

Ciclo di Intonacatura ESTERNO - RÖFIX TERMOINTONACO 888



1. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche di quelle esistenti, ad esempio, in caso di supporti storici, con la malta **RÖFIX 952** (malta colorata a base di NHL5, EN 998-2 M5), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL, EN 998-2 M5) se la malta d'allettamento originale è stata confezionata con calce idraulica. In caso di temperature elevate, il supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.

In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno o isolanti, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura di RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

2. RÖFIX 672 - Malta da rinzafo cementizia

Lo strato di rinzafo sarà realizzato con malta premiscelata in polvere composta da cemento, aggregati calcarei pregiati in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm e additivi per migliorare la lavorazione e l'adesione tipo **RÖFIX 672**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS IV ed avere resistenza a compressione a 28gg di 15 N/mm². Il prodotto deve essere applicato nello spessore di ca. 5 mm in modo coprente a mano o con macchina intonacatrice. Il tempo minimo di maturazione è almeno di 3 giorni. Il tempo minimo di maturazione è almeno di 3 giorni.

3. RÖFIX 888 - Intonaco termoisolante minerale

Lo strato di intonaco di fondo termoisolante sarà realizzato con malta premiscelata in polvere composta da cemento, calce aerea, inerti leggeri minerali ed organici, aggregati calcarei pregiati in curva granulometrica da 0 a 2 mm e additivi per migliorare la lavorazione, **RÖFIX 888**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione T1, categoria CS I Wc1 ed avere conducibilità termica misurata (EN 12667:2001) e garantita da laboratorio accreditato $\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,0628 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$.

Il prodotto può essere applicato a macchina o a mano con spessore minimo di 30 mm e massimo 40 mm per mano. Per spessori superiori, va previsto un secondo strato, da applicare dopo l'indurimento, ma comunque non oltre 24 ore. Il tempo di maturazione per l'applicazione delle finiture è di 1^a settimana per cm di spessore.

Non specifico per zoccolature e zone soggette a spruzzi d'acqua, in queste porzioni prevedere una adeguata impermeabilizzazione del sistema.

4. Finitura con rasatura armata e intonachino*

Dopo accurata pulitura delle superfici dell'intonaco originale portante, prima della rasatura, procedere con **RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol**, diluito in acqua 1:3 o 1:4 in base all'assorbimento del fondo.

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante il rasante;
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata;
- c. In corrispondenza degli spigoli dei fori (finestre/porte), verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, dei fazzoletti di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20x30, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali;
- d. La realizzazione della rasatura armata (3-4mm), avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere per restauro dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, fibrorinforzata, contenente componenti organici < all'1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1 mm, **RÖFIX Renoplus®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, modulo elastico $\cong 3.500 \text{ N/mm}^2$ e reazione al fuoco A1 (EN13501-1).
- e. Tra prima mano più abbondante e seconda, dovrà essere annegata **RÖFIX P50**, rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m², dimensioni maglia 4x4 mm, che si posizionerà dall'alto verso il basso sovrapponendo i teli paralleli per almeno 10 cm.
Tempo di stagionatura della rasatura in condizioni ottimali: circa 15 giorni.
- f. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, si applicherà, in modo uniforme a pennello o rullo, lo strato di fondo colorato **RÖFIX Primer PREMIUM**. Dopo circa 24 ore, si stenderà la finitura del sistema con **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani, con granulometria a scelta da 0,7 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente, permeabile al vapore acqueo ($\mu=60$), resistente agli agenti atmosferici e al degrado biologico (alghe, muffe ecc.).
- g. Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.

5. Finitura con rasatura armata, rivestimento minerale e idropittura*

Dopo accurata pulitura delle superfici dell'intonaco originale portante, prima della rasatura, procedere con **RÖFIX PP 301 HYDRO LF Fissativo Hydrosol**, diluito in acqua 1:3 o 1:4 in base all'assorbimento del fondo.

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante il rasante;
- b. In corrispondenza di tutti gli spigoli orizzontali, dovranno essere applicati i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata;
- c. In corrispondenza degli spigoli dei fori (finestre/porte), verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, dei fazzoletti di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20x30, aventi la funzione di prevenire la formazione di fessurazioni diagonali.
- d. La realizzazione della rasatura armata (3-4mm), avverrà mediante l'uso di malta premiscelata in polvere per restauro dotata di ottima lavorabilità e buona aderenza, fibrorinforzata, contenente componenti organici < all'1,5 %, composta da calce aerea, cemento bianco ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1 mm, **RÖFIX Renoplus®**. La malta dovrà essere marcata CE secondo EN 998-1 con classificazione GP, categoria CS II, modulo elastico $\cong 3.500 \text{ N/mm}^2$ e reazione al fuoco A1 (EN13501-1).
Tra prima mano più abbondante e seconda, dovrà essere annegata **RÖFIX P50**, rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m², dimensioni maglia 4x4 mm, che si posizionerà dall'alto verso il basso sovrapponendo i teli paralleli per almeno 10 cm.
Tempo di stagionatura della rasatura in condizioni ottimali: circa 15 giorni.
- e. Dopo la completa essiccazione e stagionatura, la finitura del sistema sarà realizzata con **RÖFIX 715 (CR-CS II - W2)**, rivestimento minerale pregiato bianco o colorato a base di calce-cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità di granulometria a scelta (da 0,7 a 4mm).

- f. Applicare il rivestimento con spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo, mediante spatola in acciaio inox e successivamente, lavorare le superfici a piacimento con spatola in plastica. Per rivestimenti con granulometria 0,7mm dovranno essere realizzati due strati.
- g. Dopo la completa maturazione del rivestimento, si stenderà **RÖFIX PE 519 PREMIUM**, idropittura silossanica per esterni con tecnologia SISI (legante SiSi-Matrix : resina ai silossani, ai silicati, acriliche), idrorepellente, ad elevato potere coprente, permeabile al vapore (Sd ca. 0,2 m), tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto COV. Il prodotto va applicato a pennello o a rullo in almeno due mani incrociate, previa stesura di fissativo **RÖFIX PP 301 Hydro LF** diluito 1:3 con acqua.

** A protezione dell'intonaco di fondo, è possibile utilizzare altri tipi di rivestimenti, finiture e pitture in gamma RÖFIX, in base all'esigenza estetica e alla necessità di protezione delle superfici. Per maggiori informazioni fare riferimento ai settori delle varie linee prodotti o contattare tecnico RÖFIX.*

AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro **tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati**.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra i + 5° C ed i + 30° C con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C, qualità d'acqua potabile).

Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Ritirare il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, tutto della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completato in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati e che si trovano nel sito www.roefix.com