

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX CalceClima® Ambiente

Варова екологична хастарна мазилка



Области на приложение

Хастарна мазилка за вътрешни стени и тавани за всички нормални основи за мазилка. Екологична, строително-биологична, регулираща климата в помещенията вътрешна варова мазилка за модерни строителни материали. Без цимент. Хастарна мазилка за структурни, благородни, минерални, силикатни или силиконови мазилки на RÖFIX. Подходяща е за вътрешни помещения, както и върху силно порьозни зидарии (като газобетон, тухли Plan и др.) Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон. Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство. Оптимална основа за варови и силикатни бои.


Свойства

- Силно паропропусклива
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Влагорегулираща

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000151333
EAN	9003304269990
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	54 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,4 mm
Разходна норма	ок. 1,35 kg/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив/покривност	ок. 1,8 m ² /опак./cm
Добив в литри	18,5 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 6,5 L/опак.
Реакция на огън	A1
Капилярно водопоглъщане	> 3 kg/m ² *min0,5
Паропропускливост	Силно паропропусклива

RÖFIX CalceClima® Ambiente

Варова екологична хастарна мазилка

Артикулен номер	2000151333
Якост на натиск	ок. 1 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Якост на опън при огъване	≤ 1 N/mm ²
Коефициент на топлопроводност	0,61 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 2500 N/mm ²
Група на натоварване	до вкл.. W2 B 3346
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1750 kg/m ³
Минимална дебелина на слоя	10 mm
Група разтвори	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH-стойност	13
Дебелина на слоя	0-10 mm
Насипна плътност	ок. 1350 kg/m ³ ок. 1350 kg/m ³ B 3345
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1400 kg/m ³
Температура на основата	5-30 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
WDDZ min	15
WDDZ max	35

Основа на материала

- Без синтетична дисперсия
- Висококачествен варовиков пясък
- Естествена хидравлична вар – NHL
- Въздушна вар

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.

По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване. Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето. По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух

RÖFIX CalceClima® Ambiente

Варова екологична хастарна мазилка

(напр. вентилатори). Овлажнители на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносна, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплотно подходящ предварителен шприц на RÖFIX CalceClima®. Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обканти с неръждаеми профили за мазилки. Бетонни повърхности се обработват с шпакловка за сцепление RÖFIX Renoplus с помощта на назъбена маламашка. Хастарната мазилка се полага пряно върху пряно в нанесената с назъбената маламашка шпакловка. При челните съединения на различни стенни сроителни материали, малки площи с топлизолационни плочи, дървесни, леки строителни плоскости и др. се прави предварително армиращ слой с подходящо строително лепило на RÖFIX и вложена повърхностно армираща мрежа RÖFIX P50 с 20cm препокриване. Повърхността се нагрява с назъбена маламашка.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

Указания за обработка

Пресният разтвор се обработва в рамките на 20 минути. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Начин на обработка

Този продукт е подходящ за нанасяне като ръчна мазилка само на малки площи, тъй като пресният разтвор може да се обработва само за ок. 1/2 час. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След нанасяне се заглажда равномерно с мастар. С пердашка се нагрява последващото покритие. При пердашени повърхности тази хастарна мазилка може да се нанесе на следващия ден върху изсъхналият вече слой и да се обработи с мастар. Нанасяне на пердашена мазилка: с дунапренена маламашка мазилката може да се дообработи и изпердаши. Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват в зоната на водни пръски. За предотвратяване на пукнатини при стенни отоплителни системи задължително се препоръчва полагане на армираща мрежа. За добро регулиране на климата в помещенията са подходящи паро- и CO2- пропускливи бои, като например RÖFIX SESCO варова боя или RÖFIX PI 223 MINERAL, съотв. PI 262 ÖKOSIL PLUS.

RÖFIX CalceClima® Ambiente

Варова екологична хастарна мазилка

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: минимум 6 месеца.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.