



HASIT SMK

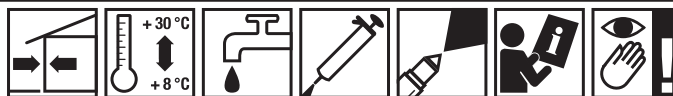
Dodatečná injektážní izolace

Oblast použití: Následné horizontální utěsnění pro vyschnutí zdiva a proti vzrůstající vlhkosti a výkvětu soli. Pro nízko a vysokotlakou injektáž. Lze použít se všemi minerálními stavebními materiály. Instalace vodorovně nad úroveň terénu nebo nad suterén.

Vlastnosti:

- Vodě odolný
- Vodovzdorný
- Vysoká odolnost vůči vodě
- Vysoká odolnost vůči solím

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	91951	542816
Způsob balení		
Množství na balení	5 l /Bal.	10 l /Bal.
Balení na paletě	60 Množ./Pal.	40 Množ./Pal.
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování. Průměrná spotřeba materiálu na běžný metr injektovaného zdiva činí při aplikaci prostřednictvím tlakové injektáže (3 bar) dle zkušeností při uspořádání plnicích otvorů ve vzdálenosti 10–12 cm až do nasycení.	
Hustota	ca. 0,96 kg/l	
Hodnota pH	ca. 5	

Materiálové složení: • Mikroemulze silikonové pryskyřice

Podmínky zpracování: Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +8 °C.

Příprava podkladu: Do dutinového zdiva je třeba před injektáží vtláčit plnicí suspenzi v podobě tekuté malty („HASOLAN-Kalkmörtel“ 0,5 mm nebo „HASIT 271 Trasskalk-Verpressmörtel“). Stupeň zvlhčení zdiva by neměl překročit 70 %. Po ztuhnutí suspenze se musí vyvrtané otvory znovu převrtat. Po převrtání je třeba otvory dobře vyfoukat a propláchnout vápennou vodou. Poté se přebytečná voda musí z otvorů kvypnění odstranit. Podklad se musí zkontrolovat, zda je vhodný pro vytvoření tekuté clony proti vzlínající vlhkosti.

Příprava materiálu: Pro injektáž bude „HASIT SMK Horizontalinjektion“ v poměru 1:8 až 1:12, v závislosti na zatížení vlhkostí a solemi, intenzivně smíchána s pitnou vodou (1 objemový díl „HASIT SMK Horizontalinjektion“ smíchat s 8–12 objemovými díly vody). Vždy je třeba naředit jen tolik materiálu, kolik se ho může zpracovat tentýž den!



HASIT SMK

Dodatečná injektážní izolace

**Orientační spotřeba
neředěného přípravku
HASIT SMK v litrech na 1
bm zdiva**

Tloušťka zdi	Ředění 1 : 12	Ředění 1 : 10	Ředění 1 : 8
10 cm	0,16	0,2	0,25
20 cm	0,32	0,4	0,5
30 cm	0,5	0,6	0,75
40 cm	0,65	0,8	1,0
50 cm	0,8	1,0	1,25
60 cm	1,0	1,2	1,5
70 cm	1,15	1,4	1,75
80 cm	1,3	1,6	2,0
90 cm	1,45	1,8	2,25
100 cm	1,6	2,0	2,5

Zpracování:

Vyvrtné otvory mohou být po aplikaci SMK vyplněny výrobkem HASIT 202 ZEMENT-Quellmasse. Při vysokých zatíženích vlhkostí a solemi případně při neutrálním podkladu je nutná dodatečná aktivace vtlačení vápenného mléka cca 1 až 2 dny po aplikaci. Abychom zabránili vystupování vlhkosti v omítce, doporučujeme celoplošné izolování ošetřených úseků pomocí výrobku HASIT 1110 HANSIT Dichtungsschlämme, případně oddělení omítky v úseku horizontální clony. Hotový naředěný výrobek „HASIT SMK Horizontalinjektion“ se injektuje do zdiva prostřednictvím vyvrtných otvorů, umístěných zpravidla nad úroveň terénu (venku) nebo ve výši podlahy (uvnitř). Vzdálenost vývrtnů se řídí dle nasákavosti a zatížení zdiva, jakož i průměrem vývrtnů. Všeobecně (homogenní zdivo) je účelné zvolit vzdálenost vývrtnů 10–15 cm. Vyvrtné otvory mají mít dole sklon 30–45°, přičemž bude ložná spára malty provrtána minimálně 1-krát. Hloubka vývrtnů musí být vyměřena tak, aby končily ve vzdálenosti 5 cm od protilehlého líce zdiva a aby na této protilehlé straně nemohl materiál vystupovat na povrch. Maximální vlhkost stavebního dílu (stupeň provlhnutí) by neměla na úrovni injektáže přesahovat 70 %. Vyvrtné otvory musí být zbaveny vrtné moučky (stlačený vzduch). V případě dutých míst v úseku zóny injektáže musí být provedeno před aplikací injektážním roztokem jejich vyplnění injektážní maltou (např. „Trasskalkverpressmörtel“). Předpokladem pro bezvadnou funkci clony proti vzlínající vlhkosti je to, aby bylo zdivo v zóně injektáže zcela napuštěné injektážním roztokem. Tento požadavek lze dosáhnout pomocí mikroemulze s dostatečně stanovenou dobou injektáže (při nízkotlaké injektáži minimálně 8 minut)

