



MS-Polymer

Power Fix

Anwendungsbereiche: Lösungsmittelfreier und elastischer 1-komponentiger Klebstoff auf Hybrid-polymer Basis. Für Verklebung der Stossstellen der Verbindung, vollflächig satt mit dem MS-Polymer Power Fix bestreichen (Lanzette).
Die Profile gut zusammenpressen und den dabei ausgequetschten Kleber NICHT entfernen. Auch nicht ab- oder verstreichen, unbedingt zuerst erhärten lassen.

Eigenschaften:

- Sehr hohe Standfestigkeit
- Hohe Anfangsklebkraft
- Verarbeitungsfertig
- Für wasserdichte Verklebungen
- UV und alterungsbeständig
- Witterungsbeständig
- Wasserfest
- Keine Korrosion des Metalls
- Lösungsmittelfrei
- Silikonfrei

Verarbeitung:



Technische Daten:	
SAP-Art. Nr.:	2000960750
Verpackungsart	
Einheit pro Palette	20 Stk./Ktn.
Menge pro Einheit	290 ml/EH
Farbe	Weiss
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³
Haftzugfestigkeit	ca. 2 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	Temperaturbeständig von - 20 °C bis + 90 °C.
Shore A Härte	ca. 60
Brandverhalten	Klasse E

Verarbeitungsbedingungen: Minimale Untergrund- und Lufttemperatur + 5 °C. Maximale Untergrund- und Lufttemperatur + 40 °C.

Untergrund-Vorbehandlung: Der Untergrund muss eben, tragfähig, fest, trocken, fettfrei, staubfrei und klebstoffgeeignet sein.

Verarbeitung: Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden.
Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden.
Kartusche in Auspresspistole einlegen und den Klebstoff in Raupenform oder punktförmig, einseitig auftragen.
Hautbildung nach ca. 10-15 Minuten bei + 23 °C Luft- und Oberflächentemperatur und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.
Aushärtungsschichtdicke von ca. 2 mm/Tag bei +23 °C Luft und Oberflächen-Temperatur.
Reißlast bei Klebestärke 0,5-1 mm nach 3 Tagen bei ca. 2 N/mm².
Beim Einsatz im System RoofEtics® ist der Kleber vollflächig auf einer Seite aufzutragen.
Austretender Kleber beim zusammenfügen der Profile NICHT entfernen sondern unbedingt austrocknen lassen.



MS-Polymer

Power Fix

Hinweise:	Das ProAttika-System[®] wird von qualifizierten Betrieben verlegt, die nach einer Schulung durch den WDVS-Systemträger einen Befähigungsnachweis erhalten haben. Die Angaben bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Gewährleistung der gewünschten Anwendung bzw. der gewünschten Anwendungstauglichkeit und beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch muss der Anwender die Eignung und Anwendung selbst prüfen.
Nachbehandlung:	Sofort nach Gebrauch mit Reinigungsmittel reinigen. Mechanische Entfernung des ausgehärteten Materials.
Lagerung:	Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Mindestens 12 Monate lagerfähig.