

## TECHNICKÝ LIST (TL)

### HASIT 666

Vápenná omítka



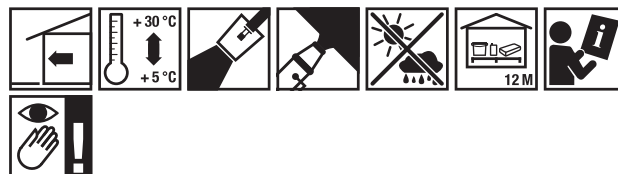
#### Oblast použití

Jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů ve vnějším i vnitřním prostředí, vhodná pro povrchovou úpravu filcováním. ČSN EN 998-1. Jako jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů, betonu a lehčených stavebních prvků ve vnitřních i vnějších prostorech. Při povrchové úpravě filcováním zpracovávat ve dvou vrstvách. Univerzální použití (pro obytné místnosti, sklepy a domácí místnosti z běžnou vlhkostí). Dobrá propustnost vodních par a regulace vlhkosti, pro zdravé životní prostředí.

#### Vlastnosti

- Čistě minerální
- Zabraňuje tvorbě plísní
- Vhodné pro alergiky
- Přírodní bílá
- Malé smrštění
- Vysoce efektivní strojní zpracování

#### Zpracování



#### Technická data

Číslo výrobku	2000022883	2000022881
Celní tarifní číslo	32149000	
Balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-1,2 mm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Vydatnost	ca. 24 L/Bal.	ca. 800 L/t
Množství vody na jednotku	6,5 L/Bal.	0,22 L/Bal.
Reakce na oheň	A1	

# HASIT 666

Vápenná omítka

Číslo výrobku	2000022883	2000022881
Tepelná vodivost	0,33 W/mK pro P=50% 0,36 W/mK pro P=90%	
Minimální tloušťka omítky	10 mm	
Skupina malt	EN 998-1 PI DIN 18550	
Tloušťka vrstvy	0-10 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	< 1300 kg/m <sup>3</sup>	
Teplota podkladu	5-30 °C	
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli	

## Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Hydraulické vápno, HL dle DIN EN 459-1
- Vápno
- Vzdušné vápno

## Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdvia zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající {MARKE}-materiály.

## Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Na betonovou plochu natáhnout materiál HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel a vrstvu upravit vodorovnými tahy zubovým hladítkem s výškou zubu 4 mm. Vysoce nasákové podklady ve vnitřním prostředí je nutné vícekrát navlhčit nebo upravit odpovídajícím HASIT

Vápenným nástřikem. Vysoce a rozdílně nasákové podklady je nutné ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím HASIT Vápenným nástřikem. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu.

## Příprava materiálu

Zpracování všemi běžnými omítacími stroji nebo ručně. 1 pytel smíchat s uvedeným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo kontinuální míchačkou do hmoty bez hrud. Při míchání pomocí míchadla nepřemíchávat. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

## Informace o zpracování

Pro konečnou úpravu filcováním se nejdříve nanese omítka v tloušťce cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tunutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 7 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsní mřížkovou škrabkou. Po 24 hod. se nanese 2 mm vrstva omítky a stočí se houbou. Pro zpracování jako jádrové omítky se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tunutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsní mřížkovou škrabkou. Při následném lepení obkladů se nanese vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Při vysychání se postarat o dostatečné větrání.

# HASIT 666

Vápenná omítka

## Zpracování

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

## Skladování

Skladujte v neotevřených originálních obalech v suchu na dřevěných paletách v uzavřených prostorách s normální vlhkostí (max. 65 %) a teplotou (max. +30 °C). Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

## Certifikát



## Značka



## Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a

nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Mezi omítkou stěn a stropů nebo schodišťovými rameny musí být prořízlá drážka a vyplněna pružným tmelem. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci. Škrábání nebo broušení struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách. V případě aplikace omítky na zdivo vytvořené tepelněizolačními zdícími prvky spojovanými PU pěnou, doporučujeme nanesenou omítku ve vnějším prostředí celoplošně armovat výztužnou tkaninou vloženou do horní třetiny celkové tloušťky omítky popřípadě provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.