≥ 1 Mpa

RÖFIX AG 685 SUPERFLEX S2

Adeziv superflexibil C2 TE S2

Număr articol	2000155944
Circulabil	24 h
Poate fi solicitat după	7 z
Grupa Adezivi Placare	C2 TE S2 EN 12004
Timp deschis de lucru	30 min EN 1346
Timp de maturare	5 min
Temperatura suportului	5-25 °C
Disponibil	48 h

Compoziție

- Pudră gumoasă
- Microfibre
- Umpluturi minerale
- Polimeri
- Cement portland
- Trass

Condiții punere în operă

În timpul fazei de aplicare și uscare, temperatura materialului, a mediului ambiant sau a substratului nu trebuie să scadă sub +5 °C sau să crească peste +25 °C. La utilizarea în sistemele StoneEtics® trebuie respectat ca masa de șpaclu (cu armare și grosime de 3 până la 5 mm) proaspăt aplicată să fie protejată min. 12 ore (+20 °C) de razele soarelui și vânt puternic.

Supportul

Adecvate sunt șapele de ciment sulfat, șapele de ciment, șapele de sulfat de calciu, betoane preparate în șantier uscate, tencuieli ciment, var-ciment, ipsos și var, și pe RÖFIX Unistar® LIGHT (în sistem StoneEtics®). Cât și pe celelalte suporturi care trebuie să respecte normativele în vigoare. Șapele pe bază de sulfat de calciu trebuie șlefuite înainte de placare. Umiditatea reziduală admisă trebuie urmărită în funcție de stratul suport. La tencuielile de ipsos și var-ipsos se admite conform EN 13279-1 o umiditate reziduală de max. 1 %. Stratul suport trebuie să fie stabil, rezistent, fără fisuri și substanțe care să reducă aderența precum uleiul, vopsele vechi și să fie suficient de uscat.

Pregătirea suportului

Se recomandă în general amorsarea cu RÖFIX AP 300 pentru suporturi absorbante și RÖFIX AP 320 pentru suporturi critice, neabsorbante. Neplaneități mici și cavități în suprafața finală trebuie reparate cu mortar de reparații, de ex. RÖFIX FS 630.

Pregătire

Se amestecă omogen cu malaxor puternic, eventual cu o cantitate redusă de apă până se obține consistența de aplicare. După malaxare trebuie lăsat în repaus. După se amestecă bine încă o dată.

Informații punere în operă

Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Plăcile se așează cu o mișcare prin presare, în pat subțire, iar poziția lor poate fi corectată încă un timp după așezare. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

RÖFIX AG 685 SUPERFLEX S2

Adeziv superflexibil C2 TE S2

Punere în operă

Adezivul de plăci ceramice RÖFIX se aplică cu partea netedă a gletierei canelate și se trage la piaptăn, de preferință într-o singură direcție. Dacă este necesară aplicarea fără goluri (zona exterioară și cu umiditate constantă), se aplică în tehnica Floating-Buttering, adezivul fiind aplicat atât pe suport cât și pe materialul de placare. Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru. Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică.

disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
12 luni, bine depozitat, de la data producției (vezi eticheta ambalajului), conform cu regulamentul 1907/2006/CE Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt