

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX Unistar® POR

Klebe-/Armiermörtel



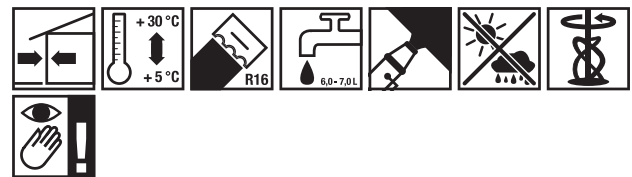
Anwendungsbereiche

Mineralischer, weisser Klebe- und Armiermörtel für Mineralschaum- Dämmplatten. Für 5 mm Armierschichtdicke (Mindestputzdicke MPD). Nicht direkt auf Sockeldämmplatten (EPS-P/XPS-R) aufzubringen. Hier ist eine Haftbeschichtung erforderlich.

Eigenschaften

- Hoch dampfdiffusionsoffen
- Hervorragendes Stehvermögen
- Helle, weisse Farbe
- Sehr hohe Ergiebigkeit

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000148169	2000148170
EAN	9003304180110	9003304180127
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Körnung	0-1,2 mm	
Farbe	Weiss	
Verbrauch	ca. 1 kg/m ² /mm 3,7 kg/m ² (Kleben min.) 7,4 kg/m ² (Kleben max.) ca. 5,9 kg/m ² (Kleben) ca. 5,3 kg/m ² (Armieren)	
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.	
Ergiebigkeit	ca. 2,4 m ² /EH	950 L/t
Ergiebigkeit Liter	23,75 L/EH	950 L/t
Wasserbedarfsmenge	ca. 7,5 L/EH	

RÖFIX Unistar® POR

Klebe-/Armiermörtel

Artikelnummer	2000148169	2000148170
Brandverhalten	A1 EN 13501-1	
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004	
Druckfestigkeit	3 N/mm ² (28 d)	
Biegezugfestigkeit	≥ 1,5 N/mm ²	
Wärmeleitfähigkeit	0,45 W/mK für P = 50 % EN 1745:2002 (Tabellenwert) 0,49 W/mK für P = 90 % EN 1745:2002 (Tabellenwert)	
E-Modul	ca. 3000 N/mm ²	
Austrocknungszeit	ca. 7 d	
Rohdichte im Mittel	ca. 1250 kg/m ³	
Schichtdicke	0-6 mm	
sd-Wert	ca. 0,07 m	
Trockenrohichte	ca. 1261 kg/m ³	
Untergrund Temperatur	5-25 °C	

Materialbasis

- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Leichtzuschlag (mineralisch)
- Luftkalk
- Weisszement (chromatfrei)

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein.

Untergrund-Vorbehandlung

Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen. Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Bau- oder Dämmplatten generell zusätzlich zu verdübeln.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten. Nach dem Anrühren ca. 10 Minuten ruhen lassen (Reifezeit). Dann nochmals kurz aufmischen.

Verarbeitungshinweis

Der Kleber ist bei +15 °C und 50 % rLF nach 2 Tagen ausreichend erhärtet und teilbelastbar. Vor der Verdübelung dürfen die Dämmplatten bis zur vollständigen Klebererhärtung keiner starken mechanischen Belastung (z.B. durch Klopfen mit der Richtlatte, durch Schleifen oder starke Windbelastung) ausgesetzt werden. Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Material aus

RÖFIX Unistar® POR

Klebe-/Armiermörtel

geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.

Verarbeitung

Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel in Randwulst-Punkt-Methode (ca. 70 % Klebefläche) auftragen. Wulstbreite ca. 5 cm, Wulsthöhe ca. 2 cm.

Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tage nach dem Kleben (je nach Witterung und Verdübelung) in der Mindestputzdicke 5 mm aufspachteln und mit der Zahntraufel R16 abkämmen.

Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stösse mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planeben verziehen.

Nach einer Standzeit von 5–7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden.

Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec- Richtlinie zu beachten.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.

Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel.

Luftfeuchte. Herstellungsdatum siehe Aufdruck.

Zertifikate



Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.