

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Repair CC 101

Beton-Reprofiliermörtel R4



Anwendungsbereiche

Hochwertiger, faserversetzter, sulfatbeständiger Betonersatzmörtel auf mineralischer Basis mit Haftzusätzen, ein- oder mehrlagig verarbeitbar. Zur Anwendung für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken nach EN 1504-3. Betonersatz für Querschnittsergänzung, Verstärkung, Erhöhung der Betonüberdeckung, Ersatz von schadstoffhaltigem Beton. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden. Untergrund muss staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Die Untergrundvorbereitung hat nach der Norm EN 1504-10 zu erfolgen. Der Betonuntergrund ist zeitgerecht und bis zur Sättigung vorzunässen.



Eigenschaften

- Von Hand oder maschinell verarbeitbar
- Horizontal und vertikal verarbeitbar
- Kann mehrschichtig appliziert werden
- Spritzbar
- Sulfatbeständig
- Dauernässebeständig
- PCC Mörtel
- AAR-beständig aufgrund Microbartest
- Mörtelklasse R4
- Frost- und tausalzbeständig XF4

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000148396	2000154175
EAN	9003304425860	9003304425877
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Körnung	0-1,2 mm	
Ergiebigkeit Liter	14,3 L/EH	580 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 4,5 L/EH	ca. 180 L/EH
Brandverhalten	A1	
Haftzugfestigkeit	> 2 MPa	

Creteo®Repair CC 101

Beton-Reprofiliermörtel R4

Art. Nr.	2000148396	2000154175
Druckfestigkeit	≥ 20 MPa 1 d ≥ 35 MPa 7 d ≥ 50 MPa 28 d	
E-Modul	25 GPa	
Temperaturwechsel-Verträglichkeit	2,0 MPa r4 xf4	
Freies Schwinden	< 0,6 mm/m	
Schwindmass	< 0,4 mm/m	
AAR-Beständigkeit	AAR-beständig nach SIA MB 2042, Gesteinskörnung	
Expositionsklasse	XF4	
Frischmörtelrohddichte	ca. 2070 kg/m ³	
Karbonatisierungswiderstand	erfüllt	
Verarbeitungszeit	30-45 min.	
Verarbeitungszeit Tipp	Bei einer Verarbeitungstemperatur von ca. +20 °C	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,18	

Materialbasis

- Klassierte Sande
- Spezialfasern
- Zement (HS-CH-Zement)
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitung

Die Oberfläche kann innerhalb der Verarbeitungszeit abgezogen und verrieben werden. Fehlstellen werden zuerst reprofiliert und anschliessend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen. Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden. Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich. Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund können Creteo®Repair Produkte mit geeigneten Spritzmaschinen im Nassspritzverfahren mit vorgegebener Wassermenge verarbeitet werden. Eine ausreichende Kompressorleistung von mind. 400 l/min. muss gewährleistet sein. Creteo®Repair CC 101 wird mit sauberem Wasser mit geeigneter Maschinenteknik zu einer homogenen

Mörtelmasse angemischt. Fehlstellen werden zuerst reprofiliert. Anschliessend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen. Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden. Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund können Creteo®Repair Produkte mit geeigneten Spritzmaschinen im Nassspritzverfahren mit vorgegebener Wassermenge verarbeitet werden. Eine ausreichende Kompressorleistung von mind. 400 l/min. muss gewährleistet sein.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Das Abbindeverhalten kann sich nach Überschreiten der mind. Lagerfähigkeit verändern.

Weitere Hinweise



Creteo®Repair CC 101

Beton-Reprofiliermörtel R4

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben des Merkblattes zu diesem Produkt. Die Angaben dieses technischen Merkblattes wurden aufgrund bisheriger Kenntnisse und Erfahrungen sorgfältig und gewissenhaft erstellt und beziehen sich auf den gewöhnlichen Anwendungszweck. Die gemachten Angaben sind bezüglich Richtigkeit und Vollständigkeit ohne Gewähr und schliessen jede Haftung aus. Sie begründen auch kein vertragliches Rechtsverhältnis oder eine Nebenverpflichtung. Kunden und Anwender bleiben selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Den aktuellen Stand unserer technischen Merkblätter finden sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken. Auf alle Creteo®Repair Instandsetzungsmörtel (R2, R3, R4) kann jedes geprüfte und zugelassene Oberflächenschutzsystem lt. EN 1504-2 aufgetragen werden. Creteo®Repair CC 101 ist gelistet beim Tiefbauamt Graubünden. Bei horizontaler Anwendung kann eine Schichtstärke in einem Arbeitsgang von 60 mm hergestellt werden.

Freies Schwinden (90 d)	0,240 mm/m (h)
Eindringen von Chloridionen	0,563 % der Zementmasse (h)
Haftbrücke	Unsere Betoninstandsetzungsmörtel sind alle ohne Haftbrücke geprüft und zugelassen. Ist trotzdem eine Haftbrücke gefordert, so kann aus dem Instandsetzungsmörtel eine Schlämme hergestellt werden. Diese Haftschlämme kann dann frisch in frisch mit dem Instandsetzungsmörtel verarbeitet werden.
Maschinentchnik	Mai 440, G4

Creteo®Repair CC 101

Beton-Reprofiliermörtel R4

	(siehe Broschüre - RÖFIX Maschinenteknik für Creteo®Produkte - AT 2020)
Info	ÖBV - Gütezeichen für maschinelle (m) + händische (h) Applikation
	ÖNORM EN 1504-3
	ÖBV-Richtlinie - Erhalten und Instandsetzen von Bauten aus Beton und Stahlbeton
	Kann im Innenbereich als Gefällespachtel verwendet werden