



# RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

<b>Právne a technické informácie:</b>	Pri spracovaní našich výrobkov musia byť dodržané informácie uvedené v našich technických listoch, ako aj súlad s európskymi a národnými normami.
<b>Oblasť použitia:</b>	Minerálna omietka na báze hydraulického vápna. Použiteľná ako prednástretek alebo vrchná omietka. Špeciálne na renováciu starých a historických budov. Odpovedá požiadavkám pamiatkovej starostlivosti. Zloženie zmesi vychádza z analýzy originálnej historickej omietky. Vápenná omietka na ťažké, masívne steny ako napr. murivo z plných tehál alebo lomového kameňa. Na tepelnoizolačné a/alebo ľahčené tehly (ako napr. vysokoporézne tehly alebo pórobetónové murivo) nie je vápenná omietka vhodná. Optimálny podklad pre vápenné a silikátové farby.
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vysoká odolnosť proti poveternostným vplyvom.</li><li>• Vytvrdzovanie pri zníženom vnútornom napätí.</li><li>• Neobsahuje hydrofóbne prostriedky</li><li>• Neobsahuje chemické prísady.</li></ul>

**Spracovanie:**



Technické údaje	
SAP-Art. Nr.:	2000078793
ERGO	10495
Druh obalu	
Množstvo na paletu	36 kusov/paleta (AT) 36 kusov/paleta (CH) 36 kusov/paleta (BA) 36 kusov/paleta (BG) 36 kusov/paleta (HR) 36 kusov/paleta (RS) 36 kusov/paleta (SI) 36 kusov/paleta (SQ)
Množstvo v balení	40 kg/balenie
Zrornosť	0 - 4 mm
Objemová výdatnosť	cca 24 l/balenie
Spotreba	cca 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Výdatnosť	cca 2,4 EH/m <sup>2</sup> /cm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania. Pri prvom spracovaní a pri použití na veľké plochy je nutné zhotoviť skúšobnú (referenčnú) plochu.
Spotreba vody	cca 7,5 l/balenie
Hrúbka vrstvy	min. 10 mm
Minimálna hrúbka omietky	15 mm
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (EN 1015-10)	cca 1.827 kg/m <sup>3</sup>
Objemová hmotnosť čerstvé malty (EN 1015-6)	cca 1.920 kg/m <sup>3</sup>
Sypná hmotnosť (B3345)	cca 1.450 kg/m <sup>3</sup>



# RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

Technické údaje	
SAP-Art. Nr.:	2000078793
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary	12 - 15
Tepelná vodivosť $\lambda$ 10, dry (STN EN 1745:2002)	cca 1,11 W/mK pre P=50%
Tepelná vodivosť $\lambda$ 10, dry (STN EN 1745:2002)	cca 1,21 W/mK pre P=90%
pH	cca 13
Špeciálna tepelná kapacita	cca 1 kJ/kg K
Pevnosť v tlaku	cca 1,5 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Pevnosť v ťahu pri ohybe	$\leq 0,6$ N/mm <sup>2</sup>
Prídržnosť (EN 13279-2)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>
E-Modul	$\leq 5.500$ N/mm <sup>2</sup>
Trieda malty (EN 998-1)	GP
Trieda malty (EN 998-1)	CS I
Trieda malty (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Kapilárna nasiakavosť (EN 1015-18)	$> 3$ kg/m <sup>2</sup> /24 h
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.
Teplota podkladu	$> 5 - < 25$ °C
Reakcia na oheň	A1

**Materiálové zloženie:**

- Prírodné hydraulické vápno - NHL podľa EN 459-1
- Vzdušné vápno.
- Bez cementu
- Ťažený piesok (čistý: práný, triedený)
- Bez syntetických prísad
- Bez disperzných živíc.

**Podmienky spracovania:**

Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu v rozmedzí +5 °C a +30 °C  
Počas spracovania a tvrdnutia materiálu minimálne 7 dní chrániť pred pôsobením mrazu.

**Podklad:**

Podklad musí byť pevný, nosný, bez nečistôt a musí byť mierne vlhký.  
Predvlhčenie sa môže realizovať záhradným postrekovačom alebo maliarskou štetkou. Pri omietaní musí byť podklad matne vlhký. Zle nasiakavé staré podklady (staré vápenné omietky) môžu byť vopred ošetrené pomocou „Tonerdelösung“ (zvýšenie prídržnosti omietky k podkladu, zlepšenie zmáčavosti). Silno nasiakavé podklady je potrebné deň vopred navlhčiť.  
Silno nasiakavé podklady deň vopred navlhčiť.  
Poškodené časti omietky odstrániť. Dutiny a uvoľnené časti u pamiatkovo chránených objektov odstrániť iba po konzultácii. V prípade, že sa tieto odlupujúce miesta musia zachovať, musia sa odborne spevniť/vyplniť.

