TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 558 J2

SpC 25/30/III/J2/XC4/XF1/XA1/GK8

Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

Verarbeitung

Technische Daten

Art. Nr.	2000154190	2000152122
EAN	9003304216833	9003304430116
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.	
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	
Körnung	0-8 mm	
Verbrauch	ca. 2080 kg/m³	
Ergiebigkeit Liter	12 L/EH	480 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 2 L/EH	ca. 80 L/EH
Brandverhalten	A1	
Druckfestigkeit	≥ 30 MPa (28 d)	
E-Modul	30 GPa	
Expositionsklasse	XC4 XF1 XA1	
Frühfestigkeitsklasse	J2	
Frischmörtelrohdichte	ca. 2250 kg/m³	

Creteo®Shot CC 558 J2

SpC 25/30/III/J2/XC4/XF1/XA1/GK8

Art. Nr.	2000154190	2000152122
Schichtdicke	3-15 cm	
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Schüttdichte	1750 kg/m^3	
Spritzbetonzusatz	Beschleunigt	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08	

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinentechnik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 07.08.2026

Creteo®Shot CC 558 J2

SpC 25/30/III/J2/XC4/XF1/XA1/GK8

werden.
Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Expositionsklassen	XA1 = XAT, XA1L
Maschinentechnik	Rotormaschinen, Clever SBS Typ SFE 7 mit Drucksilo
	(siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte - AT)
Info	ÖBV Richtlinie Spritzbeton Trockenmischgut TM