

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 822

Zdicí malta tepelně izolační 5 N/mm²



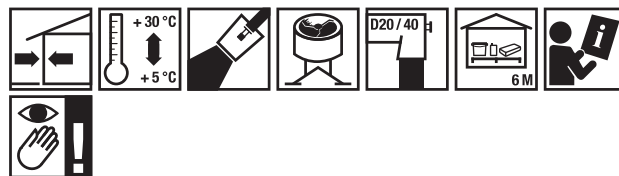
Oblast použití

Vysoce tepelně izolační vápenocementová malta pro zdění tepelně izolačních zdicích prvků. Minerální stavební materiál v souladu s dodatkem A ekologické katalogu dotačního bydlení.

Vlastnosti

- Vysoce tepelně izolační
- Dobrá přídržnost ke zdicím prvkům
- Dobrá zádrž vody
- Vyšší vydatnost
- Dobré ruční zpracování

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022823	2000022822
Celní tarifní číslo	32149000	
Balení		
Množství na balení	20 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	30 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-4 mm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Vydatnost	≥ 32 L/Bal.	≥ 1600 L/t
Množství vody na jednotku	ca. 11 L/Bal.	ca. 0,55 L/Bal.
Absorpce vody	≤ 0,4 kg/m ² *min0,5	
Pevnost v tlaku	≥ 5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	

HASIT 822

Zdicí malta tepelně izolační 5 N/mm²

Číslo výrobku	2000022823	2000022822
Tepelná vodivost	0,16 W/mK pro P=50% EN 1745 0,17 W/mK pro P=90% EN 1745	
Objemová hmotnost čerstvé malty	≤ 1000 kg/L	
Skupina malt	M5 EN 998-2 LM 21 DIN 18580	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 700 kg/m ³	
Teplota podkladu	5 °C	
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli	

Materiálové složení

- Lehčící přísady - minerální
- Minerální
- Bílý vápenný hydrát
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Podklad musí být čistý, pevný, zbavený prachu a vlhkosti, nosný a čistý od všech výkvětů, oddělovacích látek a znečištění všeho druhu.

Příprava podkladu

Zmrzlé zdicí prvky se nesmí zpracovávat. Suché, silně nasáklé stavební materiály, zvláště při teplém počasí, předem navlhčit vodou, aby se zamezilo rychlému vysychání malty.

Příprava materiálu

Jeden pytel zdicí malty se smíchá s potřebným množstvím vody, nechat promíchat v kontinuálním míchači, tříhovém nebo s nuceným oběhem. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při použití tříhového systému je nutno nejprve přidat potřebné množství vody a

teprve pak suchou směs.

Zpracování

Nanášení malty se provádí buďto čistou zednickou lžící nebo vhodnými nanášecími sáňkami nebo válcem. Spáry musí být vyplněny v celé ploše. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Zbytky malty vystupující ze spár nerozmazávat, ale před zatvrdnutím odstranit. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Nezpracovávat za deště. Nejeefektivnější příprava zdicích malt je prováděna pomocí strojních míchacích stanic (např. kontinuální míchačky). Při strojním nanášení je nutné dodržet správnou konzistenci materiálu. Namíchanou zdicí maltu dopravit na místo použití např. jeřábovým kontejnerem a pomocí vhodného nářadí nanést na zdicí prvky v celé šíři spáry. Je vhodné provádět kontrolu konzistence při každém plnění jeřábového kontejneru. Při delší pracovní pauze je nutné strojní zařízení vyčistit. Ložné spáry se provádějí v tloušťce 12 mm +/- 5 mm a styčné spáry se provádějí v tloušťce 10–15 mm. Stabilizace se provede pomocí gumové paličky. První řada cihel musí být vyzděna přesně v horizontální rovině. Případné nerovnosti se musí vyrovnat v nejvyšší spáře.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí. Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti

HASIT 822

Zdicí malta tepelně izolační 5 N/mm²

(obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Při provádění zděné konstrukce dodržet ČSN 73 2310 „Provádění zděných konstrukcí“. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Ztuhlý materiál již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem. Při použití sila (Silo Systémů) nebo strojním zpracováním musí být dodržovány dané předpisy stroje a předpisy pro provoz a údržbu. Musí být dodržovány – obecné zásady a kodexy bezpečnosti práce.