



# RÖFIX MaltaRasa X POR

Weißer Klebe- und Spachtelmasse für CAA-Blöcke

## Rechtliche und technische Hinweise:

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

## Anwendungsbereiche:

Dünnschichtiger Bettungsmörtel für CAA-Steine (Autoklavierter Porenbeton wie Gasbeton Ytong usw.) und rektifizierte Ziegelsteine.

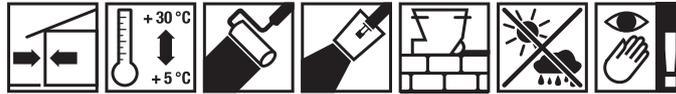
Dank seines sehr geringen Wasseraufnahmevermögens kann er auch für die erste Schicht von CAA-Mauerwerk verwendet werden.

Wird auch für die Herstellung von dünnen Putzschichten (7-8 mm) auf CAA-Blockwänden im Innen- und Außenbereich verwendet.

## Eigenschaften:

- Nutzung der Fassade
- Gute Verarbeitbarkeit
- Geringe Wasseraufnahme

## Verarbeitung:



## Technische Daten:

<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>2000958910</b>
Verpackungsart	
Einheit pro Palette	54 EH/Pal. (IT)
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Körnung	0 - 0,8 mm
Ergiebigkeit	ca. 20 l/EH
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.
Wasserbedarfsmenge	ca. 10 l/EH
Schichtdicke	2 - 8 mm
Verarbeitungszeit	ca. 7 min
Trockenrohdichte	ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2012)	0,45 W/mK (Tabellenwert) für P = 50 %
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2012)	0,49 W/mK (Tabellenwert) für P = 90 %
pH-Wert	ca. 12
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K
Druckfestigkeit (28 d)	$\geq 10$ N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Haftzugfestigkeit (EN 1015-12)	$\geq 0,95$ N/mm <sup>2</sup>
E-Modul	ca. 7.500 N/mm <sup>2</sup>
Wasseraufnahme (EN 998-1)	0,09 kg/(m <sup>2</sup> *h <sub>0,5</sub> )
MG (EN 998-2)	M 10
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS IV
MG (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 2



# RÖFIX MaltaRasa X POR

Weißer Klebe- und Spachtelmasse für CAA-Blöcke

Technische Daten:	
SAP-Art. Nr.:	2000958910
Überwachung	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.
Anfangsscherfestigkeit (Haftscherfestigkeit)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (Tabellenwert)
Wasserdampfdiffusion $\mu$ (EN 1745)	5/20 (Tabellenwert)
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.
Untergrund-Temperatur	< 30 °C
Brandverhalten	A1

**Materialbasis:**

- Zement
- Klassierte Sande
- Organische Anteile < 5 %
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

**Verarbeitungsbedingungen:** Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

**Untergrund-Vorbereitung:** Gefrorene Ziegel dürfen nicht verarbeitet werden. Bei hohen Temperaturen ist es ratsam, stark saugende, trockene Untergründe wie z. B. Mauerwerk zu befeuchten (Vorschrift gilt nicht für CAA). Bei CAA-Mauerwerk, das sehr anfällig für Rückstände ist, ist darauf zu achten, dass lose Teile und Staub gründlich entfernt werden. Lose Untergründe können mit RÖFIX PP 201 SILICA LF Silikat fixativ und Verdünnung verfestigt werden

**Zubereitung:** Einen Sack Mörtel mit sauberem Wasser und geeignetem Rührwerk zu verarbeitungsgerechter Konsistenz mischen. Für eine klumpenfreie Anmischung von Dünnbettklebern ist eine kräftige Durchmischung mit einem geeigneten Rührwerkzeug wie z.B. Collomix Typ DLX, mind. zwei Minuten durchzuführen.

**Verarbeitung:** Das Auftragen als Bettungsmörtel sollte mit einer sauberen Kelle, einem geeigneten Spachtel oder einer geeigneten Gummiwalze durchgeführt werden. Das Glätten von CAA-Oberflächen sollte mit einer Kelle oder einer Edelstahlkelle erfolgen. Der Auftrag als Unterputz auf CAA kann in einer oder zwei Schichten erfolgen. Die optimale Spachtelschichtdicke sollte 3-4 mm betragen. Um Untergrundspannungen und Schwindungserscheinungen entgegenzuwirken, muss die Spachtelmasse mit RÖFIX P50 armiert werden. Das Gewebe sollte oberflächennah eingebettet werden, wobei eine vollständige Überdeckung durch die Spachtelung gewährleistet sein muss. Bei maschineller Verarbeitung muss das Produkt mit einer üblichen Putzmaschine aufgegossen werden. In jedem Fall muss der Putz mit dem Estrich geglättet werden.

**Hinweise:** Ziegel und Mörtel (vor allem bei Arbeitsunterbrechungen) vor Regen schützen. Die erste Ziegellage muss genau horizontal gemauert werden. Unebenheiten sollten in der untersten Fuge ausgeglichen werden.

**Gefahrenhinweise:** Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.



# RÖFIX MaltaRasa X POR

Weißer Klebe- und Spachtelmasse für CAA-Blöcke

---

<b>Verarbeitungshinweis:</b>	Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten.
<b>Lagerung:</b>	Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.
<b>Allgemeine Hinweise:</b>	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden. Die aktuellen nationalen Anwendungsnormen sind zu berücksichtigen.