



## HASIT 666

Vápenná omítka

### Oblast použití:

Jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů ve vnějším i vnitřním prostředí, vhodná pro povrchovou úpravu filcováním. ČSN EN 998-1.

Jako jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů, betonu a lehčených stavebních prvků ve vnitřních i vnějších prostorech.

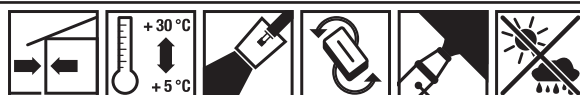
Při povrchové úpravě filcováním zpracovávat ve dvou vrstvách.

Univerzální použití (pro obytné místnosti, sklepy a domácí místnosti z běžnou vlhkostí). Dobrá propustnost vodních par a regulace vlhkosti, pro zdravé životní prostředí.

### Vlastnosti:

- Přírodně bílá
- Malé smršnění
- Vysoce efektivní strojní zpracování
- Vysoká alkalita
- Zabraňuje tvorbě plísní

### Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	022883	022881
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 1,2 mm	
Vydatnost	ca. 24 Liter/Sack	ca. 800 l/t
Spotřeba	ca. 12,7 kg/m <sup>2</sup> /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	6,5 l	0,22 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	ca. 15 mm	
Minimální tloušťka omítky	8 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1.300 kg/m <sup>3</sup>	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,38 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,41 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Reakce na oheň	A1	
Maltová skupina (EN 998-1)	GP	
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I	
Maltová skupina (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0	
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	Na základě stávajících zkušeností s řádným používáním vhodné pro mírně agresivní prostředí podle „Příloha B“ normy EN 998-2.	

### Materiálové složení:

- Hydraulické pojivo
- Kvalitní vápencový písek
- Minerální

### Ztvrdnutí:

Karbonatace  
Hydratace



## HASIT 666

Vápenná omítka

<b>Podklad:</b>	<p>Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty.</p> <p>Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2).</p> <p>Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem.</p> <p>U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.</p>
<b>Příprava podkladu:</b>	<p>Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním.</p> <p>Na betonovou plochu natáhnout materiál HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel a vrstvu upravit vodorovnými tahy zubovým hladítkem s výškou zubu 4 mm.</p> <p>Vysoce nasákové podklady ve vnitřním prostředí je nutné vícekrát navlhčit nebo upravit odpovídajícím HASIT Vápenným nástřikem. Vysoce a rozdílně nasákové podklady je nutné ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím HASIT Vápenným nástřikem.</p> <p>Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu.</p>
<b>Příprava materiálu:</b>	<p>Zpracování všemi běžnými omítacími stroji nebo ručně. 1 pytel smíchat s uvedeným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo kontinuální míchačkou do hmoty bez hrud. Při míchání pomocí míchadla nepřemíchávat.</p> <p>Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.</p>
<b>Zpracování:</b>	<p>Při strojním zpracování nanášeni všemi běžnými omítacími stroji.</p> <p>Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížkovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.</p>
<b>Informace o zpracování:</b>	<p>Pro konečnou úpravu filcováním se nejdříve nanese omítka v tloušťce cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 7 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsní mřížkovou škrabkou. Po 24 hod. se nanese 2 mm vrstva omítky a stočí se houbou.</p> <p>Pro zpracování jako jádrové omítky se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsní mřížkovou škrabkou.</p> <p>Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.</p> <p>Při vysychání se postarat o dostatečné větrání.</p>
<b>Zvláštní pozornost:</b>	<p>Mezi omítkou stěn a stropů nebo schodišťovými rameny musí být prořízlá drážka a vyplněna pružným tmelem.</p> <p>Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány.</p> <p>Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů.</p> <p>Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci.</p> <p>Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky.</p> <p>Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách.</p> <p>V případě aplikace omítky na zdivo vytvořené tepelněizolačními zdicími prvky spojovanými PU pěnou, doporučujeme nanesenou omítku ve vnějším prostředí celoplošně armovat výztužnou tkaninou vloženou do horní třetiny celkové tloušťky omítky popřípadě provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.</p>
<b>Jistota kvality:</b>	<p>Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.</p>
<b>Balení:</b>	<p>V papírových pytlích nebo volně v silech.</p>
<b>Skladování:</b>	<p>Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).</p>



## HASIT 666

Vápenná omítka

**Doba skladování:** Doba skladovatelnosti: 9 měsíců. Dle 1907/2006/ES a příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah<sup>Cr 6+</sup>). Datum výroby je uveden na obale.

**Certifikát výrobku:**



**Všeobecné informace:** Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.