

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX 341

Završna bijela žbuka za saniranje



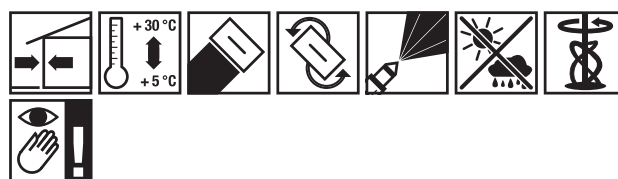
#### Područja primjene

Završna žbuka za žbuke za saniranje. Na bazi portland cementa i prirodnog pijeska okruglog zrna. Usklađena sa sustavima za saniranje RÖFIX RS1 i RÖFIX RS2 - dovoljna prionjivost, paropropusnost kao i vodoodbojnost. Završna žbuka za područje fasadnog podnožja. Završna žbuka za područje fasadnog podnožja.


#### Svojstva

- Vodoodbojno
- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Nije potrebno ponovno premazati

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000149231
EAN	9003304137190
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1 mm
Potrošnja	pribl. 2,1 kg/m <sup>2</sup>
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 6,5 L/jed.
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna čvrstoća	3 N/mm <sup>2</sup> (28 d)

# RÖFIX 341

Završna bijela žbuka za saniranje

Šifra artikla	2000149231
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002
Grupa morta	CR EN 998-1 CS II EN 998-1 W1 EN 998-1
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1450 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	10
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	12

## Sastav

- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

## Podloga

Podloga mora biti čista i bez prašine. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.

## Priprema podloge

Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u ovisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uvjeta odgovarajuće navlažiti.

## Priprema materijala

Kod ručne obrade vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Sadržaj kante češće promiješati.

## Upute za ugradnju

Sveži mort ugraditi u roku 2 sata. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

## Ugradnja

Zaribana žbuka-razvući sa čeličnim gleterom i prema načinu izvedbe uz pomoć gletera po želji strukturirati.

Špricana žbuka - našpricati odgovarajućim strojem, razvući te letvom za zaribavanje strukturirati po želji.

Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Nijansa proizvoda ovisi o upotrebnoj sirovini, a u skladu s tim i o lokaciji proizvodnog pogona. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D

# ROFIX 341

Završna bijela žbuka za saniranje

odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prikladnim alatom za filcanje.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.  
Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.