

FIȘA TEHNICĂ (TM)

HASIT 421

Șapă/Beton



Domenii de utilizare

Șapă în aderență, flotantă sau pe strat de izolație la interior și exterior. Pentru lucrări mici pe bază de beton, la interior și exterior, pentru poziționare borduri, trepte, plăci sau stâlpi mici. Mortar pentru șapă pe bază de ciment, care nu este utilizat pentru suprafețe de uzură, conform claselor de rezistență C20 (rezistența la compresiune min. 20 N/mm²) și F4 (rezistența la încovoiere min. 4 N/mm²), conform standardului european EN 13813.

Proprietăți

- Utilizabil universal
- Amestecare ușoară
- Calitate constantă
- Prelucrare bună, eficientă
- Potrivit pentru încălzire prin pardoseală

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	1430
Nr. taxă vamală	32149000
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-4 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 3,5 L/UM
Reacție la foc	A1fl
Rezistență la compresiune	≥ 20 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Rezistență la încovoiere	≥ 4 N/mm ² (28 d)
Circulabil	ca. 24 h

HASIT 421

Șapă/Beton

Număr articol	1430
Se poate încălzi	21 z
Gata pentru utilizare	≤ 2 M% Umiditate reziduală admisă pentru placări cu materiale impermeabile la vapori ≤ 2,5 M% Umiditate reziduală admisă pentru placări cu materiale permeabile la vapori ≤ 1,5 M% Umiditate reziduală admisă pentru încălzire prin pardoseală
Întărire	Hidratare
Grupa Șape	CT C20-F4 EN 13813
Densitate mortar uscat	ca. 2100 kg/m ³
Informații ambalaj	În saci de hârtie.

Compoziție

- Cimenturi
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Mineral

Suportul

Trebuie îndepărtate materialele ce pot forma un strat separator precum uleiul, praful și grăsimile precum și porțiunile fragile, nisipoase. Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.

Pregătirea suportului

La aplicarea ca șapă în aderență suportul trebuie să fie uscat, rezistent, plan și fără materiale ce pot forma un strat separator. Se realizează o punte de aderență cu șapă și AP 350 (30 kg șapă se amestecă cu cca. 4–4,5 litri de soluție AP 350, diluat cu apă în proporție de 1:2). La contactul cu pereți și stâlpi se utilizează profil perimetral minim 5 mm grosime. Suporturile din beton se udă prealabil aplicării șapei.

Pregătire

Un sac (30 kg) se amestecă omogen cca. 3–4 litri apă cu malaxor electric. În funcție de aplicare se aplică și se tasează.

Informații punere în operă

La aplicarea ca șapă în aderență se lucrează umed pe umed. La utilizarea ca șapă pe sistem de încălzire în podea se recomandă adăugarea de Aditiv de flexibilizare Rōfix AP 350 în apa de malaxare în proporție de 1:8. Șapele sau betonul turnat proaspăt se păstrează umede în primele zile după turnare pentru evitarea uscării rapide și scăderea rezistenței.

Punere în operă

Șapă: HASIT 421 se amestecă omogen cu apă pentru o consistență de pământ umed, se aplică și tasează, se trage cu dreptar de metal. Amestecare cu un malaxor cu cădere liberă sau un malaxor continuu, de ex. HASIMIX 404. Este posibilă pomparea cu o pompă cu piston adecvată. Livrarea vrac cu furtunuri de livrare NW 50 pe o distanță maximă de 20 m (fără cuplaj) s-a dovedit a fi un succes. Aplicarea se realizează imediat după amestecare. Se aplică șapa ușoară HASIT 410 în cofraj sau se întinde uniform pe podea, se compactează intens, se trage cu dreptarul și se dřișcuie cu dřișca cu burete. Beton: Produsul se malaxează cu apă pentru consistență plastică și se tasează în cofrajul pregătit. Se poate decofra după minim 24 de ore.

Tratare ulterioară

În primele 48 de ore se porțează de curenți și lumina directă a soarelui.

HASIT 421

Șapă/Beton

Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.
Valabilitate/depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.

șapele cu sistem de încălzire trebuie respectat protocolul de încălzire înainte de placare. În acest caz placarea cu materiale impermeabile se face la umiditate reziduală mai mică de 1,5 %. Grosimea șapei în aderență este minim 30 mm, grosimea șapei flotante sau glisante minim 45 mm. La utilizarea silozului cu malaxor continuu trebuie respectate instrucțiunile de utilizare ale producătorului. La aplicare se recomandă următoarele directive și principii. Dacă este necesar, apelați la serviciul nostru tehnic de consultanță.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile din această fișă tehnică au la bază experiența acumulată cu utilizarea produsului până în prezent. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Normele naționale cu privire la aplicarea materialelor și ghidurile asociațiilor profesionale în special fișa nr. 8 pentru grupa industrială șape din cadrul asociației federale din industria de ipsos și al VDPM/IWM trebuie respectate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator. Creșterea cantității de apă prelungește perioada de uscare și reduce rezistența. Temperaturile ridicate (> +25 °C), malaxarea cu apă caldă și umiditatea redusă a aerului scurtează timpul de uscare. Temperaturile reduse și straturile mai mari de 45 mm prelungesc perioada de uscare. Înainte de placare, trebuie efectuată o măsurătoare de umiditate cu instrumentul CM. Placarea cu materiale impermeabile se face la umiditate reziduală sub 2 %. La