

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Special VM4-70

Betonvergussmörtel



Anwendungsbereiche

Im Innen- und Aussenbereich als lastabtragende, stützende, kraftschlüssige Verbindung zwischen Betonfundamenten und Maschinen, Stahlplatten, Stahlschienen und Hochregalstützen. Zur hohlräumfreien Verfüllung von Montagelöchern z.B. Pfosten, Geländer und Leitplanken. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.


Eigenschaften

- Frost- und tausalzbeständig
- Gute Fließfähigkeit
- Volumenzunahme von ca. 0,3 %

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000148239
EAN	9003304279319
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.
Körnung	0-4 mm
Verbrauch	ca. 1710 kg/m ³
Ergiebigkeit Liter	14,7 L/EH
Wasserbedarfsmenge	ca. 3,75 L/EH
Brandverhalten	A1
Druckfestigkeit	30 MPa (7 d) 50 MPa (28 d)
Biegezugfestigkeit	≥ 6 MPa
E-Modul	ca. 33 GPa
Expositionsklasse	XC4 XS3 XD2 XF4 XA1

Creteo®Special VM4-70

Betonvergussmörtel

Artikelnummer	2000148239
Frishmörtelrohddichte	ca. 2150 kg/m ³
Konsistenzklassen	F73 - extrem fließfähig
Schichtdicke	2-50 mm
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,15

Materialbasis

- Quarzsand (klassiert)
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein. Verunreinigungen, wie z.B. Fett, Öl, Staub, Trennmittel bzw. lose, absandende Teile, sind zu entfernen. Stahlteile müssen frei von Öl, Fett sowie Rost sein.

Untergrund-Vorbehandlung

Untergrund sorgfältig vornässen und überschüssiges Wasser entfernen. Gegebenenfalls sind, je nach Anwendungsfall, Schalungen, Hilfskonstruktionen, Packer, Verfüll- und Entlüftungslöcher anzubringen. Es sollte kein Material unkontrolliert austreten können, d.h. Schalungen u.ä. müssen dicht sein. Die Verguss- und Entlüftungsöffnungen müssen ausreichend gross bemessen

sein.

Zubereitung

Einen Sack mit vorgegebener Menge sauberem Wasser mittels geeigneter Maschine oder Quirl mischen bis eine homogene, fließende, knollenfreie Masse entsteht. Mischzeit ca. 2–3 Minuten. Angerührter Mörtel ist innerhalb von 1 1/2 Stunde mit einem geeigneten Einpressgerät einzubringen. Nur soviel Material anmischen, wie innerhalb 90 Minuten verarbeitet werden kann.

Verarbeitungshinweis

Material aus geöffneten Altbinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Max. Einzelflächen von 1,0 m². Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Vergussmörtel von unten nach oben hohlraumfrei, ohne Arbeitsunterbrechung, ausfüllen und insbesondere bei statischer Belastung mechanisch verdichten oder mit geeigneter Maschinenteknik unter Druck verfüllen.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG

Creteo®Special VM4-70

Betonvergussmörtel

Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.