

FICHE TECHNIQUE (FT)

MS-Polymer

Power Fix



Domaines d'application

Adhésif monocomposant élastique et sans solvant à base de polymère hybride. Pour le collage des jonctions, appliquer généreusement sur toute la surface le MS-Polymer Power Fix (lancette). Presser fermement les profils ensemble et NE PAS enlever la colle qui s'échappe. Ne pas non plus l'enlever ou l'étaler, laisser durcir d'abord impérativement.

Propriétés

- Prêt à l'emploi
- Résistant aux UV et au vieillissement
- Résistant aux intempéries

Mise en œuvre



Données techniques

Numéro d'article	2000960750
EAN	9003304541782
Emballage	
Quantité par unité	290 ml/unité
Couleur	Blanc
Comportement au feu	E
Résistance à la contrainte d'adhérence en traction	env. 2 N/mm ²
Résistance à la température	-20 °C 90 °C
Allongement à la rupture	350 %/50 mm
Densité	env. 1,5 g/cm ³
Dureté Shore A	env. 60 Shore

MS-Polymer

Power Fix

Conditions de mise en œuvre

Température minimale du support et de l'air + 5 °C.
Température maximale du support et de l'air + 40 °C.

Prétraitement du support

Le support doit être plat, porteur, solide, sec, exempt de graisse, dépolssiéré et adapté à l'adhérence.

Mise en œuvre

Coupez le bec de la cartouche avec un couteau bien aiguisé.
Vissez la buse sur la cartouche et coupez-la en biais jusqu'à la largeur de cordon souhaitée.
Insérez la cartouche dans un pistolet à extruder et appliquez l'adhésif en cordons ou en points, sur un seul côté.
Formation d'une peau après environ 10-15 minutes à +23 °C de température ambiante et de surface, avec 50 % d'humidité relative.
Épaisseur de durcissement d'environ 2 mm/jour à +23 °C de température ambiante et de surface.
Résistance à la traction pour une épaisseur de colle de 0,5-1 mm après 3 jours d'environ 2 N/mm².
Lors de l'utilisation dans le système RoofEtics®, appliquer la colle sur toute la surface d'un côté.
Ne PAS enlever la colle qui s'échappe lors de l'assemblage des profils, mais la laisser impérativement sécher.

Traitement ultérieur

Nettoyer immédiatement après utilisation avec un produit de nettoyage. Enlever mécaniquement le matériau durci.

Avertissements

Le système ProAttika® est posé par des entreprises qualifiées qui ont obtenu une attestation de compétence après une formation dispensée par le fournisseur du système ETICS. Les informations et données contenues dans cette fiche technique garantissent l'application

souhaitée ou son aptitude à l'usage, et reposent sur nos connaissances et expériences. Néanmoins, l'utilisateur doit vérifier lui-même l'aptitude et l'application.

Stockage

Conserver les cartouches au frais et au sec. Des températures plus élevées réduisent la durée de conservation.
Durable en stock pendant au moins 12 mois.

Avis juridiques et techniques

Observer les règles générales de la construction et les informations de cette fiche technique.

Remarques générales

Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures. Les données de cette fiche technique correspondent à nos connaissances actuelles en la matière et à nos expériences pratiques. Les données ont été élaborées avec soin et minutie, mais sans garantie d'exactitude ou d'exhaustivité, et à ce titre nous déclinons toute responsabilité pour les décisions prises par l'utilisateur ultérieurement. Les données n'impliquent en elles-mêmes aucune obligation juridique, ni aucune autre obligation. Elles ne dispensent par principe pas le client de s'assurer par ses propres moyens que le produit corresponde bien à l'usage prévu. Nos produits ainsi que toutes les matières premières qu'ils contiennent sont soumis à un contrôle continu, ce qui permet de garantir une qualité constante. Notre service de conseil technique est à votre disposition pour vos questions sur l'utilisation et la mise en œuvre, ainsi que pour la présentation de nos produits. La version actuelle de nos fiches techniques est disponible sur notre site Web, ou peut être obtenue dans nos agences nationales. Il faut respecter les normes nationales en vigueur.
Toutes les données techniques indiquées dans cette fiche technique ont été déterminées dans des conditions de laboratoire.