

# TECHNICKÝ LIST

## RÖFIX 695

Hydraulická vápenná sanačná omietka



### Oblasť použitia

Minerálna omietka na báze hydraulického vápna. Použiteľná ako prednástretek alebo vrchná omietka. Špeciálne na renováciu starých a historických budov. Odpovedá požiadavkám pamiatkovej starostlivosti. Zloženie zmesi vychádza z analýzy originálnej historickej omietky. Vápenná omietka na ťažké, masívne steny ako napr. murivo z plných tehál alebo lomového kameňa. Na tepelnoizolačné a/alebo ľahčené tehly (ako napr. vysokoporézne tehly alebo pórobetónové murivo) nie je vápenná omietka vhodná. Optimálny podklad pre vápenné a silikátové farby.


### Vlastnosti

- Vysoká odolnosť proti poveternostným vplyvom
- Vytvrdzovanie pri zníženom vnútornom napätí.
- Neobsahuje hydrofóbne prostriedky
- Neobsahuje chemické prísady.

### Spracovanie



### Technické údaje

Číslo tovaru	2000955881
Balenie	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Zrornosť	0-4 mm
Spotreba	cca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania. Pri prvom spracovaní a pri použití na veľké plochy je nutné zhotoviť skúšobnú (referenčnú) plochu.
Výdatnosť	cca. 1,5 m <sup>2</sup> /balenie/cm
Výdatnosť v litroch	15 L/balenie
Množstvo vody	cca. 4,5 L/balenie
Reakcia na oheň	A1
Kapilárna nasiakavosť	> 3 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Otvorenosť pre difúziu pár	Vysoká paropriepustnosť
Prídržnosť	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v tlaku	cca. 1,5 N/mm <sup>2</sup> (56 d) EN 1015-11
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≤ 0,6 N/mm <sup>2</sup>

# RÖFIX 695

Hydraulická vápenná sanačná omietka

Číslo tovaru	2000955881
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	cca. 1,11 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 cca. 1,21 W/mK pre P=90% EN 1745:2002
E-Modul	≤ 5500 N/mm <sup>2</sup>
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca. 1920 kg/m <sup>3</sup>
Minimálna hrúbka vrstvy omietky	15 mm
Trieda malty	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Hodnota pH	13
Hrúbka vrstvy	0-10 mm
Sypná hmotnosť	cca. 1450 kg/m <sup>3</sup> B 3345
Špeciálna tepelná kapacita	cca. 1 kJ/kg K
Objemová hmotnosť v suchom stave	cca. 1827 kg/m <sup>3</sup>
Teplota podkladu	5-25 °C
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

## Materiálové zloženie

- Vybrané vápenaté piesky
- Bez disperzných živíc.
- Bez syntetických prísad
- Ťažený praný a triedený piesok
- Hydraulické vápno
- Vzdušné vápno.

## Podmienky spracovania

Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu v rozmedzí +5 °C a +30 °C Počas spracovania a tvrdnutia materiálu minimálne 7 dní chrániť pred pôsobením mrazu.

## Podklad

Podklad musí byť pevný, nosný, bez nečistôt a musí byť mierne vlhký. Predvlhčenie sa môže realizovať záhradným postrekovačom alebo maliarskou štetkou. Pri omietaní musí byť podklad matne vlhký. Zle nasiakavé staré podklady (staré vápenné omietky) môžu byť vopred ošetrené pomocou „Tonerdelösung“ (zvýšenie prídržnosti omietky k podkladu, zlepšenie zmáčavosti). Silno nasiakavé podklady je potrebné deň vopred navlhčiť. Silno nasiakavé podklady deň vopred navlhčiť. Poškodené časti omietky odstrániť. Dutiny a uvoľnené časti u pamiatkovo chránených objektov odstrániť iba po konzultácii. V prípade, že sa tieto odlupujúce miesta musia zachovať, musia sa odborné spevniť/vyplniť.