**Príprava podkladu:**

Duté miesta a výrazné nerovnosti je možné domurovať, vyspraviť materiálom Hydraulkalk 952. Pre lepšiu spracovateľnosť je nutné podklad navlhčiť.  
Malé nesúdržné plochy je možné spevniť materiálom PP 201 SILICA LF .  
Dutiny alebo omietkové praskliny sa môžu vyplniť injektážnou maltou Hydraulkalk.  
Podklad primerane navlhčiť podľa druhu a nasiakavosti, aby vznikol matne vlhký vzhľad.  
Škodlivými soľami a vzostupnou vlhkosťou zaťažený podklad si vyžaduje špeciálne opatrenia v zmysle sanačného omietkového systému.



## RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

<b>Príprava výrobku:</b>	<p>Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom.</p> <p>Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty.</p> <p>Zamiešanú vápennú omietku spracovať v priebehu 3 hodín.</p>
<b>Spracovanie:</b>	<p>Vápenné omietky naniesť murárskou lyžicou na matne vlhký vápenný prednástrek, stiahnuť drevenou latou a na začiatku tuhnutia zdrsníť. Spracovanie vápenných omietok musí byť vo viacerých vrstvách. Jednotlivé vrstvy vždy min. 3 dni vlhčiť.</p> <p>Jednotlivé vrstvy omietky musia do dosiahnutia nového nasiakavého povrchu preschnúť. Ďalšia vrstva omietky sa môže naniesť na nasledujúci deň, keď je celý povrch dobre preschnutý. Už suché vrstvy omietky vlhčiť. Ak sa nebude nanášať na povrch jemná omietka, môže sa vrchná vrstva drevenou latou do roviny stiahnuť a murárskou lyžicou spracovať. Popritom sa musí posledná vrstva omietky naniesť v hrúbke min. 10 mm.</p> <p>Na renovačnú omietku sa môže jemná omietka nanášať až keď sa zhotoví tzv. „spájacia – vrstva“. Pritom sa renovačná omietka natiahne/nastrieka v tenkej konzistencii a pomocou drevenej laty ostro stiahne. So zvyškovými jemnými podielmi sa zatrujú vypukliny alebo eventuálne zmrašťovacie trhliny.</p> <p>Strojné spracovanie je možné len s omietacím strojom s piestovým čerpadlom.</p>
<b>Poznámky:</b>	<p>Nie je vhodný na obkladanie veľkoformátových keramických stenových platní alebo ťažkých platní z prírodného kameňa. Maloplošné obkladanie je možné iba vo vedľajších vlhkostou zaťažených miestnostiach (ako napr. kuchyne, toalety) po dostačujúcom vytvrdnutí a vyzretí omietky (min. 4 týždne). V miestnostiach zaťažovaných vlhkostou (ako napr. oblasť odstriekavacej vody) sa vápenné omietky neodporúčajú.</p> <p>U náterových hmôt na vápennú omietku je potrebné dbať na vysokú difúziu vodných pár a taktiež na vysokú priepustnosť oxidu uhličitého. Z toho dôvodu sa určuje doba zrenia vápenných omietok pred aplikáciou náterových hmôt. Doba zrenia pre silikátové nátery je min. 4 týždne.</p> <p>Pred spracovaním vápenej omietky je nutné zhotoviť vzorovú plochu, aby sa zvolil konečný vzhľad a technika spracovania.</p> <p>Na fasáde zamedziť navlhčením siete z juty na vonkajšej strane lešenia rýchlemu vysušeniu vápenej omietky. Pri horúcom a suchom počasí je potrebné nanesenú omietku vlhčiť.</p> <p>Hydraulické vápenné omietky nadobúdajú mrazuvzdornosť až po úplnej karbonatizácii. Ak budú omietky omietané neskoro na jeseň alebo v zime, môže nastať zníženie mrazuvzdornosti.</p>
<b>Bezpečnosť práce:</b>	<p>Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.</p>
<b>Pokyny k spracovaniu:</b>	<p>Zabrániť rýchlemu vysychaniu vápenej omietky. Rýchle vyschnutie vedie k vzniku zmrašťovacích trhlín.</p> <p>Vápenné omietky potrebujú na tuhnutie atmosférický oxid uhličitý a zároveň musia uvoľniť vodu. Preto v zle vetraných miestnostiach musí byť zabezpečený dostatočný prísun čerstvého vzduchu (napr. ventilátory). Odvlhčovače vzduchu nie sú vhodné kvôli rýchlemu vysušeniu hydraulickéj vápenej omietky (riziko praskania), a preto sa nesmú používať.</p>
<b>Skladovanie:</b>	<p>Na suchom mieste na drevených paletách.</p> <p>Minimálna skladovateľnosť 12 mesiacov.</p>



## RÖFIX 695

Hydraulkalk-Renovierputz

---

**Všeobecné informácie:**

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná.

Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.

Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.

Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.

Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.

Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach.

Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov.

Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.