

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PI 972 LATEX SG

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj



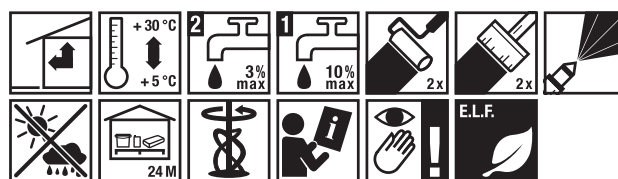
Područja primene

Vodorazrediva unutrašnja boja na disperzivnoj bazi. Otporna lateks boja, posebno prikladna za stepeništa i hodnike u školama, trgovinama, prodajnim mestima, prijemnim prostorijama, restoranima, javnim zgradama. Svilenkasta, glatka, zatvorene površinska struktura ove boje dugotrajno je otporna na mokro brisanje.

Karakteristike

- Otpornost na abraziju
- Visoka pokrivnost
- Svilenkasto sjajna površina

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000148370
EAN	9003304420568
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	15 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Boja	bela
Izbor boje	Ograničeno
Stepen sjaja	srednji sjaj
Razmera kontrasta	Klasa 2, 7 m ² (EN 13300)
Potrošnja	oko 0,15 L/m ² /prem.
Otvorenost za difuziju pare	Minimalna otvorenost za difuziju
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 1 (EN 13300), otporno na struganje (DIN 53778)
pH vrednost	8,5
Debljina sloja	0-0,18 mm

RÖFIX PI 972 LATEX SG

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

Br. art.	2000148370
Specifična težina	1,24 kg/L
Temperatura podloge	5-25 °C
Pakovanje	U plastičnim kantama.
VOC sadržaj	< 1 g/L
VOC kategorija	A

Uslovi obrade

Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Beton: Betonske površine moraju da budu suve, nosive, očetkane i bez prašine. Moguće naslage cementa mehanički očistiti. Nečistoće svih vrsta, kao npr. ostatke oplasnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) očistiti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu da se saniraju sa RÖFIX masom za izravnavanje.

Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualne slojeve sintera, prljavštinu i prašinu u potpunosti ukloniti. Gipsane podloge moraju biti suve nosive i bez prašine.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Izričito se preporučuje priprema podloge s dubinskim pretpremazom, ali može se izbeći kod normalno upijajućih

podloga-npr. kod novih RÖFIX maltera (ukoliko se pridržava vreme sušenja) ovde opisane grupe maltera.

Gips-kartonske ploče: Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.): Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolovati, u suprotnom, drvene površine (lignin) mogu probiti kroz sloj boje.

Boje i malteri napadnuti buđom: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korišćenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod rđe, vode i ostalih mrlja uvek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge.

Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge.

Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretprema npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

RÖFIX PI 972 LATEX SG

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

Priprema podloge

Zaštita: sve površine u neposrednoj blizini - poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova i dr. - treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film. Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10% Završni premaz razrediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.

Uputstva za ugradnju

Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi sveže tj. mokro na mokro u jednom radnom koraku.

Kod prvog nanošenja razrediti sa max. 5-10% vode. Kod drugog nanošenja razrediti sa max. 3% vode.

Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Ugradnja

Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.

Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi,

smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

Dodatne napomene



Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu. Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim

RÖFIX PI 972 LATEX SG

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

stručnjacima. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.