

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Gala CC 649 fein

Trass Natursteinfugenmörtel



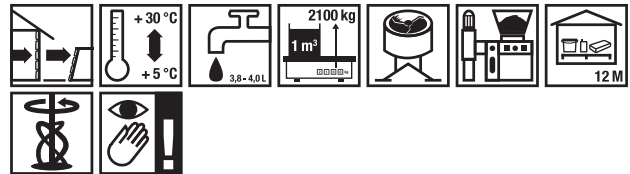
Anwendungsbereiche

Hochwertiger, standfester, einfach verarbeitbarer, schwindarmer, frost- und tausalz-beständiger Fugenmörtel mit guter Flankenhaftung, der maschinell oder händisch verarbeitet werden kann. Zum Verfugen von Natursteinmauern, Randeinfassungen mit Randsteinen etc. Die Mindestfugenbreite soll 10 mm nicht unterschreiten. Dem Produkt auf der Baustelle keine Gesteinskörnungen oder Zusätze beimengen.



Eigenschaften

- Hydraulisch abbindend
- Geringe Ausblühneigung
- Frost- und tausalzbeständig
- Leichte Verarbeitung
- Hohe Witterungsbeständigkeit

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000153309	2000153406
EAN	9003304425266	9003304451654
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Körnung	0-2 mm	
Verbrauch	ca. 1810 kg/m ³	
Ergiebigkeit Liter	13,9 L/EH	560 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 4 L/EH	ca. 160 L/t
Fugenbreite	10-70 mm	
Brandverhalten	A1	
Haftzugfestigkeit	≥ 1 MPa	
Druckfestigkeit	≥ 20 MPa (7 d) ≥ 35 MPa (28 d)	

Creteo®Gala CC 649 fein

Trass Natursteinfugenmörtel

Art. Nr.	2000153309	2000153406
Expositionsklasse	XF4	
Frischmörtelrohddichte	ca. 2100 kg/m ³	
Konsistenzklassen	Steif	
Verarbeitungszeit	60 min	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,16	

Materialbasis

- Klassierte Gesteinskörnungen
- Kunststoffmodifiziert
- Trass
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Haftungs- und Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Bei Untergrund-, Material- und Lufttemperaturen über +30 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen. Eine Farbtonsisicherheit kann aufgrund der verwendeten natürlichen Rohstoffe nicht gewährleistet werden, daher sind Farbunterschiede kein Grund zur Reklamation.

Untergrund

Die zu verfüllenden Fugen müssen staubfrei, frei von losen, lockeren Teilen sowie von Verunreinigungen (Schmutz, Moose, etc.) sein. Die Fugen sind vor der Verfüllung mit einem Luft-, Wasserstrahl oder Hochdruckreiniger gut zu reinigen und vorzunässen. Geschnittene Steine müssen aufgeraut werden um eine gute Flankenhaftung zu erreichen.

Zubereitung

Produkt in handelsüblichen Freifallmischer, Durchlaufmischer oder Quirl mit der vorgegebenen Wassermenge mischen bis eine homogene, knollenfreie Masse entsteht. Konsistenz sollte steif für die richtige Verarbeitung sein.

Verarbeitung

Die Verfüllung kann händisch oder maschinell erfolgen, wobei die Fugenverfüllung immer von hinten nach vorne zu erfolgen hat. Fugen müssen vollständig und hohlraumfrei ausgefüllt sein, wobei überschüssiger Mörtel sofort entfernt werden sollte. Die Nacharbeitung der Fuge muss zum richtigen Zeitpunkt (witterungsabhängig) erfolgen. Die Nachreinigung der Steinoberfläche und Fuge hat mit einem Fugenschwamm zu erfolgen. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.

Hinweise

Für Pflasterverfüllungen in fließfähiger Konsistenz nicht geeignet. Bei breiten und tiefen Fugen den Creteo®Gala CC 646 verwenden.

Gefahrenhinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Creteo®Gala CC 649 fein

Trass Natursteinfugenmörtel

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
 12 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Mörtelklasse nach EN 1504-3	R4
Elastizitätsmodul (28 d)	ca. 21,0 GPa
Druckfestigkeit (28 d)	> 45 MPa
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Maschinentechnik	Mai 440, Zwangsmischer, Mai Taurus, Durchlaufmischer
	(siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte AT)

Creteo®Gala CC 649 fein

Trass Natursteinfugenmörtel

Info	ÖNORM EN 1504-3
------	-----------------