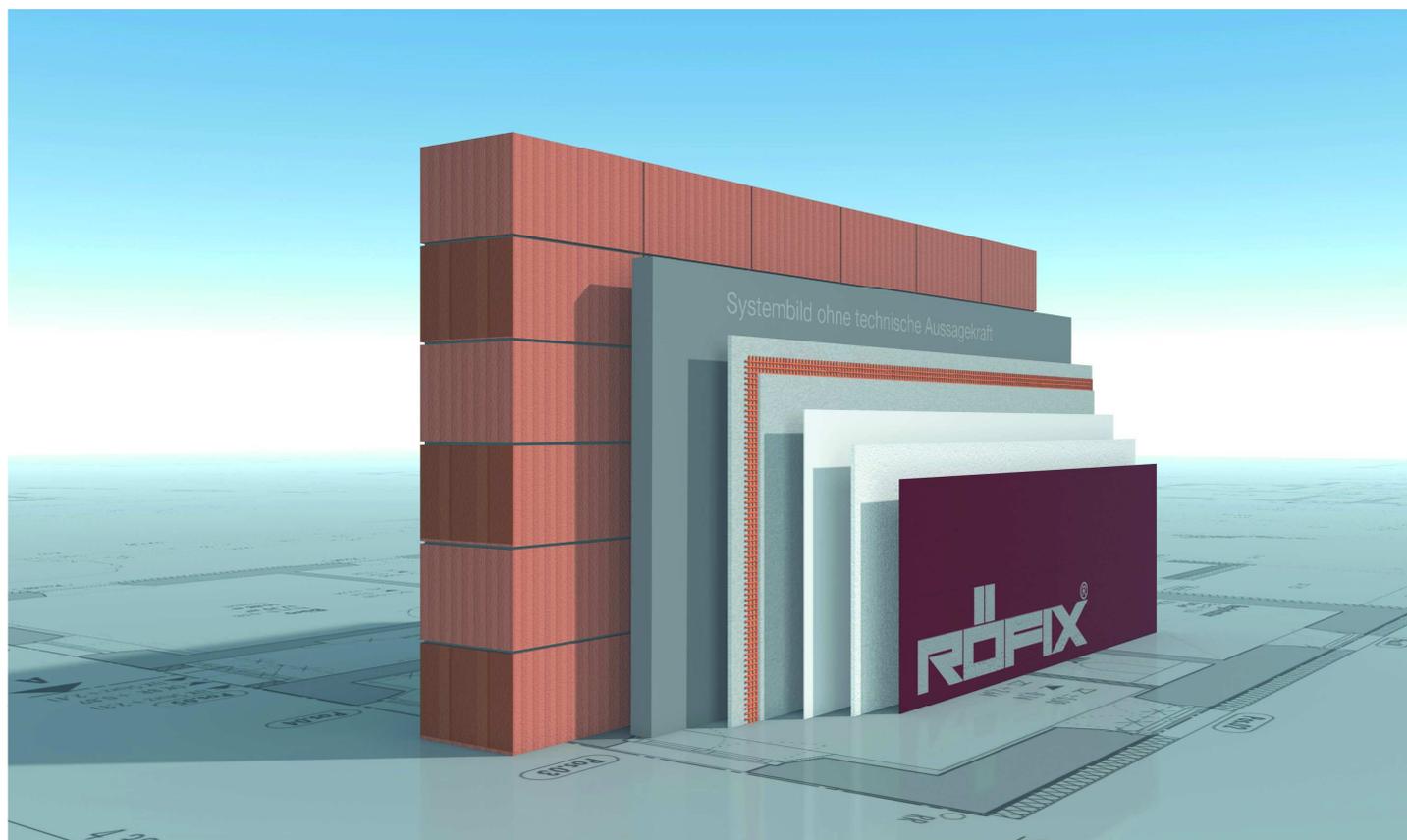


RÖFIX INTOFLEX – Ciclo di intonacatura leggera per blocchi altamente porizzati



Lavorazione

1. Preparazione del supporto.

- a. Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche meccaniche e fisico/chimiche di quelle esistenti, ad esempio **RÖFIX 950** (malta d'allettamento cementizia M5 da EN 998-2), **RÖFIX 920** (malta d'allettamento cementizia M10 e M15 da EN 998-2), **RÖFIX 952** (malta d'allettamento colorata a base di NHL5, M5 da EN 998-2), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL, M5 da EN 998-2). In caso di temperature elevate, il supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.

2. Rinzafo.

- a. Su calcestruzzi particolarmente lisci, esecuzione di rinzafo con **RÖFIX 672**, malta cementizia premiscelata in polvere composta da cemento ed aggregati calcarei pregiati e selezionati in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm. La malta è classificata GP CSIV W0 secondo la EN 998-1 e risulta avere le seguenti caratteristiche: resistenza alla compressione di 15 N/mm² a 28 giorni, massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1558 kg/m³, resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 30. Il prodotto deve essere applicato nello spessore di ca. 5 mm in modo coprente a mano o con macchina intonacatrice. Il tempo minimo di maturazione è almeno di 3 giorni.

