

## Ciclo di Intonacatura ESTERNO - RÖFIX 510



### 1. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche di quelle esistenti, ad esempio, in caso di supporti storici, con la malta **RÖFIX 952** (malta colorata a base di NHL5, EN 998-2 M5), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL, EN 998-2 M5) se la malta d'allettamento originale è stata confezionata con calce idraulica. In caso di temperature elevate, il supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.

In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno o isolanti, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura di RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

### 2. RÖFIX 672 - Malta da rinzafo cementizia

Lo strato di rinzafo sarà realizzato con malta premiscelata in polvere composta da cemento, aggregati calcarei pregiati in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm e additivi per migliorare la lavorazione e l'adesione, **RÖFIX 672**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS IV ed avere resistenza a compressione a 28gg di 15 N/mm<sup>2</sup>.

Il prodotto deve essere applicato nello spessore di ca. 5 mm in modo coprente a mano o con macchina intonacatrice. Il tempo minimo di maturazione è almeno di 3 giorni.

### 3. Intonaco- RÖFIX 510 - Intonaco di fondo a base di calce e cemento

Lo strato di intonaco di fondo sarà realizzato con malta premiscelata in polvere composta da cemento, calce aerea, inerte minerale leggero, aggregati calcarei pregiati in curva granulometrica da 0 a 1,5 mm e additivi per migliorare la lavorazione, **RÖFIX 510**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II ed avere resistenza a compressione a 28gg  $\cong$  2,5 N/mm<sup>2</sup>.

Il prodotto può essere applicato a macchina o a mano con spessore minimo di 10 mm e massimo 20 mm per mano. Il tempo minimo di asciugatura per ogni strato di intonaco è di un giorno. Il tempo di maturazione per l'applicazione delle finiture è di 1 giorno per mm di spessore.

## 4. Finitura con rasatura armata e intonachino\*

Dopo accurata pulitura delle superfici dell'intonaco originale portante, prima della rasatura, procedere con **RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol**, diluito in acqua 1:3 o 1:4 in base all'assorbimento del fondo.

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante il rasante;
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata;
- c. In corrispondenza degli spigoli dei fori (finestre/porte), verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, dei fazzoletti di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20x30, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali;
- d. La realizzazione della rasatura armata (circa 3-4 mm), avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere per restauro dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, fibrorinforzata, contenente componenti organici < all'1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1, **RÖFIX Renoplus®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, modulo elastico  $\cong 3.500$  N/mm<sup>2</sup> e reazione al fuoco A1 (EN13501-1).

Tra prima mano più abbondante e seconda, dovrà essere annegata **RÖFIX P50**, rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m<sup>2</sup>, dimensioni maglia 4x4 mm, che si posizionerà dall'alto verso il basso sovrapponendo i teli paralleli per almeno 10 cm.

Tempo di stagionatura della rasatura in condizioni ottimali: circa 15 giorni.

- e. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, si applicherà, in modo uniforme a pennello o rullo, lo strato di fondo colorato **RÖFIX Primer PREMIUM**. Dopo circa 24 ore, si stenderà la finitura del sistema con **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani, con granulometria a scelta da 0,7 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente, permeabile al vapore acqueo ( $\mu=60$ ), resistente agli agenti atmosferici e al degrado biologico (alghe, muffe ecc.).

Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.

## 5. Finitura con rasatura armata, rivestimento minerale e idropittura\*

Dopo accurata pulitura delle superfici dell'intonaco originale portante, prima della rasatura, procedere con **RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol**, diluito in acqua 1:3 o 1:4 in base all'assorbimento del fondo.

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante il rasante;
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata;
- c. In corrispondenza degli spigoli dei fori (finestre/porte), verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, dei fazzoletti di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20x30, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali.
- d. La realizzazione della rasatura armata (circa 3-4 mm), avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere per restauro dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, fibrorinforzata, contenente componenti organici < all'1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1, **RÖFIX Renoplus®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, modulo elastico  $\cong 3.500$  N/mm<sup>2</sup> e reazione al fuoco A1 (EN13501-1).

Tra prima mano più abbondante e seconda, dovrà essere annegata **RÖFIX P50**, rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m<sup>2</sup>, dimensioni maglia 4x4 mm, che si posizionerà dall'alto verso il basso sovrapponendo i teli paralleli per almeno 10 cm.

Tempo di stagionatura della rasatura in condizioni ottimali: circa 15 giorni.

- e. Dopo la completa essiccazione e stagionatura, la finitura del sistema sarà realizzata con **RÖFIX 715** (CR CS II W2), rivestimento minerale pregiato bianco o colorato a base di calce-cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità di granulometria a scelta (da 0,7 a 4mm).
- f. Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.

Dopo la completa maturazione del rivestimento, si stenderà **RÖFIX PE 519 PREMIUM**, idropittura silossanica per esterni con tecnologia SISI (legante SiSi-Matrix: resina ai silossani, ai silicati, acriliche), idrorepellente, ad elevato potere coprente, permeabile al vapore (Sd ca. 0,2 m), tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto COV. Il prodotto va applicato a pennello o a rullo in almeno due mani incrociate, previa stesura di fissativo **RÖFIX PP 301 Hydro LF** diluito 1:3 con acqua.

N.B. Le tinte saranno caratterizzate da un indice di riflessione alla luce superiore al 25%, scelte tra i colori della mazzetta **RÖFIX Color Design**.

*\* A protezione dell'intonaco di fondo, è possibile utilizzare altri tipi di rivestimenti, finiture e pitture in gamma RÖFIX, in base all'esigenza estetica e alla necessità di protezione delle superfici. Per maggiori informazioni fare riferimento ai settori delle varie linee prodotti o contattare tecnico RÖFIX.*

## AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro **tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati**.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra i + 5° C ed i + 30° C con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C, qualità d'acqua potabile).

## Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Ritirare il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, tutto della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completato in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

*Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati e che si trovano nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com)*