

## TECHNICKÝ LIST (TL)

### HASIT 666

Vápenná omítka



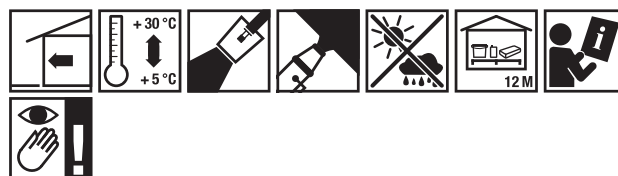
#### Oblast použití

Jako jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů, betonu a lehčených stavebních prvků ve vnitřních i vnějších prostorech. Při povrchové úpravě filcováním zpracovávat ve dvou vrstvách. Univerzální použití (pro obytné místnosti, sklepy a domácí místnosti z běžnou vlhkostí). Dobrá propustnost vodních par a regulace vlhkosti, pro zdravé životní prostředí.

#### Vlastnosti

- Čistě minerální
- Zabraňuje tvorbě plísní
- Vhodné pro alergiky
- Přírodní bílá
- Malé smrštění
- Vysoce efektivní strojní zpracování

#### Zpracování



#### Technická data

Číslo výrobku	2000022883	2000022881
Celní tarifní číslo	32149000	
Balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-1,2 mm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Vydatnost	ca. 24 L/Bal.	ca. 800 L/t
Množství vody na jednotku	6,5 L/Bal.	0,22 L/Bal.
Reakce na oheň	A1	

# HASIT 666

Vápenná omítka

Číslo výrobku	2000022883	2000022881
Tepelná vodivost	0,33 W/mK pro P=50% 0,36 W/mK pro P=90%	
Minimální tloušťka omítky	10 mm	
Skupina malt	EN 998-1 PI DIN 18550	
Tloušťka vrstvy	0-10 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	< 1300 kg/m <sup>3</sup>	
Teplota podkladu	5-30 °C	
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli	

## Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Hydraulické vápno, HL dle DIN EN 459-1
- Vápno
- Vzdušné vápno

## Podmínky zpracování

Během aplikace a schnutí se musí teplota okolí i podkladu pohybovat v rozmezí +5 °C a +30 °C. Během zpracování a tvrdnutí materiálu, minimálně 7 dní, chráňte před působením mrazu. Nevyzrálé omítky musí být chráněny před vysokými teplotami, přímým slunečním zářením, mrazem a průvanem.

## Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování se vztahují na zdivo v souladu se stanovenými normami pro vyplnění spár a prasklin. Otevřené spáry a praskliny musí být před nanášením omítky zapraveny vhodným materiálem a způsobem. Materiál musí být před použitím omítky zcela vyschlý. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

## Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výtuzná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého). Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu. Pro osazení omítkových profilů pro omítky na bázi cementu doporučujeme HASIT 500 Ansetzmörtel FIXIT (nepoužívat osazovací malty na bázi sádry nebo samotnou sádru). Na betonovou plochu natáhnout materiál HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel a vrstvu upravit vodorovnými tahy zubovým hladítkem s výškou zubu 4 mm. U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Na nenasákové stavební prvky (beton, Liapor) se nanáší nejdříve cca 5–7 mm vrstva omítky, zdrsni se hřebenovou škrabkou a nechá se min. 48 hod. zatvrdnout. Potom se nanese druhá vrstva omítky a další zpracování se provádí podle jednoho z výše uvedených postupů.

## Příprava materiálu

Při ručním zpracování obsah pytle smíchat daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo v kontinuální míchačce. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřijatelné! Nesmíchejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

## HASIT 666

Vápenná omítka

### Informace o zpracování

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také vnější rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání vnějších stěn a povrchové úpravě omítky filcováním nebo šlechtěnými omítkami se zrnitostí menší než 2 mm je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložít do lepícího tmelu na vyschlou konečnou vrstvu omítky. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání. Během tuhnutí – zejména při použití topných zařízení – zajistěte dobré podmínky při schnutí a vytvrzování (např. nárazovým větráním). Přímé zahřívání není povoleno. Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách. Nesmíchejte s jinými materiály. Průměrná tloušťka omítkového systému, který splňuje obecné požadavky dle normy, musí být v tloušťce 15 mm. Omítka nesmí být nanášena ve větší tloušťce než 15 mm v jedné vrstvě. Při požadavku na větší tloušťku je nutné omítku nanášet ve více vrstvách. Minimální tloušťka: 10 mm. Vhodné pro tenkovrstvé podlahové topné systémy (včetně vodního). Je nutné dodržet minimální tloušťku 10 mm nad horní hranu topného vedení. Při zpracování jako jádrová omítka se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsni celoplošně mřížkovou škrabkou. Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Při delším pracovních přestávkách než 30 minut je nutné vyčistit omítací stroj i dopravní hadice.

### Zpracování

Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem. Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsni mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu

materiálu a další úpravě vrstvy.

Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1 mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.

### Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročist.

### Skladování

Skladovat v suchu a chránit před vlhkostí. Při správném skladování v neotevřených obalech má výrobek nízký obsah chromanů podle nařízení 1907/2006 ES, příloha XVII, při teplotě +20 °C a relativní vlhkosti 65 %. Minimální trvanlivost 12 měsíců od výroby (datum výroby viz potisk na obalu).

### Certifikát



### Značka



### Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové

## HASIT 666

### Vápenná omítka

povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby. Dilatační spáry nesmí být omítnuté je nutné použít vhodné profily. Mezi stěnou a stropní konstrukcí nebo schodišťovou deskou je nutné omítku proříznout v minimální šířce 3 mm a vyplnit pružným tmelem. Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Stavební omítkové systémy s konstantní nebo opakující vlhkostí (např. nedostatečné těsnění kapilárně vztlínající vlhkosti, pronikající vlhkosti), snižují odolnost vůči vodě v průběhu času. Před použitím prostudujte aktuální technický list a příslušné normy a předpisy