

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 300

Fina vapnena unutarnja žbuka



Područja primjene

Tvornički zamiješana plemenita žbuka prema EN 998-1. Mineralna, nehidrofobirana fina žbuka za unutarnje zidove, na podložnim žbukama. Potrebno premazati odgovarajućim završnim premazom. Ne preporučuje se ugradnja na čista cementna građevinska ljepila.

Svojstva

- Dobra obradivost
- Bez organskih vezivnih sredstava

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000156038	2000569256
EAN	9003304176588	9003304269808
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	35 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	42 Jed./pal.
Granulacija	0-0,8 mm	
Boja	Prirodno bijela	
Potrošnja	pribl. 1,75 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 9 L/jed.	12,5 L/jed.
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1	
Difuzija vodene pare	pribl. 20	
Paropropusnost	Visoka paropropusnost	
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm ²	
Tlačna čvrstoća	pribl. 1,2 N/mm ² (28 d)	

RÖFIX 300

Fina vapnena unutarnja žbuka

Šifra artikla	2000156038	2000569256
Toplinska vodljivost	pribl. 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002	
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS I EN 998-1	
pH vrijednost	12	
Debljina sloja	0-2 mm	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1467 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-30 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	

Sastav

- Vapno
- Fini vapneni pijesak okruglog zrna

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.

Podloga

Podloga mora biti čista i bez prašine. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.

Vapnene podložne žbuke: Prikladno

Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno

Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)

Toplinsko-izolacijske žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Beton: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)

Organske stare žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Prikladno
Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga).prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Molimo obratite pažnju na važeće nacionalne norme i smjernice, kao npr. Smjernice za obradu završnih žbuka austrijske udruge Putz, na BFS napomene, napomene udruge za žbuke na bazi umjetnih smola, IWM pravila, napomene švicarskog udruženja soboslikara i žbukera SMGV kao i SIA 242/1 preporuku.

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Nakon miješanja ostaviti dozrijevat 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Duže stajanje morta (min. 2 sata) poboljšava podatnost materijala (zamiješati veće količine). Može se miješati s gipsom u određenom omjeru.

RÖFIX 300

Fina vapnena unutarnja žbuka

Upute za ugradnju

Kod vapnenih zaribanih žbuka isušivanje se ne smije ubrzavati grijanjem. Vapnu je potrebna određena vlažnost za vrijeme vezivanja, kako bi se postigla prikladna završna čvrstoća. Tijekom sušenja pobrinuti se za dovoljno prozračivanje prostora. Premazi i tapete smiju se ugrađivati tek nakon potpunog stvrdnjavanja materijala (oko 4 tjedna). Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.

mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu
utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

Ugradnja

Nanositi nehrđajućim gleterom/žlicom za gletanje.
Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.
Strukturiranje fine žbuke: ravnomjerno nanijeti pomoću letve za filcanje ili spužvaste letve za zaribavanje. Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.
Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci, u skladu s direktivom 1907/2006/EU, prilog XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

Certifikati



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode.
Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti.
Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i