



# RÖFIX PF 870 MANTECA®

Glet pe bază de var gata de utilizare

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Domenii de utilizare:

Glet gata de utilizare în strat subțire, consistență tixotropă, fabricat industrial.  
Glet universal, alb, cu aplicare manuală sau mecanizată, pentru interior la pereți și tavane, pe beton, tencuială sau gipscarton.  
Pentru finisarea intradosului la tavane, elemente finite, plăci de construcții pereți cât și pentru egalizarea tencuielilor de var/ciment.

## Proprietăți:

- Se poate șlefui
- Utilizabil universal

## Punere în operă:



## Date tehnice:

SAP-Art. Nr.:	110633
NAV-Art. Nr.:	110633
Informații produs	Fost RÖFIX MANTECA, masă de șpaclu pe bază de var
Tip ambalaj	
Unități per palet	24 UM/Pal. (AT)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Culoare	alb gălbui
Consum	ca. 1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Greutate specifică	1,7 kg/l
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 15 - ca. 25
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Temperatura suportului	> 5 °C

## Compoziție:

- Var hidratat
- Liant pe bază de dispersie acrilică

## Condiții punere în operă:

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C.

## Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.  
Trebuie îndepărtate materialele ce pot forma un strat separator (ceară, ulei de cofrare).  
Suporturile de ghips trebuie să fie rezistente și uscate complet.  
Se poate aplica pe tencuieli suport var ciment după întărirea acestora.

## Pregătirea suportului:

Rosturile dintre elementele constructive se șpacluiesc și în caz de necesitate se armează după care se lasă să se usuce bine.  
Suporturile cu absorbție puternică sau inegală trebuie amorsate adecvat cu amorse fără solvenți (RÖFIX PP 201, PP 301 sau PP 401). Acestea trebuie diluate cu apă în așa fel încât să fie complet absorbite în suport, după uscare pe suport să nu rămână pelicule (referință la fișele tehnice pentru amorse).



## RÖFIX PF 870 MANTECA®

Glet pe bază de var gata de utilizare

<b>Pregătire:</b>	Produs gata pentru utilizare. Se amestecă scurt. Evitați supra-amestecarea. Materialul are consistență tixotropă (cu cât se amestecă mai mult cu atât devine mai fluid, după repaus fluiditatea scade).
<b>Punere în operă:</b>	Aplicarea se realizează cu gletieră de oțel inoxidabil. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șprîțuire adecvat. Primul strat se aplică cu pompă de șprîțuit adecvată (de ex. Elmuggan, capacitate de distribuire max. 15 l/min. sau Speedflow PowerTwin 6900GHD, capacitate de distribuire 5,7-7,0 l/min.) și se întinde cu gletiera. După cca. 1,5 ore uscare (în funcție de temperatură și grosime de aplicare) se poate aplica și întinde cu gletiera al doilea strat. Materialul se întinde pe suport cu gletiera de oțel. Pe suporturi netede și plane se poate realiza într-o singură trecere un strat pe care se poate aplica tapet sau se poate realiza o structură șprîțuită. Pentru suprafețe ce urmează să fie vopsite este necesară aplicarea a două straturi.
<b>Instrucțiuni:</b>	Elementele de construcție adiacente (rame, ferestre, uși) trebuie acoperite înainte de aplicarea materialului pentru protejarea acestora.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
<b>Informații punere în operă:</b>	Țimp de uscare înainte de stratul final cca. 24 de ore (în funcție de umiditate și temperatură). Eventualele denivelări apărute în timpul prelucrării pot fi îndepărtate, după un timp de așteptare de 3 până la 5 zile, cu ajutorul unui șmirghel (granulație 180/220). Înainte de aplicarea celui de al doilea strat suportul trebuie să fie constant mat (fără porțiuni umede sau pete). Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Uneltele se curăță cu grijă după utilizare.
<b>Depozitare:</b>	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Minim 12 luni.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.