



RÖFIX RasoBasic

Collante e rasante bianco

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Collante e rasante minerale per pannelli isolanti in polistirene espanso (EPS-F) per isolamento a cappotto. Strato di rasatura armata di 3 mm di spessore. Conforme a ETAG 004.
Collante per pannelli isolanti e da costruzione ad es. in polistirene espanso EPS-F, EPS-P, XPS, lana di roccia, poliuretano.
Strato di supporto minerale su pannelli in cartongesso.
Come agente legante su superfici lisce in cemento. Come compensazione di rinforzo per superfici tradizionali in cemento o cemento.

Caratteristiche:

- Buona aderenza
- Applicazione universale

Lavorazione:

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2014569411 2014952070
NAV-Art. Nr.:	147190
INFO	Solo IT
Imballaggio	 
Unità per bancale	42 unit/Pal. (AT) 54 unit/Pal. (IT) 42 unit/Pal. (SQ) 54 unit/Pal. (GB)
Quantità per unità	25 kg/cf. 1'000 kg/cf.
Colore	bianco
Granulometria	0 - 0,8 mm
Resa malta bagnata	ca. 740 l/t
Consumo	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Fabbisogno d'acqua	ca. 7 l/cf. ca. 280 l/cf.
Tempo di lavorazione	ca. 2 h
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1'512 kg/m ³
Peso specifico malta fresca (EN 1015-11)	ca. 1'700 kg/m ³
Massa volumica apparente (B3345)	ca. 1'400 kg/m ³
Valore sd	ca. 0,08 m
Conducibilità termica λ10, dry (EN 1745:2012)	0,61 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica λ10, dry (EN 1745:2012)	0,66 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Valore pH	ca. 13



RÖFIX RasoBasic

Collante e rasante bianco

Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	2014569411	2014952070
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Resistenza alla compressione (28 d)	12 N/mm ²	
Resistenza alla flessione	≥ 3 N/mm ²	
Adesione al supporto (EN 1015-12)	> 0,08 N/mm ²	
Modulo elastico	ca. 9'500 N/mm ²	
Assorbimento d'acqua	< 0,2 kg/m ² x min0,5	
GM (EN 998-1)	GP	
GM (EN 998-1)	CS IV	
GM (EN 998-1)	W2	
Permeabilità al vapore μ (EN 1745)	5–20 μ (valore tabulato)	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.	
Temperatura del supporto	> 5 - < 30 °C	
Reazione al fuoco	A1 (EN13501-1)	
Peso	25 kg	1'000 kg

- Materiale di base:**
- Cemento bianco
 - Sabbia calcarea pregiata macinata
 - additivi per migliorare l'adesione
 - Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto: Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.). Pannelli isolanti per zoccolature devono avere una superficie ruvida (ad es. goffratura, ecc.) e non devono essere umide (ad es. rugiada).

Trattamento preliminare del supporto: Rimuovere film di materiali distaccanti (olio disarmante, ecc.). Le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse. Su supporti vecchi o intonacati i pannelli isolanti vanno in generale fissati anche con tasselli. I giunti costruttivi non devono essere ricoperti con intonaco, ma vanno trattati con appositi profili, il cui montaggio deve seguire precise indicazioni del produttore e della DL. I pannelli termoisolanti o di costruzione da applicare devono essere asciutti, puliti, con superficie scabra o adeguatamente irruvidita. A seconda del tipo di pannello impiegato può essere necessaria una tassellatura aggiuntiva.

Preparazione: In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. Lasciare riposare per 10 minuti e quindi mescolare nuovamente.

Avvertenze: Il colore del prodotto potrebbe cambiare a causa dei diversi stabilimenti di produzione.

Considerazioni su pericoli: I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.



RÖFIX RasoBasic

Collante e rasante bianco

Avvertenze di lavorazione: Per l'incollaggio è sempre consigliabile il metodo a cordolo perimetrale e punti centrali. In tal modo si evitano fenomeni di ricircoli d'aria tra il pannello ed il supporto. Il metodo consiste nell'applicare lungo tutto il perimetro del pannello di un cordolo continuo di colla di ca. 5 cm di larghezza e 2 cm di altezza nonché, nella parte centrale del pannello, di ca. tre punti di colla della grandezza del palmo di una mano. Con questo sistema, una volta premuto il pannello sul supporto della parete si deve ottenere una superficie di adesione di almeno il 40 %.

L'eventuale ulteriore fissaggio meccanico con appositi tasselli per materiale isolante (ca. 6 tasselli/m²) va effettuato solo dopo l'indurimento della colla (dopo ca. tre giorni). La tassellatura è consigliabile in genere, ma è assolutamente raccomandata in caso di pannelli isolanti tipo XPS-R o EPS-P nonché in caso di montaggio su soffitti, su vecchi supporti o su superfici in calcestruzzo liscio. Il pannello deve presentare, sul lato da incollare, una superficie scabra o, altrimenti, deve essere irruvidito.

In caso di impiego del prodotto come rasante superficiale è consigliabile l'applicazione di uno spessore di ca. 3 mm. Per la rasatura armata, nello strato di malta, va annegata una rete resistente agli alcali con una maglia variabile da 4x4 fino a 8x8 mm. Le reti di armatura vanno annegate sempre con una sovrapposizione ai bordi di almeno 10cm. In corrispondenza di aperture nella parete quali finestre o porte tutti gli angoli vanno rinforzati preliminarmente con un'armatura diagonale (ca. 20x40 cm). La rete di armatura va annegata al centro dello strato di malta e quindi ricoperta con ca. 1 mm di rasante.

Per la rasatura armata di sistemi a cappotto con pannelli isolanti di elevato spessore (>14 cm) si consiglia l'utilizzo di collanti e rasanti di alta qualità (RÖFIX Unistar LIGHT, RÖFIX Polystar, etc.). In caso di impiego al di sotto del livello del terreno o in caso di contatto diretto con acqua stagnante va applicato superiormente uno strato di un'impermeabilizzazione. Con questa protezione e in condizioni di carico normale sulla facciata RÖFIX RasoBasic è resistente al gelo. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Dopo un'attesa di almeno 1 settimana per l'asciugatura dello strato di rasatura si può applicare il rivestimento murale.

Stoccaggio: Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.
Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

Avvertenze generali: La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.
Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.
I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.
I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.
I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.
Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.