Nízkotlaká injektáž (1–5 bar): Zde by měla být dodržena doba injektáže minimálně 8 minut* na 1 m tloušťky stěny při transportovaném množství cca 0,30 l/min. na jeden vyvrtný otvor.

Vysokotlaká injektáž (20–40 bar): Zde by měla být dodržena doba injektáže minimálně 1,3 minut * na 1 m tloušťky stěny na jeden vyvrtný otvor.

*Uvedené minimální doby injektáže se prodlužují při větších tloušťkách stěn příp. příslušně zkracují při menších tloušťkách stěn.



HASIT SMK

Dodatečná injektážní izolace

Informace o zpracování:	Pro injekci se SMK intenzivně mísí s pitnou vodou v poměru 1:8 až 1:12, v závislosti na obsahu vlhkosti a soli (smíchejte 1 pokojovou část HASIT SMK s 8–12 pokojovými částmi vody). Naředěte pouze tolik materiálu, kolik je možné zpracovat ve stejný den! Zředění SMK připravené k použití se vstříkuje do zdiva pomocí vrtných otvorů, které se obvykle vyrábějí na úrovni země (venku) nebo na úrovni podlahy (uvnitř). Vzdálenosti vrtů závisí na savosti a zatížení na zdivo, stejně jako na průměru vrtů. Obecně (homogenní zdivo) je vhodné zvolit rozteč vrtů 10–15 cm. Otvory by měly mít sklon 30–45° dolů, přičemž maltový spoj by měl být alespoň jednou provrtán. Hloubka vrtání musí být taková, aby zůstalo 5 cm zdiva a na opačné straně nemohl uniknout žádný materiál. Max. Vlhkost komponentu (stupeň penetrace vlhkosti) by neměla přesáhnout 70 % v rovině injekce. Vyvrtané otvory musí být očištěny od prachu z vrtání (stlačený vzduch). V případě dutin v oblasti vstříkovací zóny musí být tyto dutiny před zavedením vstříkovací kapaliny naplněny injektážní maltou (např. Vápennou spárovací hmotou). Předpokladem pro správnou funkci bariéry proti vlhkosti je to, že zdivo v injekční zóně je nasyceno injekční kapalinou jako obvykle. Tohoto požadavku lze dosáhnout mikroemulzí, pokud je doba vstříkování dostatečná (nejméně 8 minut pro vstříkování za nízkého tlaku). Nízkotlaká injekce (1–5 bar): Zde je doba vstříkování alespoň 8 minut na 1 m tloušťky stěny s dodávací rychlostí přibližně 0,3 litru/min. jsou splněny na vrt. Vysokotlaká injekce (20–40 bar): Měla by být dodržena doba vstříkování minimálně 1,3 minuty na 1 m tloušťky stěny na vrt.
Zvláštní pozornost:	Nevhodné při vystupující, tlakové vodě. Zdivo z komorových tvárnic je pro tento technologický postup nevhodné. Nepoužívat pro rezné zdivo a pro následné obložení dlaždicemi. Protože chemickou horizontální clonou nemůže být zaručena 100 % účinnost, je třeba v úsecích, které leží nad ní, použít difúzi umožňující a vlhkosti odolávající systémy omítek a nátěrů (např. sanační omítky). Pod izolovanou úrovní se nesmí používat žádné sádro obsahující omítky. Plná účinnost „HASIT SMK Horizontalinjektion“ se zdaří jen tehdy, když ošetřované zdivo ještě obsahuje volné vápno (tedy reaguje alkalicky). Jestliže už není alkalická reakce zjištělná (zejména u velmi starého zdiva nebo malt chudých na pojiva), je třeba vyvrtané otvory namísto vody dobře provlhčit vápenným mlékem předtím, než bude aplikována „HASIT SMK Horizontalinjektion“. Plochy zeleně a rostliny chránit před postříkáním. Skleněné nebo emailové plochy mohou být výrobkem „HASIT SMK Horizontalinjektion“ naleptány, proto je třeba všechny ohrožené části přikrýt. Stříkance na brýlích ihned umýt.
Skladování:	Suchý, chráněný před vlhkostí a UV zářením.
Doba skladování:	Doba skladovatelnosti minimálně 12 měsíců od data výroby, datum výroby je uveden na obalu.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.
Všeobecné informace:	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.