3. Intonaco- RÖFIX INTOFLEX – Intonaco flessibile leggero

- a. Esecuzione di PRE rasatura a cavallo di discontinuità del supporto (strisce larghezza 30cm), in corrispondenza delle superfici adiacenti negli angoli di fori di porte e finestre (fazzoletti dimensioni 20x30cm), con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm² a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm². Modulo E 3500 N/mm². Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m³. Il prodotto deve essere steso con spatola dentata, per uno spessore minimo di mm 3 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **RÖFIX P50** resistente agli alcali).
- b. Esecuzione di intonaco di fondo con **RÖFIX INTOFLEX**, malta appositamente studiata per supporti non tradizionali, composta da cemento Portland, calce aerea, perle di EPS, inerte minerale leggero ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,6 mm. Il prodotto è conforme alla norma EN-998-1 con classificazione LW CSII W1 e risulta avere le seguenti caratteristiche: resistenza alla compressione di $\geq 2,5$ MPa a 28 giorni, modulo elastico ca. 2.800 MPa, resistenza alla flessione ≤ 1 MPa, massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a ca. 1100 kg/m³, conducibilità termica λ (EN 1745:2012) 0,36 W/mK, permeabilità al vapore μ ca. 20. Applicare a macchina o a mano fino a spessori pari a ca. 20mm, per spessori superiori si consiglia di posare il prodotto in più passate "fresco su fresco". Il tempo minimo di asciugatura per ogni strato di intonaco è di un giorno. Il tempo di maturazione per l'applicazione di eventuali finiture è di 1 giorno per mm di spessore.

4. Rasatura armata (opzionale).

Assolutamente consigliata in caso di murature che presentano discontinuità di materiali (termicamente sollecitati in modo difforme), in caso di murature che presentano assorbimenti o planarità difformi, in caso di facciate esposte e sollecitate ambientalmente (mancanza di protezione, altezza, sollecitazione al vento e agli agenti atmosferici)

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata (architravi finestra).
- b. Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm² a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm². Modulo E 3500 N/mm². Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m³. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **Röfix P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.

5. Applicazione del rivestimento di finitura

- ESTERNO

a. Finitura minerale e pitturazione

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale pregiato, a base di calce/cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità, **RÖFIX 715**, granulometria a scelta, bianco o colorato. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta.
- ii. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX PE 519 PREMIUM**, pittura con tecnologia SiSi (legante SiSi-Matrix: resina ai silossani, ai silicati, acriliche), idrorepellente, con elevato potere coprente, permeabile al vapore con valore Sd ca. 0,2 m, per facciate intonacate e rivestite con sistemi di isolamento termico, pittura ibrida basata sulla tecnologia SiSi, tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto COV. Il colore sarà scelto dalla D.L. scelte tra i colori della mazzetta **RÖFIX ColorDesign** (su sistema a cappotto, le tinte saranno caratterizzate da indice di riflessione alla luce $> 25\%$).

b. Rivestimento ai silicati-silossani.

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura dello strato precedente viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- ii. La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua $W \leq 0,15 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$), permeabile al vapore acqueo ($\mu=60$), resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con frattazzo di plastica.

Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da indice di riflessione alla luce $> 25\%$, scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.

- INTERNO.

- b. Dopo la stagionatura dell'intonaco di fondo, esecuzione della rasatura di circa 3-4 mm con **RÖFIX Renofino**, malta premiscelata in polvere fibrorinforzata composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 0,8 mm. Il prodotto è conforme alla norma EN-998-1 con marchiatura GP CSII W0 e risulta avere le seguenti caratteristiche: resistenza alla compressione di 3 N/mm² a 28 giorni, resistenza alla flessione $\geq 1 \text{ N/mm}^2$, modulo elastico ca. 3500 N/mm², massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a ca. 1380 kg/m³, resistenza alla diffusione del vapore $\mu \leq 10$.
- c. Consolidamento del supporto mediante applicazione di **RÖFIX PP 301 HYDRO LF**, fissativo a base di polimeri in dispersione acquosa ad elevata penetrazione, incolore, a basse emissioni e senza solventi, ELF. Per consolidamento di supporti e uniformazione di superfici di rivestimento vecchie e nuove. Come primer universale per interni ed esterni, migliora l'aderenza e compensa il potere assorbente del sottofondo. Il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente, con idoneo pennello o rullo, facendo attenzione che, una volta completato l'essiccamento, non vi siano delle superfici pitturate lucide. Diluzione con acqua pulita in rapporto 1:3.
- d. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX INSIDE TOP** pittura lavabile con resistenza all'abrasione Classe 1 sec. EN 13300, a base di copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, ultrafine, con ottimo punto di bianco, con elevato potere coprente Classe 1 sec. EN 13300, a basse emissioni TVOC classe A+ e senza solventi E.L.F. il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente in due mani successive, con idoneo pennello o rullo. Bianca o colorata (colore a scelta – Collezione **RÖFIX Incolor Design**)

AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra $+ 5^\circ \text{ C}$ ed $+ 30^\circ \text{ C}$ con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C, qualità d'acqua potabile).

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati che si trovano nel sito www.roefix.com