

TEHNIČNI LIST

ROFIX 850

Toplotnoizolacijski omet



Področja uporabe

Toplotnoizolacijski osnovni omet brez fug za fasade in notranje stene. Osnovni omet na vseh običajnih ometnih podlagah, kot so opečni zidaki in modularni bloki, cementni bloki, bloki iz peščenega apnenca ter neobdelan beton.


Lastnosti materiala

- Toplotno-izolacijske lastnosti
- Odlična obdelovalnost
- mogoče vgrajevanje v večjih debelinah

Izvedba



Tehnični podatki

Koda artikla	2000148098
EAN	9003304107858
Embalaža	
Količina na paleto	50 L/EN
Enota na paleto	45 EN/p
Zrnavost	0-3 mm
Poraba	pribl. 1,25 L/m ² /mm
Opozorilo za porabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike. Pri prvem nanosu in pri velikih površinah naredimo vzorčne površine.
Izkoristek	pribl. 4 m ² /EN/cm
Izkoristek v litrih	50 L/EN
Potrebna količina vode po enoti pakiranja	16 L/EN
Difuzija vodne pare	pribl. 8
Tlačna trdnost	1,5 N/mm ² (28 d)
Upogibno-natezna trdnost	0,7 N/mm ²
Toplotna prevodnost	0,12 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,13 W/mK za P=90% EN 1745:2002

RÖFIX 850

Toplotnoizolacijski omet

Koda artikla	2000148098
E-modul	pribl. 1500 N/mm ²
Specifična gostota sveže malte	pribl. 800 kg/m ³
Minimalna debelina ometa	30 mm
Maltna skupina	CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1 T2 EN 998-1
Specifična gostota suhe malte	pribl. 499 kg/m ³
Temperatura podlage	5 °C
Napotki za pakiranje	V papirnatih vrečah, zaščiteni pred vlago.

Osnova materiala

- Lahki mineralni dodatek
- Zračno apno
- Na mineralni osnovi
- Delež organskih sestavin < 5%
- Cement
- Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti

Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C ali preseči +30 °C. Med obdelovanjem in strjevanjem materiala, vsaj prvih 7 dni po vgradnji zaščitimo sveže delovne površine pred zmrzaljo.

Podlaga

Podlaga mora biti suha, brez prahu, nezmrznjena, vpojna, ravna, ustrezno groba in nosilna ter brez cvetenja in ločilnih sredstev – opažnega olja ipd. Kontrolo podlage je treba izvesti po standardu ÖNORM B3346 oziroma DIN 18350 oziroma SIA V242. Navodila za porabo veljajo za standardno izdelani zid ob predpostavki, da so fuge zaprte. Odprte zidne fuge/vrzeli in poškodovane dele zidu predhodno zapolnimo z ustreznim materialom. Pri kritičnih podlag (kot visoko porozni zid, plinobetonke zidaki, gradbene plošče iz lesene volne, oplaščene betonske kamne, XPs-R-plošče in drugo.) upoštevati RÖFIX-smernice za ometavanje in

smernice proizvajalca za predelavo.

Priprava podlage

Po zaključenem preverjanju in pripravi podlage ometa (zapiranje rež, fug in vdolbin) odvisno od vrste podlage, je potrebno celotno površino ustrezno pripraviti. Na neenakomerno vpojnih podlagah je potrebno po celotni površini nanesti ustrezen RÖFIX predobrizg. Na betonskih stenah in gladkih betonskih površinah je obvezno uporabiti vezni predpremaz RÖFIX BETONKONTAKT, oziroma v vlažnih prostorih in na površinah kjer se bodo oblagale keramične ploščice, je obvezno uporabiti kontaktni premaz RÖFIX 12. Pred pričetkom ometavanja priporočamo montažo nerjavečih vogalnikov na vse vogale in kote. Za postavljanje vogalnikov pri cementnih osnovnih ometih nikakor ne uporabljamo lepila za vogalnike, ki vsebuje mavec!

Priprava materiala

Eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes. Pri mešanju mešamo 2 do 3 minute in nikoli dlje.

RÖFIX 850

Toplotnoizolacijski omet

Navodilo za uporabo

Pri debelinah ometa nad 20 mm ali vneugodnih pogojih nanesimo večslojno. Predhodnisloj ometa vedno naredimo bolj grob. Delovnipremor od prejšnjega sloja ometa: največ 24 ur. Svežomalto vgradimo v 20 minutah. Ne mešamo z drugimi materiali. Nafasadah preprečimo prehitro sušenje apnenih ometov na zunanji strani odrovtako, da postavimo namočeno zaščitno zaveso iz jute. Vroče in suho vreme lahkozahteva dodatno vlaženje vgrajenega ometa. Privečslojnih sanacijskih ometnih sistemih moramo podlago vsakič vodoravnonahrapaviti z zobato gladilko, saj tako zagotovimo optimalno oprijemanje naslednjegasloja sanacijskega ometa. Apneniometi postanejo odporni proti mrazu šele po procesu karbonatizacije. Če ometavamo omete v pozni jeseni alipozimi, to lahko zmanjša odpornost ometov proti mrazu. Pokrivi ometi ali barvni premazi, nanesen na sanacijske omete, morajo ustrezati WTA-smernici. Neustrezna izbira premaznega materiala lahko povzroči težave z oprijemom ali poslabšaučinkovitost sanacijskega ometnega sistema. Svežo malto moramo vgraditi v 2 urah. Med strjevanjem – še posebno pri uporabi grelnih naprav – moramo poskrbeti za dobre pogoje sušenja in strjevanja (npr. z občasnim prezračevanjem). Neposredno segrevanje ometa ni dovoljeno. Čas sušenja pred nanosom zadnjega premaza je najmanj 14 dni ali 5 dni na cm debeline ometa. Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim.

Izvedba

Material nanesimo z zidarsko žlico ali gladilko. Material nanašamo v enem sloju do 40 mm debeline. Pri večjih ali neenakomernih debelinah ometa naslednji sloj ometa nanesimo šele ko se predhodni sloj strdi, vendar najkasneje po 24 urah. Pred nanašanjem naslednjega sloja preverimo, ali se je podlaga popolnoma presušila.

Skladiščenje

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.
Rok uporabe najmanj 12 mesecev.

Pravne in tehnične informacije

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Splošna opozorila

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnim znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost, aktualnost in popolnost, niti ne odgovarjamo za nadaljnje odločitve uporabnika. Navedbe same po sebi niso podlaga za pravno razmerje ali druge dodatne obveznosti – navedbe v tem katalogu nas pravno ne zavezujejo. Kupec/stranka mora vedno sam preizkusiti izdelek, ali ta ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi. Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, določeni so bili v laboratorijskih pogojih.