

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### RÖFIX Belit Разтвор за отливане

Моделирац разтвор за исторически сгради



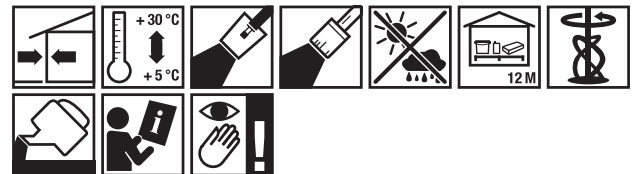
#### Области на приложение

Заместващ хоросан за историческа романска вар при опазване паметниците на културата и при старо строителство. Отливащ хоросан, запълващ хоросан, заместваща каменна маса при опазване паметниците на културата. Разтвор за отливане, напр. а силиконови или двукомпонентни форми. За тънкослойна обработка на повърхността се използва RÖFIX BELIT Хоросан за отливане. BELIT е минераложкото наименование на калциевия дисиликат, първичната фаза на свързващия материал на всички хидратни варови вещества, както и на RÖFIX BELIT продукти. Калцинираният свързващ материал, получен при +1100 °C в пещта, съответства на исторически познатия романцимент, който се е използвал през 1900 г. в Европа и САЩ за различни дейности по фасади, статуи и паметници, преди промяната настъпила с откриването на портландцимента.

#### Свойства

- Бързосвързваща
- Незначително свиване
- Висока устойчивост на сулфатни и хлоридни соли в изсъхнало състояние
- Висока капилярна активност
- Мразоустойчиво
- Висока устойчивост на атмосферни влияния

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000148228
EAN	9003304224289
Опаковка	
Разфасовка	30 Kg/опак
Единици на пале	42 Опак./палет
Зърнометрия	0-4 mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Добив/покривност	ок. 18,45 L/опак.
Добив в литри	18,45 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 7,5 L/опак.
Реакция на огън	A1

# RÖFIX Belit Разтвор за отливане

Моделирац разтвор за исторически сгради

Артикулен номер	2000148228
Абсорбция на вода	> 2 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Дифузия на водни пари	ок. 15
Якост на натиск	≥ 10 N/mm <sup>2</sup> (28 d) ≥ 7 N/mm <sup>2</sup> (3 d) EN 1015-11
Якост на опън при огъване	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Модул на еластичност	ок. 8850 N/mm <sup>2</sup>
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1920 kg/m <sup>3</sup>
Група разтвори	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH-стойност	12,6
Насипна плътност	ок. 1150 kg/m <sup>3</sup> B 3345
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1800 kg/m <sup>3</sup>
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

## Основа на материала

- Забавител на свързване или втвърдяване
- Без синтетична дисперсия
- Без органични примеси
- Без портландцимент
- Романцимент
- Объл фин варовиков пясък

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване. Обработка под +20 °C или повече вода може да доведе до забавяне на стягането и по този начин - до промени в якостите.

## Основа

Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна.

## Предварителна обработка на основата

Контактната повърхност на хоросана за отливане трябва да бъде почистена с подходящи средства за почистване (напр.ок. 10%-тов разреден разтвор от препарат за миене на съдове). Да се избягва образуването на мокри петна (локвички), тъй като в хоросана се създават въздушни пори.

# RÖFIX Belit Разтвор за отливане

Моделирац разтвор за исторически сгради

## Приготвяне

Една опаковка се смесва с чиста вода според необходимото количество вода, около 1 мин. интензивно и хомогенно, до получаване на мека пластична, но в никакъв случай течлива смес. Хоросанът, който в момента не се използва, може да се състи, но в срок от време за обработка от 15 мин., материалът може да се доразбърка/при около +20 °C и 60 % относителна влажност на въздуха/. Смесеният материал винаги се изразходва, но в никакъв случай остатъкът от същия не се смесва с пресен материал. Характеристиката на изсъхване при материала от отворени опаковки се променя в много кратък срок.

## Начин на обработка

Обработка на формата за отливане: гарантира се чрез подходящ начин (напр. удряне на формата за отливане в равна основа) равномерно и цялостно разпределение на материала и елиминиране на въздуха от калъпа. Принципно изваждането на отливката от калъпа зависи от размера ѝ (обикновено м/у 2 и 12 часа). RÖFIX BELIT може да се боядисва пряно върху пряно с RÖFIX варови бои (z.B. RÖFIX SESCO варова боя). Грундирането се изпълнява в срок от 48 часа, покриващото наслояване с RÖFIX варови бои се изпълнява след почти завършеното изсъхване/равномерно пожълтяване на повърхността/. Завършващото покритие се полага след пълно изсъхване на излятата форма. При неспазване са възможни пожълтявания. Непокритите скулптури, статуи и др. се подлагат на атмосферни условия и мраз след пълно изсъхване. При желано оцветяване на продукта трябва да се използват само вароустойчиви пигменти до макс. 4 -тегловни %, чрез което крайната якост на излятия хоросан намалява. Чрез свободните желязо-II-йони, при прогресивно съхнене, повърхността става на сенки и пожълтява, въпреки че хоросанът се оцветява допълнително. Тези типични оцветявания са характерни за романския цимент, в повечето случаи са желани и съответстват на подукта. Отливките се закрепват с механични анкери към основата и се замазват с RÖFIX BELIT Фин хоросан за отливки (конвенционални варианти: RÖFIX W50 Лепило и шпакловка, RÖFIX Optiflex 2 К Двукomпонентен разтвор за хидроизолация и лепило).

## Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: минимум 6 месеца.

## Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.