

FICHE TECHNIQUE (FT)

TYNK GIPSOWY GŁADKI 651L PLUS

Enduit de plâtre pour machine avec un degré de lissage plus élevé



Domaines d'application

Mortier pour l'application mécanique d'enduits de plâtre lisses à l'intérieur des bâtiments résidentiels, des établissements publics, des hôpitaux, des crèches, des écoles et des hôtels. Cet enduit est une solution idéale pour la réalisation d'enduits monocouches très lisses. Si l'enduit est appliqué correctement, il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition. Nadaje się do mechanicznego lub ręcznego wykonywania wypraw tynkarskich stanowiących podłoże pod farbę lub tynk szlachetny na ścianach i stropach z bloczków gazobetonowych (betonu komórkowego), z elementów ceramicznych (cegły, pustaki), wapienno-piaskowych, betonowych.

Propriétés

- Surface lisse
- Facile à mettre en œuvre
- Haute adhérence
- Consommation réduite
- Écologique
- Flexible

Mise en œuvre



Données techniques

Numéro d'article	39564
Emballage	
Quantité par unité	30 kg/unité
Unité par palette	40 unité/pal
Granulométrie	0-1,2 mm
Couleur	Blanc
Consommation	0,8 kg/m ² /mm
Unité de besoin en eau	env. 19,5 L/unité
Comportement au feu	A1
Résistance à la compression	≥ 2 N/mm ²
Résistance à la flexion	≥ 1 N/mm ²
Temps de prise	env. 10 j

TYNK GIPSOWY GŁADKI 651L PLUS

Enduit de plâtre pour machine avec un degré de lissage plus élevé

Numéro d'article	39564
Épaisseur de couche	5-25 mm
Temps d'application	240 min
Conseil sur le temps d'application	à compter du premier lissage

Base du matériau

- Albâtre
- Chaux hydratée
- Perlite
- Additifs
- Additif de quartz

Conditions de mise en œuvre

Utiliser à une température entre +5 °C et +25 °C, lesdites températures concernent l'air, le subjectile et le produit. Il est nécessaire de procéder à la réalisation des enduits après la période de tassement, de retrait et de séchage des murs et des éléments en béton. Pour les supports en béton, on applique la période de séchage de 8 semaines au minimum (pour les conditions optimales le séchage > +15 °C). Pour les murs, on applique la période de séchage de 4 semaines au minimum. Les supports destinés à accueillir les enduits devraient être durables, rigides, non déformantes et avoir l'humidité appropriée en fonction du type de matériau (conformément au PN-B-10110:2005).

Support

Les subjectiles doivent être nettoyés et convenablement préparés. Les subjectiles devraient être nettoyés de la poussière, de la suie, des graisses, lubrifiants ou autres agents de séparation rendant l'adhésion difficile. Briques et blocs creux céramiques: Appliquer une sous-couche avec GRUNTOLIT-K 311 ou EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 dans la dilution appropriée, ou directement avec EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317. Bétons, bétons armés: Appliquer une sous-couche avec GRUNTOBET 310 ou EXPERT GRUNT DO BETONU 314. Éléments en béton cellulaire: Appliquer une sous-couche avec GRUNTOLIT-K 311 ou EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 dans la dilution appropriée, ou directement avec EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317. Blocs de silicate: Appliquer une sous-couche avec

GRUNTOLIT-K 311 ou EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 dans la dilution appropriée, ou directement avec EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317.

Prétraitement du support

Utiliser un treillis en fibre de verre dans les endroits de liaison de supports de différents types, les rainures d'installation et d'autres endroits de coin pour les protéger des fissures de construction. Protéger contre la corrosion les éléments métalliques pouvant entrer en contact avec un enduit.

Préparation

Verser un mélange sec petit à petit dans le récipient contenant une quantité appropriée de l'eau froide et propre, en mélangeant manuellement ou mécaniquement avec un mélangeur à faible vitesse jusqu'à obtenir une pâte homogène, sans grains. Laisser mûrir pendant 5 minutes, puis mélanger soigneusement de nouveau. La masse doit avoir une telle consistance qu'une fois appliquée à l'aide d'une taloche en acier inclinée correctement, ne coule pas. Mode d'emploi – projection par machine : Verser le mélange au panier de la machine à enduire. Régler de façon adéquate le niveau d'eau dosée pour obtenir la consistance correcte du mortier projeté du pistolet de la machine. Si nécessaire, selon les conditions, corriger doucement le volume d'eau ajoutée. Ne pas mélanger un mortier durci avec de l'eau ou avec du matériau frais.

Mise en œuvre

Appliquer l'enduit à l'épaisseur recommandée et l'égaliser immédiatement après application avec une règle en H. Après la prise initiale, l'égaliser une seconde fois avec une règle trapézoïdale. À l'état final de prise, mouiller l'enduit et le piler au moyen d'une taloche munie d'une éponge. Après avoir maté la surface pilée, procéder au lissage final au

TYNK GIPSOWY GŁADKI 651L PLUS

Enduit de plâtre pour machine avec un degré de lissage plus élevé

moyen d'une taloche acier. Dans le cas où l'on prévoit sur une surface donnée une autre couche d'enduit, un collage des carrelages ou une application d'un plâtre, etc. il faut d'abord rendre râpeuse la surface donnée de l'enduit (par exemple en la griffant, coupant en quinconce) afin d'améliorer son adhésion. L'enduit ne doit pas être lissé lorsqu'il est utilisé comme support pour les carreaux en céramique.

rincer-les abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin. Il est recommandé d'utiliser des gants, des lunettes et des vêtements de protection. Toutes les données techniques dont indiquées pour la température de 20 degrés Celsius. Ces températures s'appliquent à l'air, au support et au matériau à intégrer.

Toutes les données techniques indiquées dans cette fiche technique ont été déterminées dans des conditions de laboratoire.

Avertissements

Après l'achèvement des travaux, ventiler un local. L'épaisseur de la couche au plafond ne doit pas dépasser 15 mm. La ventilation de la pièce est particulièrement importante dans le cas des travaux pendant des saisons froides, pour que le mortier ne durcisse pas dans les conditions d'humidité élevée de l'air. Ceci peut entraîner l'endommagement de l'enduit. Il est nécessaire d'éviter la surgélation de l'enduit non lé ou mou ce qui entraînera son écaillage ou sa détérioration. Pour accélérer le séchage des enduits, on peut utiliser des ventilateurs et des réchauffeurs d'air. Il convient de ne pas utiliser des réchauffeurs d'air à gaz et il convient de ne pas orienter le courant d'air chaud directement sur la surface de l'enduit. L'épaisseur de la couche au-dessus des fils électriques doit être supérieure à 5 mm.

Stockage

Dans les endroits secs et dans l'emballage d'usine intact - au maximum 4 mois à compter de la date de production.

Remarques générales

Cette carte remplace toutes les versions précédentes. Les informations contenues dans cette fiche technique reflètent notre savoir-faire actuel et notre expérience pratique. Ce ne sont que des informations générales et elles ne peuvent pas constituer la responsabilité du fabricant sur l'exécution des travaux ni sur le mode d'utilisation. Parce que des différences et des conditions spécifiques du mode d'exécution peuvent exister. Le produit doit être utilisé conformément au savoir-faire technique et aux règles de sécurité et d'hygiène au travail. Éviter tout contact avec la peau et protéger les yeux. En cas de contact avec les yeux,