



FIXIT 223 Специален армиращ разтвор

Компонент в RÖFIX Aerogel ТИС с мазилка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Минерална, хастарна мазилка и разтвор за изравняване. Армираща смес за топлоизолационната система с мазилка RÖFIX Aerogel, в комбинация с P 100 армираща мрежа.
С ниско напрежение и якост.
Не е подходящ за лепене на изолационни плочи.
Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.
След пълното изсъхване на хастарната мазилка, да се използват само паропроходими, минерални, завършващи мазилки (RÖFIX Благородни мазилки, Силикатна или Силиконова мазилка и RÖFIX SiSi-мазилка).
Оптимална основа за варови и силикатни бои.

Свойства:

- Добро сцепление
- Незначително свиване
- Силно паропропусклива
- Втвърдяване без напрежение
- Природна минерална система
- Екологичен продукт
- Много висока паропроходимост

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148426
ERGO	43272
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	30 Опак./палет
Разфасовка	30 Kg/опак
Цвят	Светлосив
Зърнометрия	0 - 1,4 mm
Добив в литри	ок. 24 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,25 kg/m ² /mm
Добив/покривност	ок. 24 m ² /mm/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 10,5 l/опак.
Дебелина на слоя	ок. 3 mm
Минимална дебелина на слоя	3 mm
плътност в сухо състояние	ок. 1.250 kg/m ³
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	15 - 20



FIXIT 223 Специален армиращ разтвор

Компонент в RÖFIX Aerogel ТИС с мазилка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148426
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,47 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,54 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 10,5
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	$\geq 1,5$ N/mm ² (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	≥ 1 N/mm ²
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²
Модул на еластичност	≤ 3.000 N/mm ²
(EN 998-1)	GP
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W _c 0
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 - < 30 °C
Реакция на огън	A1

- Основа на материала:**
- Въздушна вар
 - Бял цимент (несъдържащ хромати)
 - Дисперсно свързващо вещество
 - Висококачествен варовиков пясък
 - Лека добавка (минерална)
 - Органични добавки < 5%
 - С фибри
 - Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.

По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето.

По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух (напр. вентилатори). Овлажнители на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

Основа:

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.

Да се спазват националните изисквания!

Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.



FIXIT 223 Специален армиращ разтвор

Компонент в RÖFIX Aerogel TIS с мазилка

Приготвяне:	При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Свързалият материал не се разбърква повторно.
Начин на обработка:	При „ръчна обработка“ разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При употреба, като армираща мазилка, дебелината на нанесеният слой е ок. 3mm, като в него се вгражда армираща мрежа RÖFIX P50. В областта на челните съединения, армиращата мрежа се застъпва на ок. 10 cm. Назъбена маламашка за среднослойно нанасяне При „машинна обработка“ се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След нанасяне се заглажда равномерно с мастар. С пердашка се нагрявя последващото покритие
Указания:	Продуктът не е подходящ при облицоване с керамични плочки.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	След времето за изсъхване на армиращия слой от мин. 3 дни, се нанася завършващата мазилка. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. Пресният разтвор се обработва в рамките на 20 минути. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 6 месеца.
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.