## RÖFIX 695

Hydraulická vápenná sanačná omietka

### Príprava podkladu

---

Duté miesta a výrazné nerovnosti je možné domurovať, vyspraviť materiálom Hydraulkalk 952. Pre lepšiu spracovateľnosť je nutné podklad navlhčiť. Malé nesúdržné plochy je možné spevniť materiálom PP 201 SILICA LF. Dutiny alebo omietkové praskliny sa môžu vyplniť injektážnou maltou Hydraulkalk. Podklad primerane navlhčiť podľa druhu a nasiakavosti, aby vznikol matne vlhký vzhľad. Škodlivými soľami a vzostupnou vlhkosťou zaťažený podklad si vyžaduje špeciálne opatrenia v zmysle sanačného omietkového systému.

### Príprava výrobku

---

Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty. Zamiešanú vápennú omietku spracovať v priebehu 3 hodín.

### Pokyny k spracovaniu

---

Zabrániť rýchlemu vysychaniu vápennej omietky. Rýchle vyschnutie vedie k vzniku zmršťovacích trhlín. Vápenné omietky potrebujú na tuhnutie atmosférický oxid uhličitý a zároveň musia uvoľniť vodu. Preto v zle vetraných miestnostiach musí byť zabezpečený dostatočný prísun čerstvého vzduchu (napr. ventilátory). Odvlhčovače vzduchu nie sú vhodné kvôli rýchlemu vysušeniu hydraulikkej vápennej omietky (riziko praskania), a preto sa nesmú používať.

### Spracovanie

---

Vápenné omietky naniesť murárskou lyžicou na matne vlhký vápenný prednástrek, stiahnuť drevenou latou a na začiatku tuhnutia zdrsníť. Spracovanie vápenných omietok musí byť vo viacerých vrstvách. Jednotlivé vrstvy vždy min. 3 dni vlhčiť.

Jednotlivé vrstvy omietky musia do dosiahnutia nového nasiakavého povrchu preschnúť. Ďalšia vrstva omietky sa môže naniesť na nasledujúci deň, keď je celý povrch dobre preschnutý. Už suché vrstvy omietky vlhčiť. Ak sa nebude nanášať na povrch jemná omietka, môže sa vrchná vrstva

drevenou latou do roviny stiahnuť a murárskou lyžicou spracovať. Popritom sa musí posledná vrstva omietky naniesť v hrúbke min. 10 mm.

Na renovačnú omietku sa môže jemná omietka nanášať až keď sa zhotoví tzv. „spájacia – vrstva“. Pritom sa renovačná omietka natiahne/nastrieka v tenkej konzistencii a pomocou drevenej laty ostro stiahne. So zvyškovými jemnými podielmi sa zatru vypukliny alebo eventuálne zmršťovacie trhliny. Strojné spracovanie je možné len s omietacím strojom s piestovým čerpadlom.

Nie je vhodný na obkladanie veľkoformátových keramických stenových platní alebo ťažkých platní z prírodného kameňa. Maloplošné obkladanie je možné iba vo vedľajších vlhkosťou zaťažených miestnostiach (ako napr. kuchyne, toalety) po dostačujúcom vytvrdnutí a vyzretí omietky (min. 4 týždne). V miestnostiach zaťažovaných vlhkosťou (ako napr. oblasť odstrikavacej vody) sa vápenné omietky neodporúčajú. U náterových hmôt na vápennú omietku je potrebné dbať na vysokú difúziu vodných pár a taktiež na vysokú priepustnosť oxidu uhličitého. Z toho dôvodu sa určuje doba zrenia vápenných omietok pred aplikáciou náterových hmôt. Doba zrenia pre silikátové nátery je min. 4 týždne. Pred spracovaním vápennej omietky je nutné zhotoviť vzorovú plochu, aby sa zvolil konečný vzhľad a technika spracovania. Na fasáde zamedziť navlhčením siete z juty na vonkajšej strane lešenia rýchlemu vysušeniu vápennej omietky. Pri horúcom a suchom počasí je potrebné nanesenú omietku vlhčiť. Hydraulické vápenné omietky nadobúdajú mrazuvzdornosť až po úplnej karbonatizácii. Ak budú omietky omietané neskoro na jeseň alebo v zime, môže nastať zníženie mrazuvzdornosti.

### Skladovanie

---

Na suchom mieste na drevených paletách. Minimálna skladovateľnosť 12 mesiacov.

### Všeobecné informácie

---

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané

## RÖFIX 695

Hydraulická vápenná sanačná omietka

použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach. Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.