

KARTA TECHNICZNA (KT)

GŁADŹ 460

Gładź naprawcza 1-10 mm w systemie naprawy betonów



Obszar zastosowań

Gładź 460 przeznaczona jest do wykonywania ostatecznej warstwy wykończeniowej w systemie naprawy betonów. System umożliwi naprawę betonu, żelbetu uszkodzonego pod wpływem czynników mechanicznych lub korozyjnych. Nadaje się do naprawiania takich elementów jak: balkony, tarasy, wsporniki, słupy, nadproża, itp. Może być też stosowana do miejscowej naprawy i wypełnień innych powierzchni betonowych (np. raki). Może stanowić także warstwę naprawczą przy niewielkich uszkodzeniach w zakresie jej zastosowania od 1 do 10 mm (bezpośrednio na warstwie ZAPRAWY 451) lub też być podkładem pod dodatkowe dekoracyjne wykończenie powierzchni (malowanie)

Właściwości

- Wysoka przyczepność do betonu i stali
- Niskoskurczowa.
- Szybki przyrost wytrzymałości
- Wodoodporny
- Mrozoodporny

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	39147
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	25 kg/szt
Ilość na palecie	48 Jed/pal.
Uziarnienie	0-0,5 mm
Kolor	szary
Zużycie	1,4 kg/m ² /mm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 5,5 L/szt.
przyczepność przy rozciąganiu (zrywaniu)	≥ 1,5 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 25 MPa (28 d)
Wytrzymałość na zginanie	≥ 5 MPa (28 d)

GŁADŹ 460

Gładź naprawcza 1-10 mm w systemie naprawy betonów

Numer artykułu	39147
Możliwość wchodzenia	ok. 24 h
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %
Czas obróbki	60 min.

Skład

- Wypełniacze mineralne
- Dodatki modyfikujące
- Polimery
- Cement portlandzki

Warunki wykonywania prac

Podłoża powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się. Naprawiane powierzchnie powinny być wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych itp.

Przygotowanie podłoża

Oczyszczone podłoże pokryć zaprawą 451. Powierzchnia betonu powinna być szorstka o dobrej przyczepności i wykazywać wytrzymałość na odrywanie >0,8MPa. Powierzchnię betonu należy oczyścić poprzez frezowanie, śrutowanie itp. Stal zbrojeniową należy oczyścić metodą strumieniowo cierną do klasy czystości co najmniej Sa2. Otulinę betonową wokół stali zbrojeniowej należy odkuć do miejsca nie wykazującego korozji. Oczyszczonych prętów nie należy pozostawiać bez pokrycia ich zaprawą 451! Powierzchnie betonu przed nałożeniem warstwy szczepnej należy lekko zwilżyć wodą (powierzchnia matowo-wilgotna). Gładź 460 można nanosić na warstwę szcpepną 451 lub na zaprawę naprawczą 456. Beton, żelbety: Oczyścić, pokryć zaprawą 451

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy zrobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję, powinna być płynna. W niezbędnym

przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Gładź należy nałożyć przy pomocy pacy stalowej na zaprawę szcpepną 451 metodą „mokre na mokre” lub na zaprawę 456 po 1 dniu jej schnięcia (w temp od +5°C do +25 °C). Zaprawę 460 należy równomiernie rozprowadzić na całej naprawianej powierzchni silnie dociskając ją do podłoża. Jeśli zaprawa 460 jest jednocześnie warstwą naprawczą należy zwrócić uwagę aby nie pozostawiać pustych przestrzeni, następnie zaprawę wygładzić paca stalową drewnianą zmoczoną w wodzie. Na dużych powierzchniach zaleca się zatrzeć całą powierzchnię pacą styropianową lub pacą z gąbką. Inne prace wykończeniowe takie jak układanie płytek ceramicznych, malowanie itp. można wykonywać po ustabilizowaniu się parametrów technicznych (po ok. 2 tygodniach), zalecenia te nie dotyczą parkietów, które można układać po całkowitym wyschnięciu podkładu, co wiąże się ze sprawdzeniem wilgotności.

Uwagi wykonawcze

W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Naprawiane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania.

Przechowywanie

W miejscach suchych i w nieuszkodzonym opakowaniu, maksymalnie do 12 miesięcy od daty produkcji.

GŁADŹ 460

Gładź naprawcza 1-10 mm w systemie naprawy betonów

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatry te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.